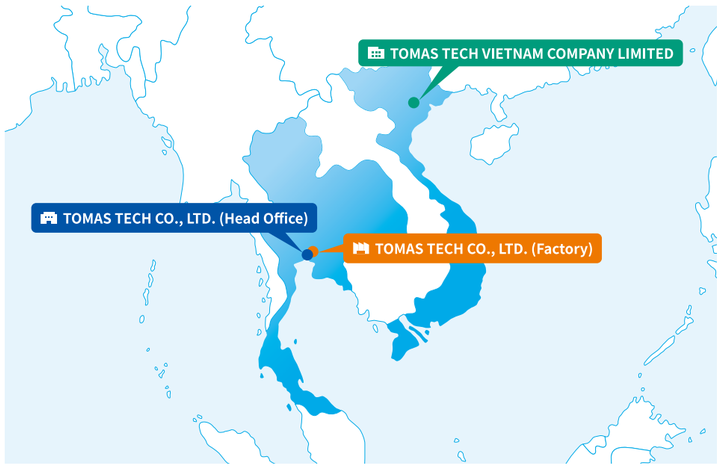
TOMAS TECH

会社案内



TOMAS TECH CO., LTD. (Head Office)

住 所 No.1 MD Tower 16Fl, Unit C1, Soi Bangna-Trad 25, Debaratna Rd., Khwaeng Bang Na Nuea, Khet Bang Na, Bangkok 10260 Thailand.

TOMAS TECH CO., LTD. (Factory)

住 所 No. 11, Soi On Nut 65, Intersection 9, Khwaeng Prawet, Prawet, Bangkok 10250 Thailand.

TOMAS TECH VIETNAM COMPANY LIMITED

住 所 6th Floor, Sacombank Building, No. 35 Luong Dinh Cua, Kim Lien Ward, Hanoi City, Vietnam.

Company +66-98-271-9741 JP/EN +66-94-552-3097 TH +66-63-083-4141

VN +84-90-322-2209 E-mail info@tomastc.com Website www.tomastc.com

TOMAS TECH

当社紹介

Our Mission

“Genba” Productivity, Maximized by Technology

テクノロジーの力で、”Genba”の生産性を最大化する

製造業、物流業、食品業、小売業のお客様のIoT・DX化を支援しています。

TOMAS TECHは製造業、物流業のお客様にシステムを提供する、システムインテグレーターです。

コンサルティング提案からシステム導入、アフターサポートまで一気通貫でお客様を支援することで、「コスト削減」「業務効率化」を実現します。

当社は「多岐にわたるソリューション」を強みとしており、PLCなどの「制御機器開発」、ハンディターミナルなどの「デバイスアプリケーション開発」、オンプレミス、クラウドサーバーを活用した「サーバーアプリケーション開発」まで、幅広いソリューションを提供しています。

設　立　2021年2月　**従業員**　52名 ※2025年12月時点

事業内容　❶システムコンサルティング　❷システム設計・開発　❸運用・保守・改善　❹FA・自動化／設備連携　❺IoT・データ可視化　❻物流DX（WMS／AGV・AMR導入支援）

事業内容

ソフトウェア領域

制御機器開発

- ○PLCプログラム開発
- ○センサー／バーコードリーダー
- ○カメラ／レーザーマーカー
- ○デジタルピッキングシステム
- ○プロジェクションピッキング
- ○スマートカードシステム
- ○IoT機器／ロック解除システム
- ○設備製作／改造

デバイスアプリ開発

- ○ハンディターミナル
- ○タブレット／スマートフォン
- ○スマートウォッチ
- ○ラインアプリケーション
- ○スマートカードシステム
- ○RFIDソリューション
- ○ラベルプリントシステム

サーバーアプリ開発

- ○トレーサビリティシステム
- ○稼働管理システム
- ○呼び出しシステム
- ○動線管理システム
- ○e-Invoice システム
- ○バス配車管理システム
- ○材料カット計算システム

パッケージソフト開発・導入支援

- ○生産管理システム
- ○在庫管理システム
- ○工程管理システム
- ○受発注管理システム
- ○固定資産管理システム
- ○電子帳票システム
- ○生産スケジューラー

ハードウェア領域

- ○無人搬送車（AGV／AMR／AGF）　○ロボットシステム
- ○省人化装置／検査装置　○業務用パソコン／サーバー／無停電電源装置
- ○PLC／IoT機器／センサー／バーコードリーダー
- ○デジタルピッキングシステム／スマートカード
- ○ネットワーク機器／アクセスポイント／スイッチングハブ

インフラストラクチャ領域

- ○ネットワーク構築／ワイヤリング工事
- ○セキュリティ対策／ハードウェア工事

開発可能OS　Windows／Android／iOS／macOS／Linux／Unix　**開発可能言語**　C#／VB／C／C++／Java／Python／PHP／Ruby／JavaScript／HTML／CSS／VBA　**開発可能DB**　Microsoft SQL Server／Oracle Database／MySQL／SQLite／Web SQL／PostgreSQL／MongoDB／Microsoft Access　**開発可能クラウド**　Amazon Web Services／Google Cloud Platform／Microsoft Azure／RUK-COM Cloud

選ばれる理由

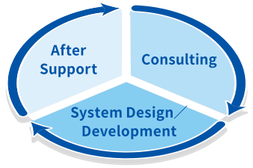
当社はシステムインテグレーターとして、3つを強みを活かして、お客様にソリューションのご提供をしています。

多岐にわたるソリューション

PLCなどの「制御機器開発」、ハンディターミナルなどの「デバイスアプリケーション開発」、オンプレミス、クラウドサーバーを活用した、「サーバーアプリケーション開発」まで、幅の広いソリューション提供が可能です。お客様の課題、ご要望にマッチしたソリューションの提供をすることができます。

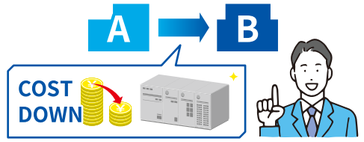
一気通貫のご支援

当社は、コンサルティング提案からシステム導入、アフターサポートまで一気通貫でお客様をご支援します。「ソフトウェア」×「ハードウェア」×「インフラストラクチャ」それぞれの領域で、トータルでのご支援が可能です。部分最適、全体最適の両面からお客様にフィットするソリューションをご案内します。



柔軟なご提案

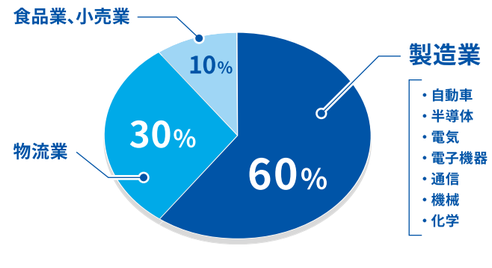
お客様のご要望、状況、目的に併せて、柔軟なご提案が可能です。投資対効果を実感していただけるよう、コストを最小限にしたご提案を心がけております。ミニマムスタートをすることで、「失敗しないシステム投資」が可能となります。またローカルスタッフ様を含めた導入検討ができるよう、日本語・タイ語・英語によるサポート体制を整えています。



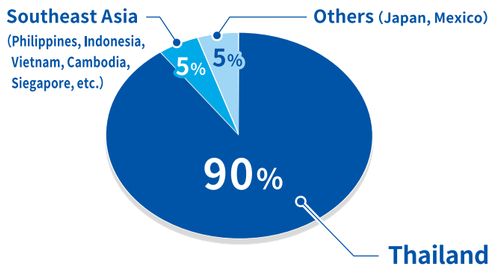
当社のお客様

現在では当社のソリューションが、自動車・半導体・電子・電気機器・通信・機械・化学・食品・小売など幅広い業界で採用され、お客様の業務効率化に貢献しています。（※下記一部のお客様抜粋。ABC順）当社はシステム導入について、お客様と一緒に作り上げ、運用していくものと捉えています。お客様にとって「より使いやすいシステム」「より大きなメリットが得られるシステム」を作るために、多くのお客様と長いお付き合いをさせていただいております。

業界構成



取引先国別



A.N.I. LOGISTICS, LTD.
ADVICS Manufacturing（Thailand）Co.,Ltd.
AIKAI LOGISTICS（THAILAND）CO., LTD
AIOI SYSTEMS SINGAPORE PTE. LTD.
Aisan Corporation Asia Pacific Limited.
Asian Stanley. International Limited.
DAIFUKU（THAILAND）CO.,LTD.
DENSO INNOVATIVE MANUFACTURING SOLUTION ASIA CO., LTD.
DENSO Philippines Corporation.
Isuzu Engine Manufacturing Co.,（Thailand）Ltd.
Isuzu Logistics（Thailand）Co., Ltd.
JTEKT ASIA PACIFIC CO., LTD.
MHI Automotive climate control Thailand.Co.Ltd.
Minebea AccessSolutions Thai Ltd.
Mitsubishi Heavy Industries-Mahajak Air Comditioners Co., Ltd.
Murata（Thailand）Co., Ltd.
Nidec Techno Motor（Thailand）Co.,Ltd
NIPPN（Thailand）Co.,Ltd.
Nippon Express Logistics（Thailand）Co., Ltd.
Nissan Motor（Thailand）Co., Ltd.
NITERRA ASIA CO., LTD
NKT NIPPON KONPO（THAILAND）CO., LTD.
NMB-Minebea Thai Ltd.
NTN Manufacturing（Thailand）Co., Ltd
NTPT Company Limited.
PT NIPPON KONPO INDONESIA
Siam Aisin Co., Ltd.
Siam Denso Manufacturing Co.,Ltd.
SIAM NITORI Co., Ltd.
THAI ASAHI DENSO CO., LTD
Thai Inaba Foods Co.,Ltd.
Thai Nippon foods Co.,Ltd.
UFM Fuji Super Co., Ltd.
Unimicron（Thailand）Co., Ltd.

生産管理システム領域
(Information Technology)

01 在庫管理システム／WMS

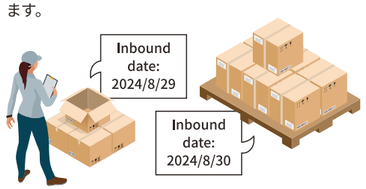
入荷・保管・出荷の全ての在庫管理プロセスに対応し、正確で効率的な作業をサポートするシステムです。

02 生産管理システム

在庫管理、工程管理、受発注管理システムの3つのモジュールで実現ができます。材料の手配から、受注オーダーの管理、工程の実績管理、在庫の管理まで、一気通貫での管理が可能です。

03 生産スケジューラー

生産計画をシミュレーションすることがでるため、突発・緊急のオーダーなどへの瞬時の回答ができます。

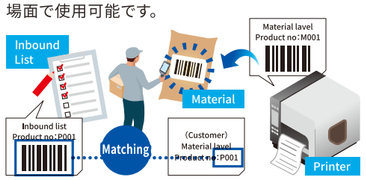


04 入出荷検品システム

入荷および出荷業務の正確な検品を支援するシステムです。

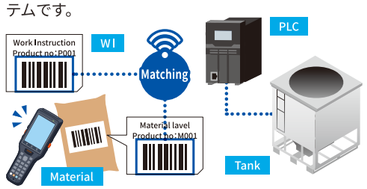
05 ラベルプリントシステム

入荷受け入れ時のラベル発行から、ピッキング時のラベル更新、工程管理のラベル発行まで、多様な場面で使用可能です。



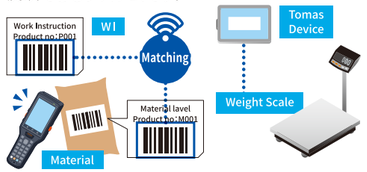
06 ロック解除システム

製造業において発生する材料のピッキングミスや誤投入のリスクを軽減するために設計されたシステムです。



07 重量計測支援システム

重量計測機の測定データをハンディターミナルに無線で送信することで、計測結果を自動的に記録・反映できるシステムです。



08 メンテナンス部品用在庫管理システム

メンテナンス部品の管理に特化した在庫管理システムです。

09 メンテナンスシステム

日常のメンテナンス業務を一元管理し、現場作業の可視化を実現するソリューションです。点検項目、作業内容、スケジュールをハンディターミナル上で確認・記録できるため、従来の紙管理や口頭伝達による属人化を解消し、日々の業務負荷を大幅に削減します。

10 デジタルピッキングシステム

部品ピッキング工程や在庫管理工程において効率化を図るためのソリューションです。

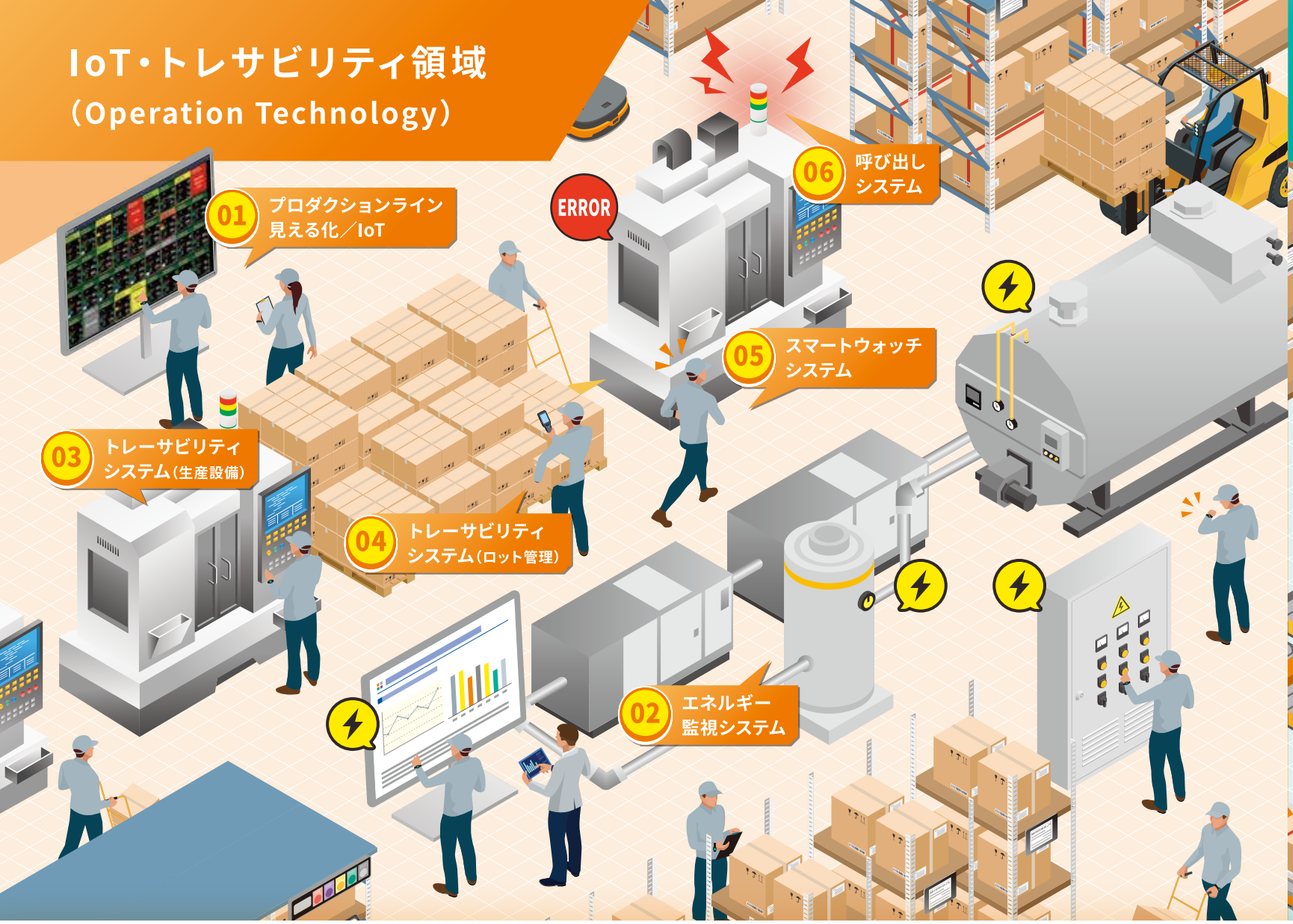
11 プロジェクションピッキングシステム

画像処理技術を活用し、多様な棚形状に対応可能な省人化ピッキングシステムです。表示器設置が困難な現場でも導入でき、ポカヨケ機能や画像・音声による指示で、誰でも正確かつ効率的な作業を実現します。

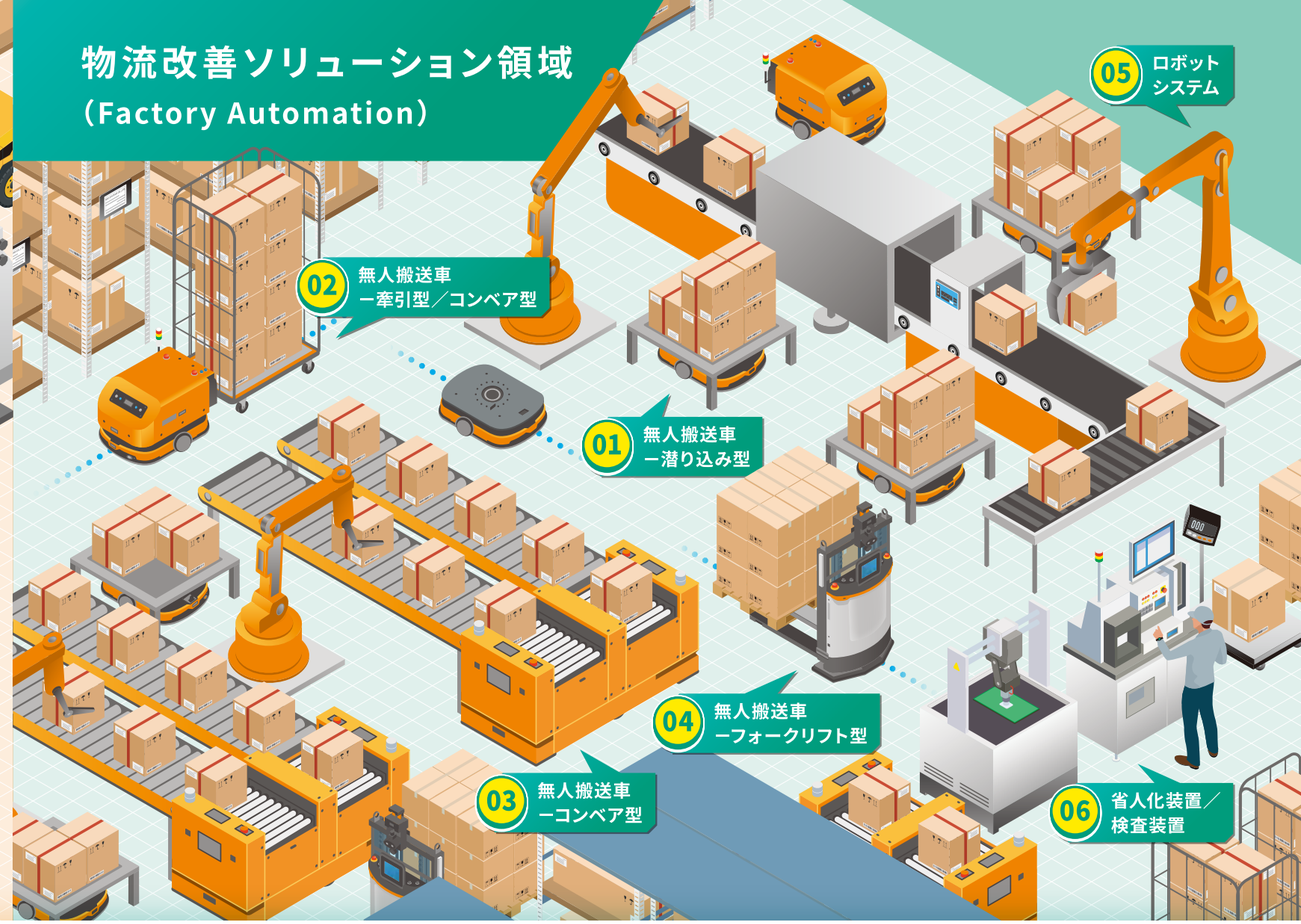
12 電子カンバン

ペーパーレス化として活用ができ、無線通信技術を利用して物品や個体を識別、情報を管理・追跡できるシステムです。

IoT・トレサビリティ領域
（Operation Technology）



物流改善ソリューション領域
（Factory Automation）



01 プロダクションライン見える化／IoT

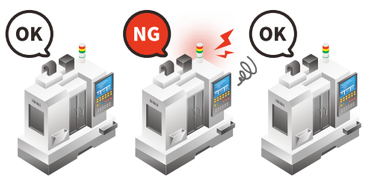
工場内に設置されたIoTデバイスを利用して、稼働時間、停止時間、異常信号、振動数、温湿度、消費電力など、多様なデータを可視化します。

02 エネルギー監視システム

各種センサーを使用して、流量、空気量、電力、電圧、水圧、水量など、エネルギーに関わる詳細な情報をデータ化し、トータルで監視します。

03 トレーサビリティシステム（生産設備）

設備から製造、品質にまつわる記録を収集して、製品と紐づけて管理をします。

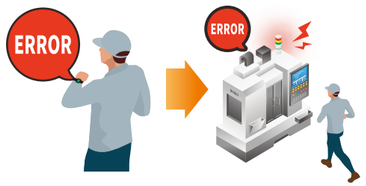


04 トレーサビリティシステム（ロット管理）

材料、仕掛品、完成品に至るまでのロット管理を実現します。

05 スマートウォッチシステム

スマートウォッチを通じて特定の個人やグループにリアルタイムで伝達できます。

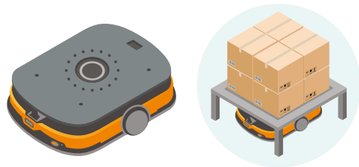


06 呼び出しシステム

現場から各部署や特定の担当者、フォークリフトなどを簡単に呼び出すことができるシステムです。

01 無人搬送車ー潜り込み型

棚・台車・治具の下に潜り込み、持ち上げて搬送します。

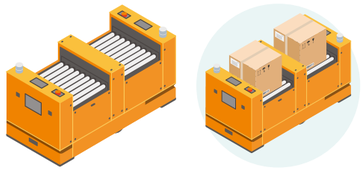


02 無人搬送車ー牽引型／コンベア型

台車を牽引して搬送をします。

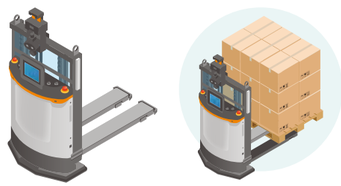
03 無人搬送車ーコンベア型

車体上にコンベアを搭載、搬送物（箱・通い箱・トレー・パレット等）を 自動で積載・払出をします。



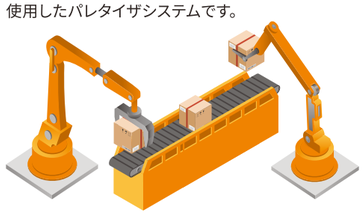
04 無人搬送車ーフォークリフト型

床置きパレットの搬送、ラックへの入出庫・高所も搬送をします。



05 ロボットシステム

協働ロボットを使用した自動機、産業用ロボットを使用したパレタイザシステムです。

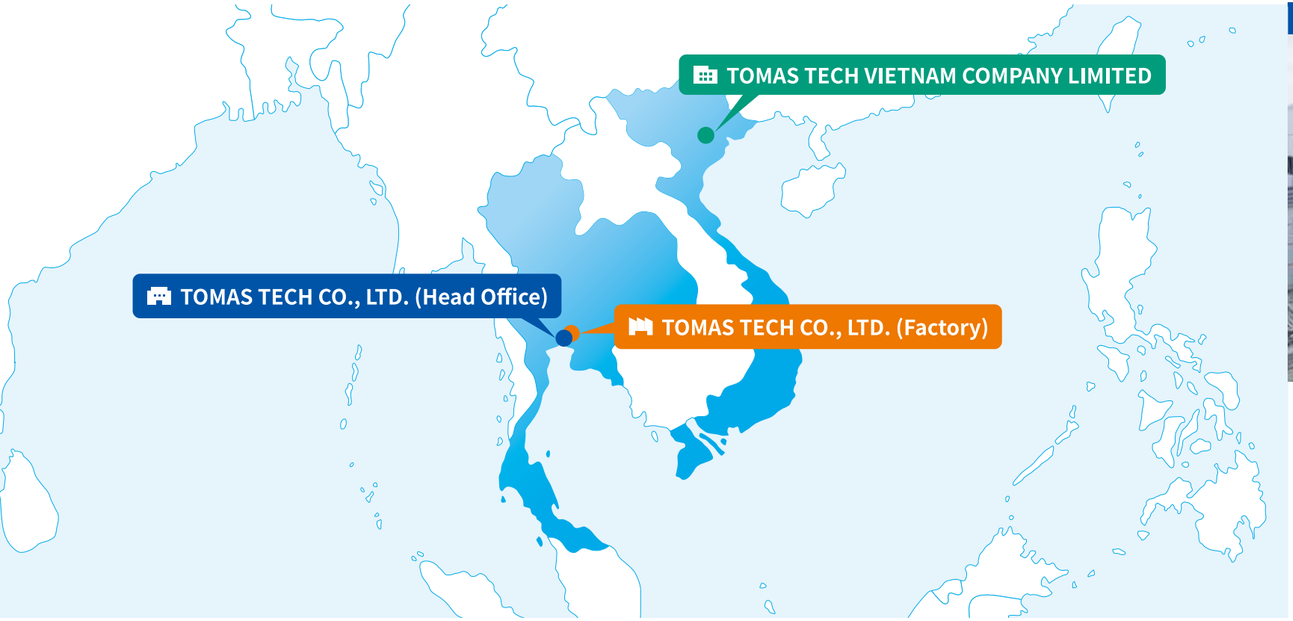


06 省人化装置／検査装置

人の作業を補助・代替する省人化装置や半自動機を導入します。検査作業の省人化と品質データの自動記録を実現します。

拠点のご案内

Tomas Tech は、タイ・バンコクを本社拠点とし、ソフトウェア開発・FA設備製作・無人搬送車の実証までを一貫して対応できる体制を構築しています。バンコクにはオフィス機能と工場機能の2拠点を有し、設計・開発から実機検証・デモンストレーションまでを現地で完結可能です。また、ベトナム・ハノイにも拠点を設け、システム開発および営業体制を展開しています。



TOMAS TECH CO., LTD. (Head Office)

住所 No.1 MD Tower 16Fl, Unit C1, Soi Bangna-Trad 25, Debaratna Rd., Khwaeng Bang Na Nuea, Khet Bang Na, Bangkok 10260 Thailand.

役割・機能

バンコクオフィスは、Tomas Techの中核となるオフィス拠点として、主に システム開発・設計・営業活動を担っています。

❶業務システム・FA連携システムの設計・開発　❷PLC・設備連携を含むシステム設計
❸プロジェクトマネジメント、要件定義　❹営業活動・技術提案・顧客対応（日本語・タイ語・英語）

TOMAS TECH CO., LTD. (Factory)

住所 No. 11, Soi On Nut 65, Intersection 9, Khwaeng Prawet, Prawet, Bangkok 10250 Thailand.

役割・機能

バンコク工場は、FA（ファクトリーオートメーション）領域の実装拠点として、設備製作および実機を用いた検証・デモンストレーションを行っています。

❶FA設備・省人化装置・半自動機の製作　❷ロボットシステム・検査装置の組立・検証
❸無人搬送車のデモンストレーション　❹顧客立会いによる事前検証・PoC対応

TOMAS TECH VIETNAM COMPANY LIMITED

住所 6th Floor, Sacombank Building, No. 35 Luong Dinh Cua, Kim Lien Ward, Hanoi City, Vietnam.

役割・機能

ベトナム・ハノイ拠点は、システム開発および営業拠点として、事業展開を支えています。

❶システム開発（業務アプリケーション、周辺システム）　❷開発リソースの強化・オフショア連携
❸ベトナム国内および周辺国向けの営業活動　❹タイ拠点との連携によるプロジェクト推進

導入事例紹介

生産管理システム
導入事例

PEGASUS生産管理システム（在庫管理、工程管理、受発注管理）

調達倉庫から製造工程までの統合管理を実現

導入先企業様

Minebea AccessSolutions Thai Ltd.

ミネベアアクセスソリューションズ株式会社（Minebea AccessSolutons Inc.）は、宮崎県宮崎市に本社を置く自動車部品メーカーである。Minahsa AccessSolutions Thai Ltd.はタイ拠点であり、自動車部品の製造・販売をメインの事業としている。

導入前の課題

☑ **マニュアル操作によるヒューマンエラー**

紙の製造日程をエクセルに転記し、システムに反映する過程で、情報の入力ミスやデータの紛失が起きていた

☑ **マニュアル作業ゆえに、効率が悪くなってしまう**

紙とエクセルによる管理のため、在庫量の適切な把握ができない。また入出庫業務においても、時間を要してしまう。

導入後の効果

ハンディーターミナルで作業者に作業指示をすることで、「作業効率の向上」が期待で、属人化を防ぐことができた。
システムすることにより、現場の管理者、オフィスの管理者、他工程の担当者が、作業状況を把握できるようになり、「作業の見える化」が実現できた。

今後の展望

倉庫でのシステム導入は2023年度で実施済み。2024年度で、成形工程、塗装工程への工程管理システム、発注量コントロールシステムの導入を進める。

導入先企業様

▲左から、CIMTOPS CORPORATION 横山氏・藤堂氏、NTPT チャナパイ氏・宇水氏、TOMAS TECH野崎氏・ソラヤ氏・アルンウィット氏

NTPT Company Limited

タイで東南アジア圏内における生産拠点として、ハブベアリングの旋削加工、等速ジョイント外輪の鍛造・旋削・シャフトの旋削加工をメインに展開する部品加工メーカー。現地での生産一貫体制に寄与している。

導入前の課題

☑ **紙媒体への製造個数や問題事象などの記録によるヒューマンエラーをなくしたい**

☑ **紙媒体記録のEXCELへの再入力による、過剰な作業ステップを緩和したい**

導入後の効果

☑ **作業時間の削減や手書きによるヒューマンエラー削減が可能になった**

紙で運用されている帳票すべてを電子化することで帳票記載により消費していた記入時間や転記時間を削減し、手書きによる記入漏れ、記入ミスの撲滅に貢献

☑ **使い慣れたオリジナルの電子帳票作成が可能になった**

「i-Reporter」最大の特長は、ユーザー自身で帳票の作成・修正が可能な点。これにより、製造現場のみならず、活用されているすべての帳票の電子化を実現

選んだ理由

「以前勤めていた工場で、i-Reporterを使用したことがあり、その使いやすさを理解していたので導入を決めました。従来から使用しているEXCEL帳票がそのままiPadの電子帳票となるため、現場が抵抗なく使用でき、大きな混乱もなく導入することができています。システム導入により、データの転記・処理・確認などの作業時間が短縮したことで、従業員の労働時間削減に寄与しています」（NTPT宇水氏）

導入事例紹介

これまでにお寄せいただいていたお客様の声を紹介します。

導入先企業様

▲左から、TOMAS TECH野崎、SMPT Managing Director 中島様

Sanko Mold and Plastics（Thailand）Co.,Ltd.

導入ソリューション／
PEGASUS在庫管理システム

三光金型株式会社（本社・愛知県みよし市）のタイ法人。2012年に設立し、アマタシティ・ラヨン工業団地内自社工場にて金型・金型部品や、プラスチック射出成形部品の製造を行っている。

在庫管理システム導入事例／カスタムメイドの在庫管理システムが、タイの生産現場の問題点を解決に導き、作業効率を上げる

導入前の課題

- ☑ 在庫数をホワイトボードでマニュアルで管理していたため、ヒューマンエラーが避けられなかった。
- ☑ リアルタイムの在庫状況がわからないため、生産計画立案に苦労をしていた。
- ☑ 異なる製品を納入するというミスが発生していた。

選んだ理由

「当初はできあがったソフトを検討していましたが、高額な上にこちらが業務プロセスを合わせなければならない。その点、TOMAS TECHのシステムはカスタムメイドが可能でした。在庫管理のフローや要望について細かくヒアリングしてもらい、何度もすり合わせを行った上で、ほしいと思う機能をソフトの中に盛り込んでもらいました。使い慣れているExcelをそのままプログラム上で利用できるため、現場スタッフにも違和感がありません」（Managing Director 中島様）

導入後の効果

在庫管理システム

- ◎ 過剰在庫や在庫切れをなくすために発注点の管理が可能になった。
- ◎ オーバーフロー問題を解決するために製品ロケーションを管理FIFO（先入先出）の徹底が可能になった
- ◎ 入庫・出庫時にハンディーターミナルで作業をサポート、作業効率と精度の向上が図れた。

導入先企業様

▲左から、TOMAS TECH野崎、UPT Managing Director 飯島様

UEDA PLASTIC（THAILAND）CO.,LTD.

導入ソリューション／
PEGASUS在庫管理システム・稼働管理システム・スマートウォッチシステム

上田プラスチック株式会社（本社・長野県上田市）のタイ法人。2013年設立。熱可塑性プラスチックの射出成形や、樹脂製品への加飾などプラスチック部品の加工や製造を手掛けている。自動車・二輪車向けのパーツから文具に至るまで、取り扱う製品は多岐にわたる。

在庫管理システム＆稼働管理システム導入事例／製造現場にあった機能カスタマイズで生産性・トレーサビリティ向上

導入前の課題

- ☑ 手書きの日報データを、手入力する作業から脱却したい
- ☑ リアルタイムで生産情報を管理したい
- ☑ 手書き、手入力によるヒューマンエラーを防ぎたい

選んだ理由

「当社に必要な機能だけに絞り、不要な機能は削除したいと考えていました。TOMAS TECHは、私たちの業務に合わせて柔軟に機能を追加、変更してくれるところが導入の決め手です。というのも、かねてからシステムを使うために現場の作業を変更するのでは、順番が逆ではないか？と感じていました。TOMAS TECHは当社の製造工程に合わせて設計してくれるので、現場スタッフにとって操作しやすく“運用負担が小さいシステム”といえます。開発の過程では、必ず現場スタッフの意見を聞いて、彼らが使いやすいものを目指しました」（Managing Director 飯島様）

導入後の効果

在庫管理システム

材料の入庫・生産投入から製品として出荷されるまでの履歴情報を管理。不具合が発生した場合は、ロットの特定が容易・迅速にできた。

稼働管理システム（スマートウォッチ連動）

成形機の稼働状況や製造完了個数を管理。リアルタイムの稼働状況を把握でき、異常時にすぐに対応できる体制となった。スマートウォッチと連動しており、離れた場所にいても通知を受け取ることができ、駆けつけロスを削減できた。

導入先企業様

▲カネカタイランドスタッフ一同とTOMAS TECHスタッフ一同

Kaneka（Thailand）Co.,Ltd.

導入ソリューション／
PEGASUS在庫管理システム・製造工程管理システム

株式会社カネカは、大阪市北区と東京都港区に本社を置く日本の大手総合化学メーカーであり、タイ法人として、2015年にKaneka（Thailand）Co.,Ltd.を設立。タイで発泡樹脂製品の製造、東南アジア向けに販売を行う。近年では、食品・太陽電池・ウィッグなどの幅広い製品群をタイおよびASEAN諸国へと展開している。

在庫＆製造工程管理システム導入事例／スモールステップ導入で現場の要望をきめ細やかに叶える

導入前の課題

- ☑ **マニュアル操作によるヒューマンエラー**
  紙の製造日報をエクセルに転記し、システムに反映する過程で、情報の入力ミスや紙データの紛失が起きていた。
- ☑ **正確な在庫情報をタイムリーに把握できない**
  システムに情報反映されるまでに、製造後2〜3日のタイムラグがあった。

選んだ理由

スモールステップで希望にあわせてシステム開発とカスタマイズができる点が1番の決め手でした。システムを2回にわけて段階的にインストールしたので、現場での運用もスムーズでした。導入後のきめ細かなサポートにも助けられています。（カネカタイ横山MD）

導入後の効果

在庫管理システム・製造工程管理システム

在庫情報をタイムリーに把握できるようになったことで、生産効率が格段に上がりました。材料在庫の入荷〜製造〜完成品出荷まで1つのシステムで管理できるうえ、品質検査の情報をデータベース化し、システムと連携できていることで、様々な側面での業務効率化につながっています。今後は管理精度をより良くし、無駄在庫撲滅や不良品処理の迅速化に努めたいです。（カネカタイ濵松GM）

ソリューション資料
ダウンロードはこちら