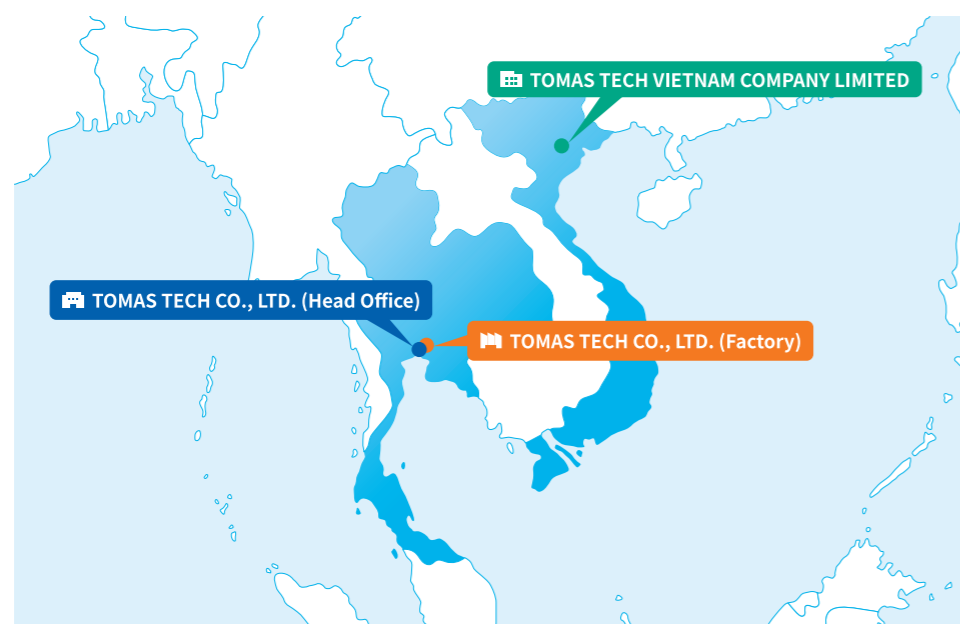




# TOMAS TECH

ข้อมูลบริษัท



## TOMAS TECH CO., LTD. (Head Office)

**住所** No.1 MD Tower 16Fl, Unit C1, Soi Bangna-Trad 25, Debaratna Rd., Khwaeng Bang Na Nuea, Khet Bang Na, Bangkok 10260 Thailand.

## TOMAS TECH CO., LTD. (Factory)

**住所** No. 11, Soi On Nut 65, Intersection 9, Khwaeng Prawet, Prawet, Bangkok 10250 Thailand.

## TOMAS TECH VIETNAM COMPANY LIMITED

**住所** 6th Floor, Sacombank Building, No. 35 Luong Dinh Cua, Kim Lien Ward, Hanoi City, Vietnam.

**Company** +66-98-271-9741 **JP/EN** +66-94-552-3097 **TH** +66-63-083-4141

**VN** +84-90-322-2209 **E-mail** info@tomastc.com **Website** www.tomastc.com



# TOMAS TECH



พันธกิจของเรา

# เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานใน "Genba" ให้สูงสุดด้วยเทคโนโลยี

เราพร้อมให้บริการสนับสนุนลูกค้าในอุตสาหกรรมการผลิต โลจิสติกส์ อาหาร และค้าปลีก ในการยกระดับการดำเนินงานด้วย IoT และ DX (Digital Transformation) เรา TOMAS TECH เป็นผู้ให้บริการด้านการวางระบบ (System Integrator) ที่พัฒนาและส่งมอบระบบให้แก่ลูกค้า โดยเฉพาะในสายการผลิตและโลจิสติกส์ เราดูแลแบบครบวงจรตั้งแต่การให้คำปรึกษาและนำเสนอโซลูชัน การติดตั้งและนำระบบไปใช้งานจริง ไปจนถึงการดูแลหลังการใช้งาน เพื่อช่วยให้ลูกค้า "ลดต้นทุน" และ "เพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน" จุดแข็งของเราคือ "โซลูชันที่หลากหลาย" ครอบคลุมตั้งแต่ "การพัฒนาระบบควบคุม" เช่น PLC, "การพัฒนาแอปพลิเคชันบนอุปกรณ์" เช่น เครื่องสแกนพกพา ไปจนถึง "การพัฒนาเซิร์ฟเวอร์แอปพลิเคชัน" ทั้งรูปแบบติดตั้งใช้งานภายในองค์กร (On-Premises) และบนคลาวด์ (Cloud Server)

- ก่อตั้ง** กุมภาพันธ์ 2021 **จำนวนพนักงาน** 52 คน (ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม 2025)
- ขอบเขตการให้บริการ**
- 1 ที่ปรึกษาด้านระบบ
  - 2 ออกแบบและพัฒนาระบบ
  - 3 บริหารจัดการการใช้งาน ดูแลบำรุงรักษา และปรับปรุงระบบ
  - 4 FA/ระบบอัตโนมัติ และการเชื่อมต่อกับเครื่องจักร/อุปกรณ์
  - 5 IoT และการแสดงผลข้อมูล
  - 6 โลจิสติกส์ DX (WMS / สนับสนุนการนำ AGV และ AMR ไปใช้งาน)

## รายละเอียดธุรกิจ

### งานด้านซอฟต์แวร์

**การพัฒนาระบบควบคุมและอุปกรณ์**

- พัฒนาโปรแกรม PLC
- เซนเซอร์ / เครื่องอ่านบาร์โค้ด
- กล้อง / เลเซอร์มาร์กเกอร์
- ระบบหยิบสินค้าดิจิทัล
- ระบบหยิบสินค้าโพรงจกซ์
- ระบบสแกนการ์ด
- อุปกรณ์ IoT / ระบบปลดล็อก
- การผลิต/ปรับปรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

**การพัฒนาแอปพลิเคชันบนอุปกรณ์**

- แอปพลิเคชันสำหรับเครื่องสแกนพกพา
- แอปพลิเคชันสำหรับแท็บเล็ต / สมาร์ทโฟน
- แอปพลิเคชันสำหรับสมาร์ตวอช
- แอปพลิเคชันสำหรับไลน์
- ระบบสแกนการ์ด
- โซลูชัน RFID
- ระบบพิมพ์ฉลาก

**การพัฒนาแอปพลิเคชันสำหรับเซิร์ฟเวอร์**

- ระบบติดตามย้อนกลับ
- ระบบการจัดการการทำงาน
- ระบบการแจ้งเตือน
- ระบบบริหารและควบคุมเส้นทางจราจร
- ระบบใบกำกับภาษีอิเล็กทรอนิกส์
- ระบบจัดการการเดินรถ
- ระบบคำนวณการตัดวัสดุ

**การพัฒนาซอฟต์แวร์สำเร็จรูปและสนับสนุนการนำไปใช้งาน**

- ระบบการจัดการการผลิต
- ระบบการจัดการสต็อก
- ระบบการจัดการกระบวนการทำงาน
- ระบบจัดการคำสั่งซื้อ / คำสั่งขาย
- ระบบบริหารสินทรัพย์ถาวร
- ระบบฟอร์มรายงานแบบอิเล็กทรอนิกส์
- ระบบจัดการแผนการผลิต



### งานด้านฮาร์ดแวร์

- รถลำเลียงอัตโนมัติ (AGV / AMR / AGF)
- ระบบหุ่นยนต์
- อุปกรณ์ลดการใช้แรงงาน / อุปกรณ์ตรวจสอบ
- คอมพิวเตอร์สำหรับงานธุรกิจ / เซิร์ฟเวอร์ / เครื่องสำรองไฟ (UPS)
- PLC / อุปกรณ์ IoT / เซนเซอร์ / เครื่องอ่านบาร์โค้ด
- ระบบหยิบสินค้าดิจิทัล / สมาร์ทการ์ด
- อุปกรณ์เครือข่าย / จุดกระจายสัญญาณไร้สาย (Access Point) / สวิตช์เครือข่าย (Switching Hub)



### งานด้านโครงสร้างพื้นฐาน

- ติดตั้งระบบเครือข่าย / งานเดินสาย
- มาตรการความปลอดภัย / งานติดตั้งอุปกรณ์ (งานฮาร์ดแวร์)



**ระบบปฏิบัติการที่รองรับ** Windows / Android / iOS / macOS / Linux / Unix **ภาษาที่รองรับในการพัฒนา** C# / VB / C / C++ / Java / Python / PHP / Ruby / JavaScript / HTML / CSS / VBA  
**ฐานข้อมูลที่รองรับ** Microsoft SQL Server / Oracle Database / MySQL / SQLite / Web SQL / PostgreSQL / MongoDB / Microsoft Access Cloud Platform  
**ที่รองรับ** Amazon Web Services / Google Cloud Platform / Microsoft Azure / RUK-COM Cloud

## จุดแข็งของเรา

ในฐานะผู้วางระบบ เรานำจุดเด่นหลัก 3 ประการมาพัฒนาและส่งมอบโซลูชันให้แก่ลูกค้า

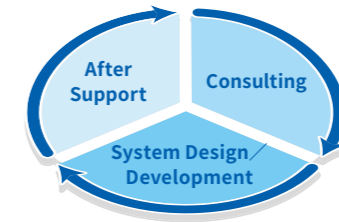
### โซลูชันที่ครอบคลุมหลากหลายด้าน

เราสามารถนำเสนอโซลูชันได้อย่างกว้างขวาง ตั้งแต่ "การพัฒนาระบบควบคุมและอุปกรณ์" เช่น การพัฒนาโปรแกรม PLC, "การพัฒนาแอปพลิเคชันบนอุปกรณ์" เช่น แอปพลิเคชันสำหรับเครื่องสแกนพกพา ไปจนถึง "การพัฒนาแอปพลิเคชันสำหรับเซิร์ฟเวอร์" โดยรองรับทั้งรูปแบบติดตั้งใช้งานภายในองค์กรและบนคลาวด์ ด้วยความครอบคลุมดังกล่าว จึงสามารถนำเสนอโซลูชันที่สอดคล้องกับปัญหาและความต้องการของลูกค้าแต่ละรายได้อย่างเหมาะสม



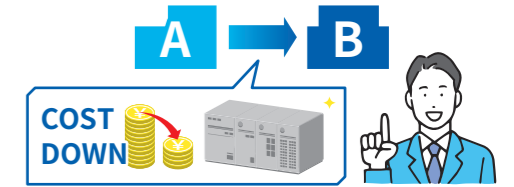
### บริการครบวงจรตั้งแต่ต้นจนจบ

เราพร้อมให้บริการครบวงจร ตั้งแต่การให้คำปรึกษาและวางแผน ติดตั้งและนำระบบไปใช้งานจริง ไปจนถึงการดูแลหลังการใช้งาน โดยผสาน "ซอฟต์แวร์" x "ฮาร์ดแวร์" x "โครงสร้างพื้นฐาน" เพื่อสนับสนุนลูกค้าได้อย่างครอบคลุมในแต่ละด้าน พร้อมนำเสนอแนวทางที่เหมาะสมทั้งในด้านของการปรับให้เหมาะกับงานเฉพาะส่วนและการปรับให้เหมาะสมกับภาพรวมทั้งระบบ



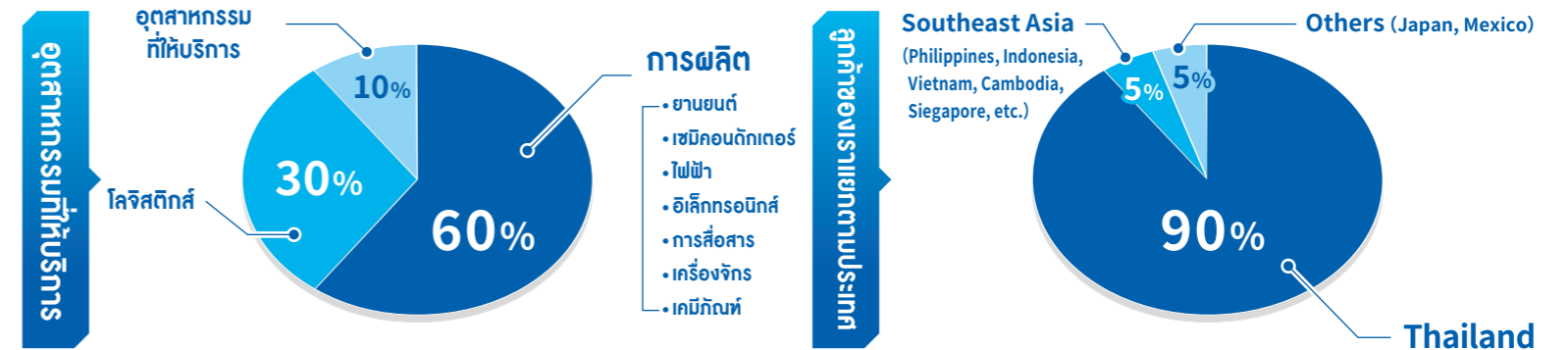
### ข้อเสนอที่ยืดหยุ่นตามความต้องการ

เราสามารถปรับข้อเสนอให้สอดคล้องกับความต้องการตามสถานการณ์และเป้าหมายของลูกค้า โดยมุ่งนำเสนอแนวทางที่ช่วยให้ลูกค้าสัมผัสได้ถึง "ความคุ้มค่าในการลงทุน" พร้อมควบคุมต้นทุนให้ต่ำที่สุด อีกทั้งแนวทาง "เริ่มต้นแบบขนาดเล็ก" ช่วยให้เกิด "การลงทุนระบบที่ลดความเสี่ยงและตัดสินใจได้อย่างมั่นใจ" นอกจากนี้ยังมีระบบสนับสนุน 3 ภาษา ได้แก่ ญี่ปุ่น ไทย และอังกฤษ เพื่อให้การพิจารณานำระบบไปใช้งานสามารถทำร่วมกับทีมงานได้ทุกทีม



## ลูกค้าของเรา

ปัจจุบันโซลูชันของเราได้รับการนำไปใช้งานในหลากหลายอุตสาหกรรม เช่น ยานยนต์ เซมิคอนดักเตอร์ อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ไฟฟ้า การสื่อสาร เครื่องจักร เคมีภัณฑ์ อาหาร และค้าปลีก และมีส่วนช่วยยกระดับประสิทธิภาพการทำงานให้แก่ลูกค้า (รายชื่อต่อไปนี้นี้เป็นเพียงส่วนหนึ่งของลูกค้า โดยเรียงตามตัวอักษรภาษาอังกฤษ) เรามองว่าการนำระบบไปใช้งานเป็นสิ่ง "สร้างร่วมกัน" และ "พัฒนาการใช้งานร่วมกัน" กับลูกค้า เพื่อให้ได้ "ระบบที่ใช้งานง่ายขึ้น" และ "ระบบที่สร้างประโยชน์ได้มากขึ้น" จึงให้ความสำคัญกับการดูแลและทำงานร่วมกับลูกค้าในระยะยาว



- A.N.I. LOGISTICS, LTD.
- ADVICS Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.
- AIKAI LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD
- AIOI SYSTEMS SINGAPORE PTE. LTD.
- Aisan Corporation Asia Pacific Limited.
- Asian Stanley. International Limited.
- DAIFUKU (THAILAND) CO.,LTD.
- DENSO INNOVATIVE MANUFACTURING SOLUTION ASIA CO., LTD.
- DENSO Philippines Corporation.
- Isuzu Engine Manufacturing Co.,(Thailand) Ltd.
- Isuzu Logistics (Thailand) Co., Ltd.
- JTEKT ASIA PACIFIC CO., LTD.
- MHI Automotive climate control Thailand.Co.Ltd.
- Minebea AccessSolutions Thai Ltd.
- Mitsubishi Heavy Industries-Mahajak Air Comditioners Co., Ltd.
- Murata (Thailand) Co., Ltd.
- Nidec Techno Motor (Thailand) Co.,Ltd

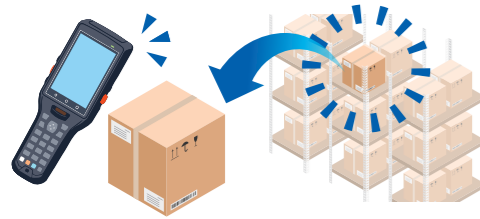
- NIPPON (Thailand) Co.,Ltd.
- Nippon Express Logistics (Thailand) Co., Ltd.
- Nissan Motor (Thailand) Co., Ltd.
- NITERRA ASIA CO., LTD
- NKT NIPPON KONPO (THAILAND) CO., LTD.
- NMB-Minebea Thai Ltd.
- NTN Manufacturing (Thailand) Co., Ltd
- NTPT Company Limited.
- PT NIPPON KONPO INDONESIA
- Siam Aisin Co., Ltd.
- Siam Denso Manufacturing Co.,Ltd.
- SIAM NITORI Co., Ltd.
- THAI ASAHI DENSO CO., LTD
- Thai Inaba Foods Co.,Ltd.
- Thai Nippon foods Co.,Ltd.
- UFM Fuji Super Co., Ltd.
- Unimicron (Thailand) Co., Ltd.

# ระบบการจัดการการผลิต (เทคโนโลยีสารสนเทศ)



## 01 ระบบการจัดการสต็อก / WMS

ระบบที่รองรับกระบวนการจัดการสต็อกครบทุกขั้นตอน ตั้งแต่รับเข้า จัดเก็บ ไปจนถึงจัดส่ง ช่วยให้ทำงานได้ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ



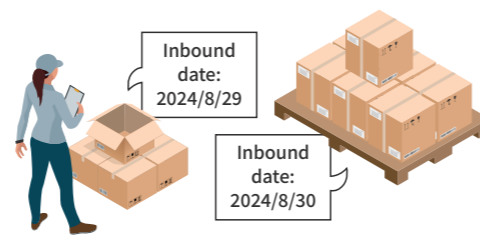
## 02 ระบบการจัดการการผลิต

ประกอบด้วย 3 โมดูล ได้แก่ ระบบการจัดการสต็อก ระบบการจัดการกระบวนการทำงาน และระบบจัดการคำสั่งซื้อ ทำให้ช่วยบริหารงานได้ครบวงจร ตั้งแต่การจัดเตรียมวัสดุ การจัดการคำสั่งซื้อ การติดตามผลการผลิต ไปจนถึงการจัดการสต็อก



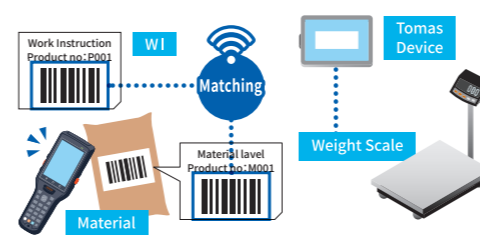
## 03 ระบบการจัดการการผลิต

สามารถจำลองแผนการผลิตได้ จึงตอบสนองคำสั่งซื้อเร่งด่วน หรือเหตุการณ์ไม่คาดคิดได้อย่างรวดเร็ว



## 07 ระบบช่วยตรวจสอบน้ำหนัก

ระบบที่ส่งข้อมูลการชั่งจากเครื่องชั่งไปยังเครื่องสแกนพกพาแบบไร้สาย เพื่อบันทึกและอัปเดตผลการชั่งโดยอัตโนมัติ



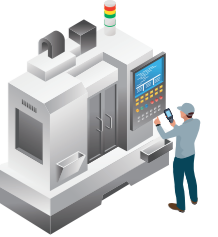
## 08 ระบบการจัดการสต็อก สำหรับอะไหล่ซ่อมบำรุง

ระบบการจัดการสต็อกที่ออกแบบมาเฉพาะสำหรับการบริหารอะไหล่ซ่อมบำรุง



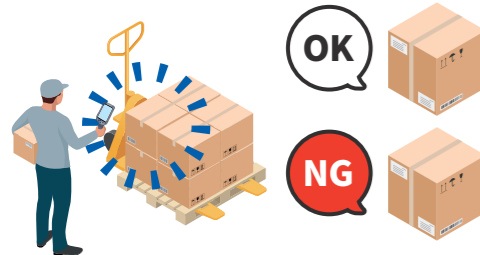
## 09 ระบบซ่อมบำรุง

โซลูชันที่รวบรวมงานซ่อมบำรุงประจำวันไว้ในที่เดียว และช่วยให้มองเห็นการทำงานหน้างาน ได้ชัดเจน สามารถตรวจสอบและบันทึกรายการตรวจเช็ค รายละเอียดงาน และตารางงานผ่านเครื่องสแกนพกพา ลดการจัดการด้วยเอกสารและการสื่อสารแบบปากเปล่า ทำให้ขึ้นอยู่กับบุคคล ช่วยลดภาระงานประจำวันได้อย่างมาก



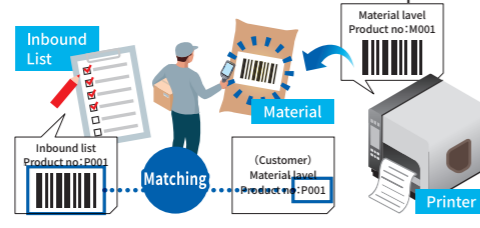
## 04 ระบบตรวจสอบสินค้าเข้า-ออก

ระบบที่ช่วยตรวจสอบความถูกต้องของงานรับเข้าและงานจัดส่ง ช่วยลดข้อผิดพลาดในการทำงานได้



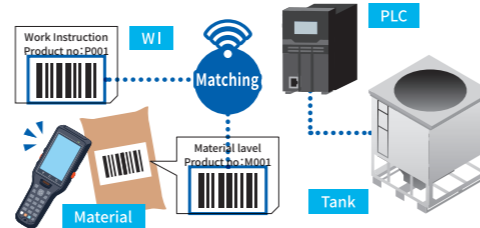
## 05 ระบบพิมพ์ฉลาก

ใช้งานได้หลากหลาย ตั้งแต่การออกฉลากตอนรับสินค้า การเปลี่ยนฉลากระหว่างการหยิบสินค้า ไปจนถึงการออกฉลากเพื่อการจัดการกระบวนการทำงานต่าง ๆ



## 06 ระบบปลกล็อก

ออกแบบมาเพื่อลดความเสี่ยงจากการหยิบวัสดุผิด และการใส่วัสดุผิดในกระบวนการผลิต



## 10 ระบบหยิบสินค้าดิจิทัล

โซลูชันที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในขั้นตอนการหยิบอะไหล่ และกระบวนการจัดการสต็อก



## 11 ระบบหยิบสินค้าโพรเจกชัน

ระบบหยิบสินค้าแบบลดการชี้แรงงานที่ใช้เทคโนโลยีประมวลผลภาพ รองรับรูปแบบชั้นวางได้หลากหลาย สามารถนำไปใช้งานได้แม้ในพื้นที่ที่ติดตั้งอุปกรณ์แสงผลัดยาก พร้อมฟังก์ชันป้องกันความผิดพลาด (Poka-Yoke) และการแนะนำด้วยภาพ/เสียง ช่วยทำงานได้ถูกต้องและรวดเร็วแม้เป็นผู้ใช้ปฏิบัติงานใหม่



## 12 คัมบังอิเล็กทรอนิกส์

ระบบที่ช่วยลดการใช้ออกสาร และใช้การสื่อสารแบบไร้สาย เพื่อระบุชิ้นงาน/รายการ พร้อมบริหารและติดตามข้อมูลได้



# IoT และระบบติดตามย้อนกลับ (เทคโนโลยีการปฏิบัติการ)

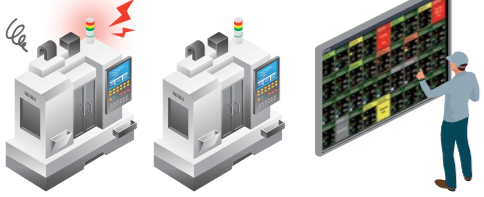


# โซลูชันเพื่อการปรับปรุงโลจิสติกส์ (ระบบอัตโนมัติในโรงงาน)



## 01 การมองเห็นข้อมูล ไลน์การผลิต / IoT

ใช้ IoT ที่ติดตั้งในโรงงานเพื่อแสดงผลข้อมูลหลากหลาย เช่น เวลาการทำงาน เวลาหยุด สัญญาณผิดปกติ ความถี่ การสิ้น อนุหภูมิ/ความชื้น และการใช้พลังงานไฟฟ้า



## 02 ระบบตรวจสอบพลังงาน

ใช้เซนเซอร์หลายประเภทเพื่อเก็บข้อมูลด้านพลังงานและ เฝ้าระวังแบบรวมศูนย์ เช่น อัตราการไหล ปริมาณลม กำลังไฟฟ้า แรงดันไฟฟ้า แรงดันน้ำ และปริมาณการใช้



## 03 ระบบติดตามย้อนกลับ (อุปกรณ์การผลิต)

รวบรวมข้อมูลการผลิตและข้อมูลด้านคุณภาพจาก อุปกรณ์การผลิต และเชื่อมโยงบันทึกเข้ากับผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ในการบริหารจัดการ



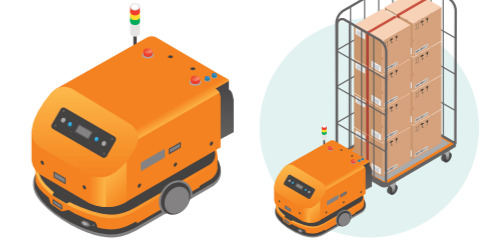
## 01 รถลำเลียงอัตโนมัติ - แบบสอดใต้

สอดเข้าใต้ชั้นวาง รถเข็น หรือจึก จากนั้นยกขึ้นและลำเลียงไปยังจุดหมาย



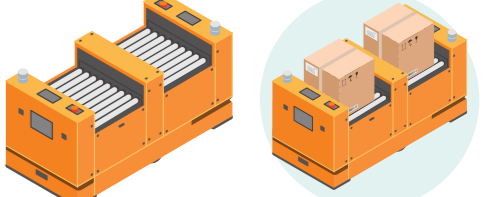
## 02 รถลำเลียงอัตโนมัติ - แบบลากจูง / แบบสายพาน

ลำเลียงโดยลากจูงรถเข็นหรือพ่วงไปยังจุดหมาย



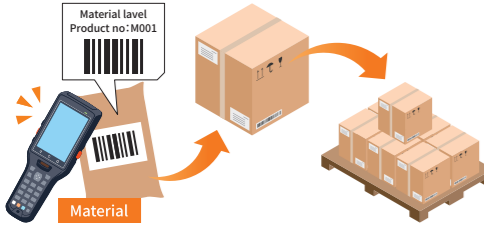
## 03 รถลำเลียงอัตโนมัติ - แบบสายพาน

ติดตั้งสายพานบนตัวรถ เพื่อยกขึ้น-ปล่อยออก (โหลด-ถ่าย) ของที่ลำเลียงได้อัตโนมัติ เช่น ถัง ก่อง ก่องหมุนเวียน ถาด พาเลต เป็นต้น



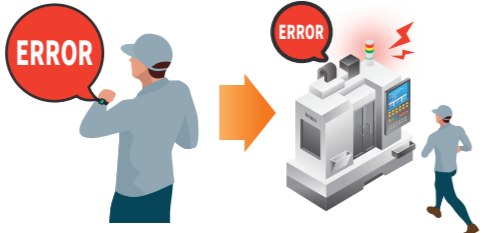
## 04 ระบบติดตามย้อนกลับ (การจัดการสินค้า)

รองรับการจัดการสินค้าตั้งแต่วัตถุดิบ งานระหว่างผลิต ไปจนถึงสินค้าสำเร็จรูป



## 05 ระบบสมาร์ทวอทช์

สามารถส่งข้อมูล/การแจ้งเตือนแบบเรียลไทม์ไปยังบุคคลหรือกลุ่มที่กำหนดผ่านสมาร์ทวอทช์



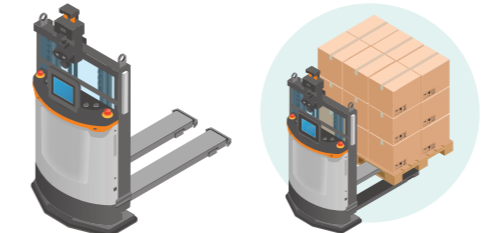
## 06 ระบบการแจ้งเตือน

ระบบที่ช่วยให้แจ้งเรียกจากหน้างานไปยังแต่ละแผนก ผู้รับผิดชอบที่กำหนด หรือรถไฟคลลิฟต์ได้อย่างสะดวก



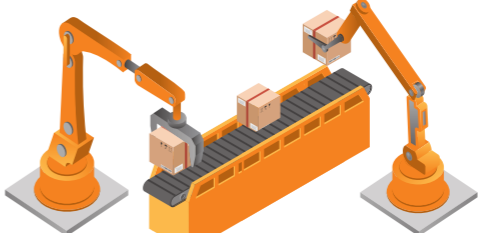
## 04 รถลำเลียงอัตโนมัติ - แบบโฟล์คคลิฟต์

รองรับการย้ายพาเลตที่วางบนพื้น งานรับเข้า-จ่ายออกจากชั้นวาง และการลำเลียงในระดับสูง



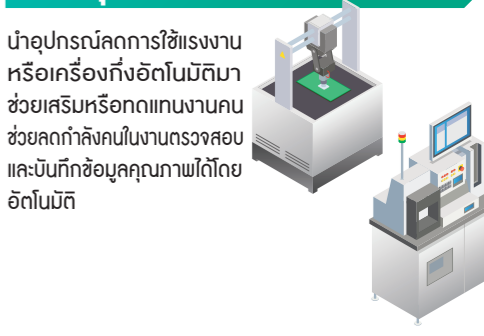
## 05 ระบบหุ่นยนต์

ระบบอัตโนมัติที่ใช้หุ่นยนต์ทำงานร่วมกับคน (Collaborative Robot) และระบบจัดเรียงพาเลต (Palletizer) ที่ใช้หุ่นยนต์อุตสาหกรรม



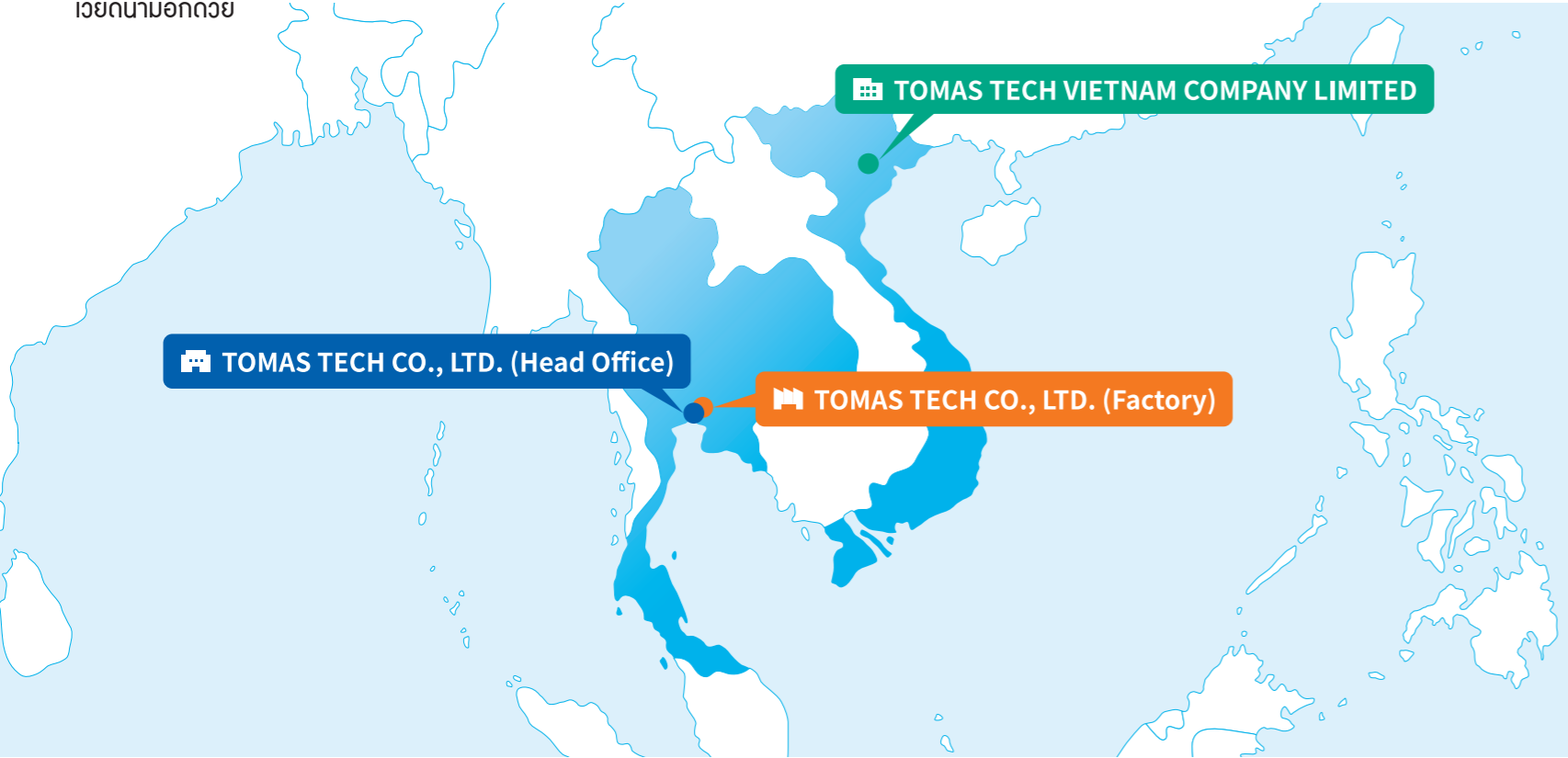
## 06 อุปกรณ์การใช้แรงงาน / อุปกรณ์ตรวจสอบ

นำอุปกรณ์การใช้แรงงาน หรือเครื่องกึ่งอัตโนมัติมาช่วยเสริมหรือทดแทนงานคน ช่วยลดกำลังคนในงานตรวจสอบ และบันทึกข้อมูลคุณภาพได้โดยอัตโนมัติ



## แนะนำที่ตั้งและฐานการดำเนินงานของเรา

Tomas Tech เรามีสำนักงานใหญ่ที่กรุงเทพมหานคร ประเทศไทย และมีความพร้อมในการดำเนินงานแบบครบวงจร ตั้งแต่การพัฒนาซอฟต์แวร์ การผลิตอุปกรณ์ระบบอัตโนมัติในโรงงาน (FA) ไปจนถึงการทดสอบการใช้งานจริงของรถลำเลียงอัตโนมัติ (AGV/AMR) โดยในกรุงเทพมหานคร เรามี 2 ฐานการดำเนินงาน ได้แก่ สำนักงานและโรงงาน ทำให้สามารถดำเนินงานตั้งแต่การออกแบบและพัฒนา ไปจนถึงการทดสอบกับเครื่องจริงและการทำการสาธิตได้ภายในประเทศนอกจากนี้ เรายังมีฐานการดำเนินงานที่กรุงฮานอย ประเทศเวียดนาม เพื่อรองรับงานพัฒนาระบบและการดำเนินงานด้านการขายที่ประเทศเวียดนามอีกด้วย



### TOMAS TECH CO., LTD. (สำนักงานใหญ่)

**ที่อยู่** เลขที่ 1 อาคารเอ็มดี ทาวเวอร์ ชั้น 16 ห้องซี 1 ซอยบางนา-ตราด 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 ประเทศไทย

**บทบาทและหน้าที่** สำนักงานกรุงเทพมหานคร เป็นฐานสำนักงานหลักของ Tomas Tech โดยมีหน้าที่รับผิดชอบงานด้านการพัฒนาระบบการออกแบบ และงานขายเป็นหลัก

- 1 ออกแบบและพัฒนาระบบงานธุรกิจ และระบบที่เชื่อมต่อกับ FA
- 2 ออกแบบระบบ โดยรวมถึง PLC และการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์/เครื่องจักร
- 3 บริหารโครงการ และจัดทำ/กำหนดความต้องการของระบบ
- 4 งานขาย ข้อเสนอเชิงเทคนิค และการดูแลลูกค้า (ญี่ปุ่น / ไทย / อังกฤษ)

### TOMAS TECH CO., LTD. (Factory)

**ที่อยู่** เลขที่ 11 ซอยอ่อนนุช 65 แยก 9 แขวงประเวศ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250 ประเทศไทย

**บทบาทและหน้าที่** โรงงานที่กรุงเทพมหานคร เป็นฐานดำเนินงานสำหรับงานด้าน FA (ระบบอัตโนมัติในโรงงาน) ทำหน้าที่ผลิตอุปกรณ์พร้อมทดสอบและสาธิตการทำงานด้วยเครื่องจริง

- 1 ผลิตอุปกรณ์ FA อุปกรณ์ลดการใช้แรงงาน และเครื่องกึ่งอัตโนมัติ
- 2 ประกอบและทดสอบระบบหุ่นยนต์ และอุปกรณ์ตรวจสอบ
- 3 สาธิตการทำงานของรถลำเลียงอัตโนมัติ (AGV/AMR)
- 4 ทดสอบล่วงหน้าและรองรับ PoC โดยมีลูกค้าเข้าร่วมตรวจสอบ

### TOMAS TECH VIETNAM COMPANY LIMITED

**ที่อยู่** 6th Floor, Sacombank Building, No. 35 Luong Dinh Cua, Kim Lien Ward, Hanoi City, Vietnam.

**บทบาทและหน้าที่** สำนักงานเวียดนาม (ฮานอย) เป็นฐานดำเนินงานด้านการพัฒนาระบบและงานขาย เพื่อสนับสนุนการขายธุรกิจ

- 1 พัฒนาระบบ (แอปพลิเคชันงานธุรกิจ และระบบที่เกี่ยวข้อง)
- 2 เสริมกำลังทีมพัฒนาและประสานงานการพัฒนาแบบออฟชอร์
- 3 ดำเนินงานขายสำหรับเวียดนามและประเทศใกล้เคียง
- 4 ซึบเคลื่อนโครงการร่วมกับฐานงานในประเทศไทย

## ตัวอย่างการติดตั้งและใช้งาน

### ตัวอย่างการติดตั้งระบบการจัดการการผลิต

## PEGASUS ระบบการจัดการกระบวนการทำงาน, ระบบจัดการคำสั่งซื้อ) รองรับการบริหารจัดการแบบรวมศูนย์ตั้งแต่คลังจัดซื้อไปจนถึงกระบวนการผลิต

### บริษัทที่ใช้งานโซลูชันของเรา



### Minebea AccessSolutions Thai Ltd.

Minebea AccessSolutions Inc. เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ที่มีสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่เมืองมียาซากิ จังหวัดมียาซากิ ประเทศญี่ปุ่น โดย Minebea AccessSolutions Thai Ltd. เป็นฐานการดำเนินงานในประเทศไทย โดยมีธุรกิจหลักเป็นการผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์



### ปัญหา

- ✓ **ความผิดพลาดที่เกิดจากการทำงานด้วยมือ**  
เกิดความผิดพลาดในการป้อนข้อมูลด้วยมือ จากการคัดลอกข้อมูลจากรายงานการผลิตแบบกระดาษเอกสารไปยัง Excel และเมื่อนำข้อมูลเข้าในระบบ ทำให้ข้อมูลเกิดความผิดพลาด และยังมีความเสี่ยงที่อาจเกิดจากเอกสารกระดาษสูญหายอีกด้วย
- ✓ **ด้วยกระบวนการทำงานแบบแมนนวล ทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง**  
การจัดการด้วยเอกสารกระดาษและ Excel นั้นทำให้ยากต่อการติดตามปริมาณสต็อก และทำให้กระบวนการเข้า-ออกของสินค้าล่าช้า

### ผลลัพธ์

การสั่งงานแก่ผู้ปฏิบัติงานผ่านเครื่องสแกนพกพา ช่วยเพิ่ม **“ประสิทธิภาพการทำงาน”** และลดการพึ่งพาบุคคล เมื่อปรับเป็นระบบ ผู้ดูแลหน้างาน ผู้ดูแลในสำนักงาน และผู้รับผิดชอบกระบวนการอื่น ๆ สามารถติดตามสถานะงานได้ ทำให้เกิด **“การมองเห็นงาน”** ได้อย่างชัดเจน

### แผนในอนาคต

การนำระบบไปใช้งานในคลังสินค้าได้ดำเนินการแล้วเสร็จในงบประมาณ 2023 สำหรับปีงบประมาณ 2024 จะเห็นหน้าติดตั้งระบบการจัดการกระบวนการทำงานในกระบวนการขึ้นรูปและกระบวนการพิมพ์ รวมถึงระบบควบคุมปริมาณการสั่งซื้อ

### บริษัทที่ใช้งานโซลูชันของเรา

- ✓ **ต้องการลดความผิดพลาดจากการบันทึกจำนวนการผลิตและเหตุการณ์**  
ปัญหาด้วยเอกสารกระดาษ
- ✓ **ต้องการลดขั้นตอนงานที่มากเกินไปจากการนำข้อมูลบนกระดาษมารอกรอก**  
เข้าใน Excel

### ผลลัพธ์

- ✓ **ลดเวลาการทำงาน และลดความผิดพลาดจากการเขียนด้วยมือ**  
การปรับแบบฟอร์มที่ใช้บนกระดาษทั้งหมดให้เป็นแบบฟอร์มอิเล็กทรอนิกส์ ช่วยลดเวลาที่ใช้ในการกรอกและการคัดลอกข้อมูล อีกทั้งช่วยลดปัญหาการกรอกไม่ครบและกรอกผิดจากการเขียนด้วยมือ

- ✓ **สามารถสร้างแบบฟอร์มอิเล็กทรอนิกส์ในรูปแบบที่คุ้นเคยได้**

จุดเด่นของ i-Reporter คือผู้ใช้งานสามารถสร้างและแก้ไขแบบฟอร์มได้ด้วยตนเอง ทำให้สามารถเปลี่ยนแบบฟอร์มที่ใช้งานอยู่ให้เป็นแบบฟอร์มอิเล็กทรอนิกส์ได้ครอบคลุม ไม่เฉพาะหน้างานผลิตเท่านั้น

### เหตุผลที่เลือกเรา

“เคยใช้งาน i-Reporter ที่โรงงานเดิมมาก่อน จึงเข้าใจว่าใช้งานง่ายและตัดสินใจนำมาใช้ แบบฟอร์ม Excel ที่ใช้อยู่สามารถนำมาใช้เป็นแบบฟอร์มอิเล็กทรอนิกส์บน iPad ได้ทันที ทำให้หน้างานใช้งานได้โดยไม่ต้องติดขัด และสามารถเริ่มใช้งานได้อย่างรวดเร็ว เมื่อมีระบบแล้ว เวลาในการคัดลอกข้อมูล การประมวลผล และการตรวจสอบลดลง จึงช่วยลดข้อผิดพลาดในการทำงานของพนักงานได้” (คุณอุษุข, NTPT)

### บริษัทที่ใช้งานโซลูชันของเรา



▲ จากซ้าย: คุณไถ่กานะ และคุณไท่โกะ (CIMTOPS CORPORATION), คุณชนะภีย และคุณอุษุข (NTPT), คุณโนซากิ คุณโยชิฮิโร และคุณออรุณวิชญ์ (TOMAS TECH)

### NTPT Company Limited

NTPT Company Limited เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนและให้บริการงานแปรรูปชิ้นส่วนในประเทศไทย ทำหน้าที่เป็นฐานการผลิตในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ โดยดำเนินงานหลัก เช่น งานกลึงชิ้นส่วนสำหรับยิบเบร็ง งานตีขึ้นรูปและงานกลึงชิ้นส่วนนอกของ ข้อต่อความเร็วคงที่ (CV Joint) และงานกลึงเพลลา ซึ่งช่วยเสริมความพร้อมของการผลิตแบบครบกระบวนการในพื้นที่



# ตัวอย่างการติดตั้งและใช้งาน

ขอแนะนำความคิดเห็นจากลูกค้าที่เราได้รับที่ผ่านมานะ



▲ จากซ้าย: คุณไมซึกิ (TOMAS TECH) และคุณนาคาจิมะ กรรมการผู้จัดการ (SMPT)

## Sanko Mold and Plastics (Thailand) Co., Ltd.

โซลูชันที่ติดตั้ง/  
PEGASUS ระบบการจัดการสต็อก

บริษัทในประเทศไทยของ Sanko Mold Co., Ltd. (สำนักงานใหญ่: เมืองมียอชิ จังหวัดโอจิ ประเทศญี่ปุ่น) ก่อตั้งในปี 2012 และดำเนินการผลิตแม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ และชิ้นส่วนพลาสติกฉีดขึ้นรูป ที่โรงงานของบริษัทในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

### ตัวอย่างการติดตั้งระบบการจัดการสต็อก/ ระบบการจัดการสต็อกแบบออกแบบเฉพาะช่วยแก้ปัญหาในหน้างานการผลิตในประเทศไทย และช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน

<b>ปัญหา</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ บริหารจำนวนสต็อกด้วยการเขียนบนไวท์บอร์ด ทำให้หลีกเลี่ยงความผิดพลาดได้ยาก</li><li>✓ บริหารจำนวนสต็อกด้วยการเขียนบนไวท์บอร์ด ทำให้หลีกเลี่ยงความผิดพลาดได้ยาก</li><li>✓ เกิดความผิดพลาดในการส่งมอบสินค้า โดยส่งสินค้าคนละรุ่น/คนละประเภท</li></ul>
<b>เหตุผลที่เลือกเรา</b>	"ช่วงแรกพิจารณาซอฟต์แวร์สำเร็จรูป แต่มีราคาสูง และต้องปรับกระบวนการทำงานของเราให้เข้ากับระบบ ในจุดนี้ ระบบของ TOMAS TECH สามารถทำแบบออกแบบเฉพาะได้ ทีมงานสอบถามรายละเอียด ขั้นตอนการจัดการสต็อกและความต้องการอย่างละเอียด และมีการปรับให้ตรงกันหลายรอบ ก่อนนำฟังก์ชันที่ต้องการใส่ลงในระบบ อีกทั้งสามารถนำรูปแบบ Excel ที่คุ้นเคยมาใช้ในโปรแกรมได้ ทำให้ทีมหน้างานใช้งานได้โดยไม่รู้สึกละเอียด" (คุณนาคาจิมะ, กรรมการผู้จัดการ)
<b>ผลลัพธ์</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ สามารถกำหนดและบริหาร "จุดสั่งซื้อ" เพื่อลดปัญหาสต็อกเกินและสต็อกขาด</li><li>○ สามารถบริหารตำแหน่งจัดเก็บสินค้าและดำเนินการแบบ FIFO (เข้าก่อน-ออกก่อน) อย่างเคร่งครัด ช่วยแก้ปัญหาสินค้าค้ำพื้นที่</li><li>○ ใช้เครื่องมือแทนพกพาช่วยงานในขั้นตอนรับเข้า-จ่ายออก ช่วยเพิ่มทั้งความเร็วและความถูกต้อง</li></ul>



▲ จากซ้าย: คุณไมซึกิ (TOMAS TECH) และคุณอิชิโนะ กรรมการผู้จัดการ (UPT)

## UEDA PLASTIC (THAILAND) CO., LTD.

โซลูชันที่ติดตั้ง/  
PEGASUS ระบบการจัดการสต็อก,  
ระบบการจัดการการทำงาน, ระบบสมาร์ตวอช

บริษัทในประเทศไทยของ Ueda Plastic Co., Ltd. (สำนักงานใหญ่: เมืองอุเอะ จังหวัดนากาโนะ ประเทศญี่ปุ่น) ก่อตั้งในปี 2013 ดำเนินงานฉีดขึ้นรูปพลาสติกเทอร์โมพลาสติก และงานตกแต่ง/เพิ่มลวดลายบนผลิตภัณฑ์ที่รีไซเคิล รวมถึงงานผลิตและแปรรูปชิ้นส่วนพลาสติก ผลิตภัณฑ์ครอบคลุมตั้งแต่ชิ้นส่วนสำหรับรถยนต์และรถจักรยานยนต์ ไปจนถึงเครื่องเขียน

### ตัวอย่างการติดตั้งระบบการจัดการสต็อก และระบบการจัดการการทำงาน/ ปรับฟังก์ชันให้สอดคล้องกับหน้างานการผลิต ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและ ระบบติดตามย้อนกลับ

<b>ปัญหา</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ ต้องการลดงานการกรอกข้อมูลจากรายงานประจำวันแบบเขียนมือ (แล้วนำมาพิมพ์ใส่ระบบ)</li><li>✓ ต้องการบริหารข้อมูลการผลิตแบบเรียลไทม์</li><li>✓ ต้องการป้องกันความผิดพลาดจากการเขียนมือและการกรอกข้อมูลด้วยมือ</li></ul>
<b>เหตุผลที่เลือกเรา</b>	"ต้องการเลือกโซลูชันเฉพาะฟังก์ชันที่จำเป็น และตัดฟังก์ชันที่ไม่จำเป็นออก จุดที่ตัดสินใจเลือกคือ TOMAS TECH สามารถเพิ่มหรือปรับฟังก์ชันให้สอดคล้องกับงานของเราได้อย่างยืดหยุ่น เพราะมองว่าการเปลี่ยนแปลงหน้างานเพื่อให้ใช้ระบบได้เป็นลำดับ เป็นสิ่งที่ไม่ถูกต้องสำหรับที่นี่ แต่ TOMAS TECH สามารถออกแบบระบบให้เข้ากับขั้นตอนการผลิตของเรา ทำให้ทีมหน้างานใช้งานได้ง่าย และเป็น 'ระบบที่กระชับในการใช้งาน' ระหว่างการพัฒนา ทีมงานรับฟังความเห็นของพนักงานหน้างานเสมอ และมุ่งทำให้ใช้งานได้สะดวกจริง" (คุณอิชิโนะ, กรรมการผู้จัดการ)
<b>ผลลัพธ์</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>ระบบการจัดการสต็อก บริหารข้อมูลประวัติตั้งแต่รับเข้าวัตถุดิบและนำเข้าสู่การผลิต ไปจนถึงการจัดส่งเป็นสินค้าสำเร็จรูป เมื่อเกิดปัญหา สามารถระบุจุดที่เกี่ยวข้องได้ง่ายและรวดเร็ว</li><li>ระบบการจัดการการทำงาน บริหารสถานะการทำงานของเครื่องจักรและจำนวนที่ผลิตเสร็จ ทำให้เห็นสถานะการทำงานแบบเรียลไทม์และตอบสนองเมื่อเกิดความผิดปกติได้รวดเร็ว อีกทั้งเชื่อมต่อสมาร์ตวอช ทำให้รับการแจ้งเตือนได้เมื่อมีปัญหา ลดเวลาเสียเปล่าในการต้องรับเดินทางไปตรวจหน้างาน</li></ul>



▲ ทีมงาน Kaneka (Thailand) และทีมงาน TOMAS TECH

## Kaneka (Thailand) Co., Ltd.

โซลูชันที่ติดตั้ง/  
PEGASUS ระบบการจัดการสต็อก,  
ระบบการจัดการกระบวนการทำงาน

Kaneka Corporation เป็นผู้ผลิตเคมีภัณฑ์รายใหญ่ของญี่ปุ่น มีสำนักงานใหญ่ที่เขตคิตะ เมืองโอซากา และเขตมินาโตะ กรุงโตเกียว โดย Kaneka (Thailand) Co., Ltd. ก่อตั้งขึ้นในปี 2015 ในฐานะบริษัทในประเทศไทย โดยดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกไฟเบอร์ไทย และจำหน่ายไปยังภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ ในช่วงไม่กี่ปีที่ผ่านมา บริษัทได้ขยายกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่หลากหลาย เช่น อาหาร เซลล์แสงอาทิตย์ และฉนวน ไปยังประเทศไทยและประเทศในอาเซียน

### ตัวอย่างการติดตั้งระบบการจัดการสต็อก และระบบการจัดการกระบวนการทำงาน/ การติดตั้งแบบ "ค่อยเป็นค่อยไป" ช่วยตอบโจทย์ความต้องการของหน้างานได้อย่างละเอียด

<b>ปัญหา</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ เกิดความผิดพลาดจากการทำงานด้วยมือ มีการคัดลอกรายงานการผลิตประจำวันจากเอกสารกระดาษลง Excel และนำไปอัปเดตในระบบ ทำให้เกิดการกรอกข้อมูลผิดพลาด รวมถึงเอกสารกระดาษสูญหาย</li><li>✓ ไม่สามารถติดตามข้อมูลสต็อกที่ถูกต้องได้ทันเวลา ข้อมูลจะถูกอัปเดตเข้าสู่ระบบหลังการผลิตประมาณ 2-3 วัน ทำให้เกิดความล่าช้า</li></ul>
<b>เหตุผลที่เลือกเรา</b>	"จุดที่ตัดสินใจเลือกคือสามารถพัฒนาและปรับแต่งระบบแบบค่อยเป็นค่อยไปให้ตรงกับความต้องการได้ เราติดตั้งระบบเป็น 2 ระยะ ทำให้การใช้งานในหน้างานเป็นไปอย่างราบรื่น และยังได้รับการสนับสนุนหลังติดตั้งอย่างละเอียด ซึ่งช่วยได้มาก" (คุณโยโกยามะ, กรรมการผู้จัดการ Kaneka Thailand)
<b>ผลลัพธ์</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>ระบบการจัดการสต็อก/ระบบการจัดการกระบวนการทำงาน "เมื่อสามารถติดตามข้อมูลสต็อกได้ทันเวลา ประสิทธิภาพการผลิตก็ดีขึ้นอย่างชัดเจน สามารถบริหารตั้งแต่รับเข้าวัตถุดิบ-การผลิต-การจัดส่งสินค้าสำเร็จรูปได้ในระบบเดียว อีกทั้งนำข้อมูลการตรวจสอบคุณภาพมาจัดเก็บเป็นฐานข้อมูลและเชื่อมต่อกับระบบ ทำให้การทำงานมีประสิทธิภาพมากขึ้นในหลายด้าน ต่อไปต้องการยกระดับความแม่นยำในการบริหาร สต็อกที่จำเป็น และทำให้การจัดการสินค้ามีปัญหาทำได้รวดเร็วขึ้น" (คุณฮามามัตสึ, ผู้จัดการทั่วไป Kaneka Thailand)</li></ul>

ดาวน์โหลดเอกสาร  
โซลูชันได้ที่