

Introduction of PEGASUS for Stock Management System



TOMAS TECH

Presentation by TOMAS TECH CO., LTD.



PEGASUS は入荷(検品)・保管(ロケーション管理/棚卸)・出荷(ピッキング/検品/梱包)の業務フローに従って、**正確で速い作業を実現するためのサポート機能**が備わっています。バーコードやハンディーターミナル、各種物流機器との連携で、格段の生産性向上を実現します。
初期導入コストは、**他社の在庫管理システムと比較しても低価格**で、**年間ライセンス料やユーザーライセンス料などランニングコストは掛かりません**。

Problem 1 "Failure"

- ☒ 紙による管理のため、誤出荷が発生してしまう。
- ☒ 在庫差異が発生してしまう。

FAILURE



Problem 2 "Speed"

- ☒ 商品が格納されているロケーションを探すのに時間がかかってしまう。
- ☒ 新人とベテランで作業スピードにばらつきがあるため平準化ができていない。



Problem 3 "Visualization"

- ☒ 最新の在庫情報が、2日前的の情報であるため、販売機会ロスが発生している。
- ☒ 入出庫にタイムラグがあるため、過剰な在庫を抱えてしまっている。



Benefits 1

入出庫時のミス防止

入出庫の際にハンディーターミナルで検品してミスを防ぎます。ピッキングを間違えた場合は、**ブザーと振動でお知らせ**します。入出庫時のミスを無くすことで、**理論在庫と実棚在庫の差異を限りなくゼロ**にします。

Benefits 2

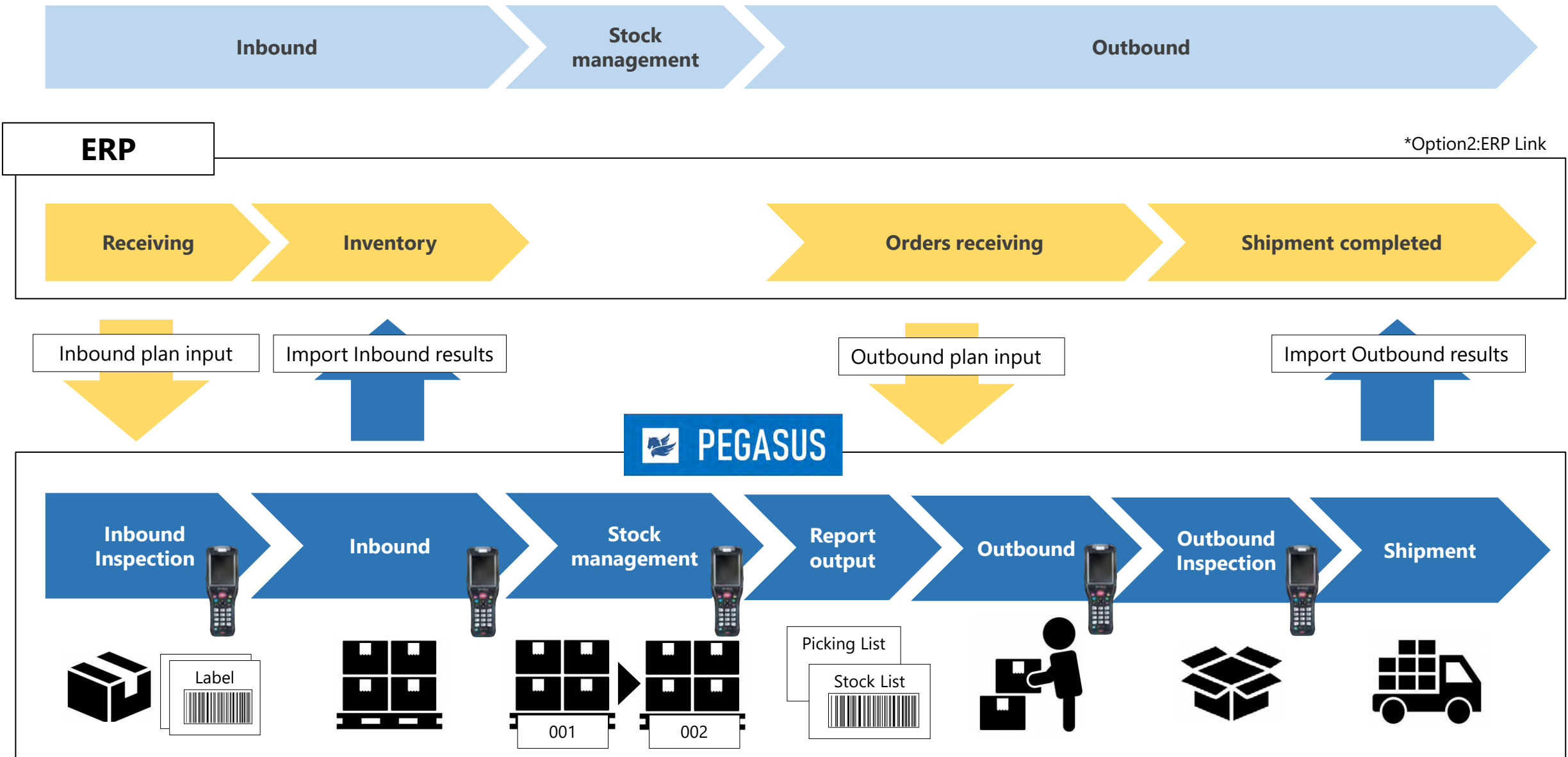
作業スピードの向上

入出庫を行う際、**ハンディーターミナルで倉庫内の場所(ロケーション)が指示**されます。迷いのない、スムーズな作業を促します。システムでサポートすることで、**一定レベルの生産性が保てるため、作業平準化が進みます。**

Benefits 3

リアルタイムによる状況把握

倉庫内の商品も一覧で確認できるため、積極的な営業・販売活動が行え、**販売機会ロスも削減**できます。現在の在庫数を正確に把握できるので、発注点の管理により、**過剰在庫を防止**することができます。



梱包形態管理

パレット(PL)、ケース(CS)、ボール(BL)、ピース(PC)の様々な単位で管理できます。

*Standard

発注点管理

商品ごとに発注点数量を決定して、在庫数が発注点以下となった場合に、警告を出すことができます。

*Standard

有効期限管理

賞味期限などの期限切れの商品を自動的に引き当て不可にします。

*Option1

入荷日管理

先入れ先出しの機能です。先に入庫した商品を優先的に引き当てします。

*Option1

不定貫管理

個数と重量の関係が定まっていない商品の管理ができるため、量り売りができます。

*Option1

ERP連携

ERPシステムとの自動連携を想定しています。ファイル形式は、EXCEL, CSV, TXT, XMLです。

*Option2

ラベル発行

入庫・出庫・ロケーション情報のラベルを発行することができます。

*Option3

他拠点管理

他拠点とデータリンクをすることで、複数倉庫でシステムを使用することができます。

*Option4

現物入荷

発注予定通りにほとんど入荷しない、入荷予定データがない場合に使います。入荷した商品を正として、SKU検品と同じように1点ずつバーコード検品します。



*Standard

リスト検品

入荷数が多いとき、ひと箱に何個入りかわかる場合に使います。入荷予定リストを見ながら目視で員数確認・検品し、伝票番号毎に一括確定します。



*Option1

ラベル検品

入荷予定数に沿って事前にバーコードラベルを用意、入荷時にラベルを張りながら員数確認・検品し、伝票番号毎に一括確定します。



*Option1&3

SKU検品(1点検品)

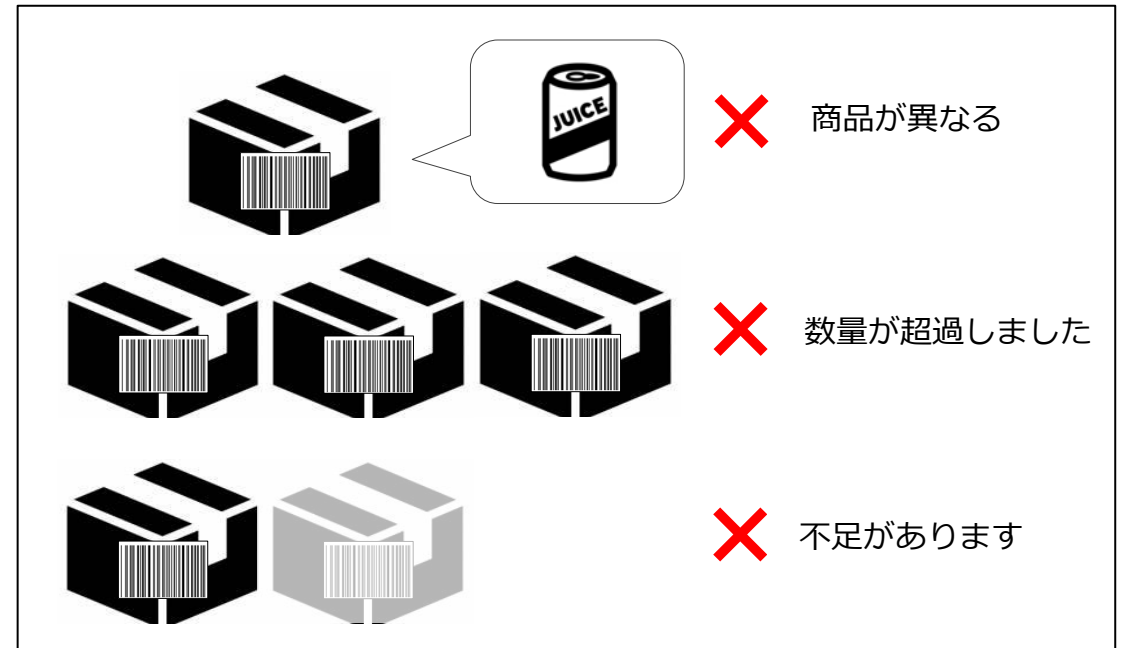
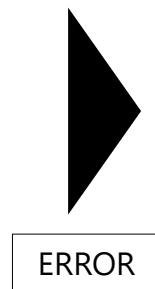
一番精度が高い、オススメの検品方法です。入荷予定リストとあっているか、ハンディーターミナルで商品一点一点のバーコードを読み取って、検品をします。



*Option1

員数検品

員数検品とは、入庫した商品の数が入荷（入庫）データとあっているかを、ハンディーターミナルで確認をします。入荷データと現物をハンディーターミナルで確認をしながら、商品と数量の照合をします。

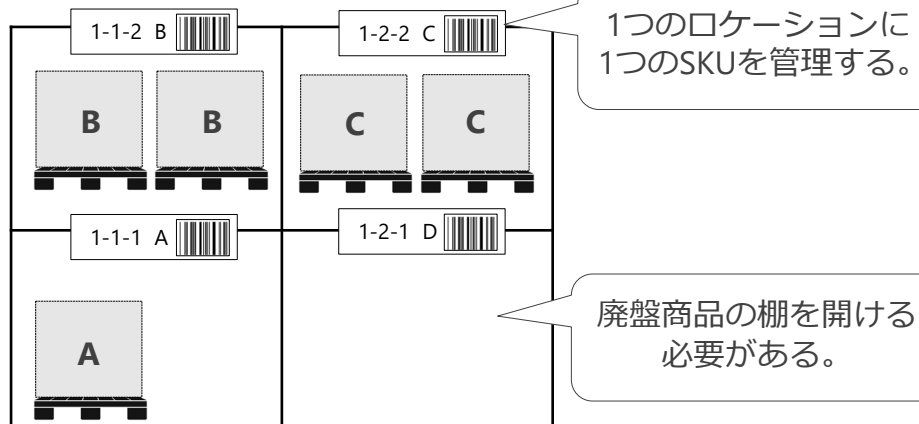


ロケーション管理

オペレーションに沿ったロケーションの設定が可能です。
固定ロケーションが商品マスタにロケーションを持たせて管理するのに対して、フリーロケーションはロケーションと商品を紐づけて管理します。デッドスペースがなくなり格納効率が上がります。

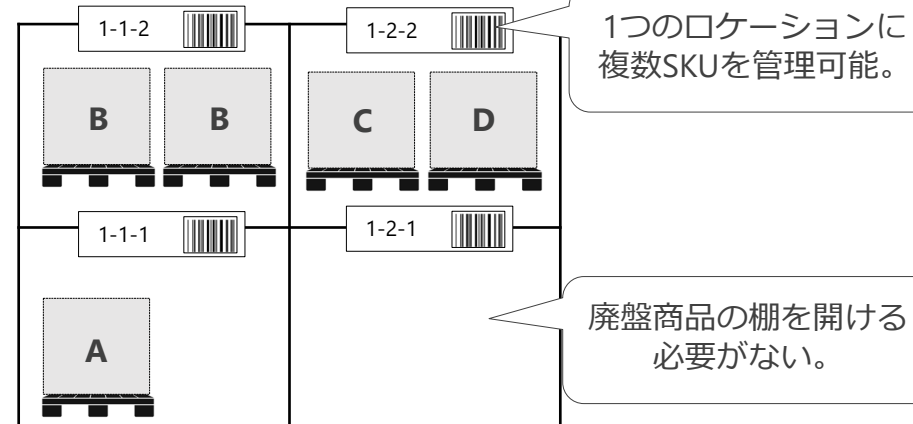
固定ロケーション管理

商品ごとに決められたロケーションに保管する管理方法のこと。
保管場所が固定されているので、どこに商品があるかわかりやすい。



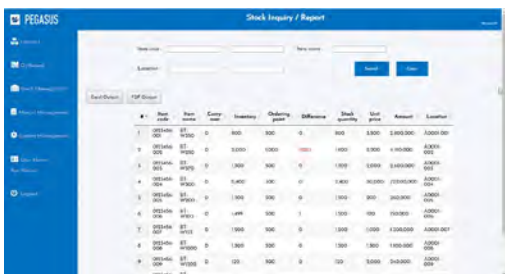
フリーロケーション管理

空いている任意のロケーションに商品を保管することができる管理方法のこと。
空いている棚を活用できるので、保管スペースの有効活用が可能になる。



在庫確認

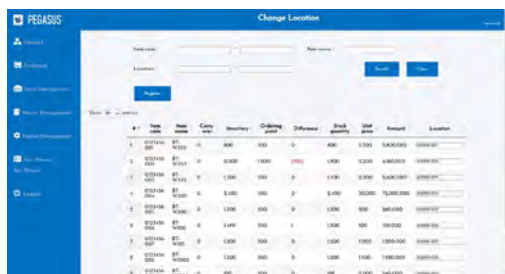
リアルタイムに現在の在庫数量が確認できます。WIFIを利用すればハンディーターミナルで確認ができます。



*Standard

ロケーション管理

商品のロケーション情報を参照、変更ができます。商品の保管場所の変更を実施することができます。



*Standard

棚卸

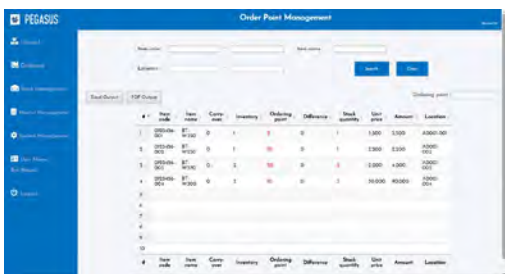
棚卸を実施する機能です。システムで管理している理論在庫数量と、実棚数量を比較をします。



*Standard

発注点管理

発注点を管理する機能です。商品ごとに発注点数量を決定します。在庫数が発注点以下となった場合に、警告を出すことができます。



#	Parts No	Stock	Order Point
1	A12345-678	110	100
2	A12345-679	120	100
3	A12345-680	90	100
4	A12345-681	101	100

*Standard

発注点自動通知

発注点数量を下回った商品を自動通知する機能です。在庫数が発注点以下となった場合に、自動メールで通知することができます。

#	Parts No	Stock	Order Point
1	A12345-678	110	100
2	A12345-679	120	100
3	A12345-680	90	100
4	A12345-681	101	100



For : Purchasing group

Contents:

This item is lower than order point.

-Date : 22-Dec-2020 11:00

-Part No: A12345-680

-Stock: 90

-Order Point: 100

*Option1

ピッキングリスト

ピッキング効率を上げるピッキングリスト。ロケーション順に商品を並び替えて印字するため、最短ルートでのピッキングが実現します。ロケーション番号の振り方もご提案させていただきます。

The screenshot displays the PEGASUS handheld device interface for a picking list. It is divided into several sections:

- Item Information:** ITEM : A1111-11, NAME : Canning, CODE : 12345, QTY : 1. Includes buttons for OK/NG and SK-OD, and an image of a can.
- Location Zone:** F1st LOCATION ZONE: 1, AK-HK-02-03-01.
- Shelf Position Diagram:** A grid of 14 numbered positions (1-14) arranged in two rows of three columns. Position 2 is highlighted in yellow.
- Next Item:** NEXT ITEM : B1111-22, NEXT POSITION : AK-HK-02-03-01.
- Legend:** Symbol description: Blue square = Normal shelf, Green square with '1' = All goods position shelf, Yellow square with '2' = Current position shelf.

A handheld device is shown on the right side of the interface.

*Customize

在庫数量一覧

在庫数量一覧を出力します。レポート出力時に、条件の変更ができるため、様々な視点から情報を分析することができます。

例) 入庫数量、出庫数量、在庫数量、発注点数量

Data image

#	Parts No	Parts Name	IN Qty	OUT Qty	Stock	Department
1	A12345-678	Battery 12V type A	100	95	5	Production1
2	A12345-679	Battery 12V type B	110	90	20	Production2
3	A12345-680	Battery 12V type C	120	85	35	Production3
4	A12345-681	Battery 12V type D	130	80	50	Production4



December 2020 Monthly Report for Items

Date : 22-Dec-2020

Page1/1

#	Parts No	Parts Name	IN Qty	OUT Qty	Stock	Department
1	A12345-678	Battery 12V type A	100	95	5	Production1
2	A12345-679	Battery 12V type B	110	90	20	Production2
3	A12345-680	Battery 12V type C	120	85	35	Production3
4	A12345-681	Battery 12V type D	130	80	50	Production4

*Standard/Option*1

部門別出庫一覧

ある期間の部門別の出庫数量の一覧をレポート出力することができます。備品管理などの、部門別費用負担を管理したい場合に使用できます。

Data image

#	Department	Parts No	Parts Name	OUT Qty	Unit Price	Amount Price
1	Production1	A12345-678	Battery 12V type A	95	@100Baht	9,500Baht
2	Production1	A12345-679	Battery 12V type B	90	@110Baht	9,900Baht
3	Production1	A12345-680	Battery 12V type C	85	@120Baht	10,200Baht
					Total	29,800Baht



December 2020 Monthly Report for Department

Date : 22-Dec-2020

Page1/1

#	Department	Parts No	Parts Name	OUT Qty	Unit Price	Amount Price
1	Production1	A12345-678	Battery 12V type A	95	@100Baht	9,500Baht
2	Production1	A12345-679	Battery 12V type B	90	@110Baht	9,900Baht
3	Production1	A12345-680	Battery 12V type C	85	@120Baht	10,200Baht
Production1 Total						29,800Baht

*Standard/Option*1

月に一度、3つのレポートを自動で出力します。レポート内容を参照することで**在庫数量の削減**が期待できます。

在庫回転率 ワースト一覧

在庫回転率の低いアイテムを一覧で出力をします。在庫回転率の低いアイテムについては、在庫数量を減らせる可能性があります。回転率の低いアイテムのワーストを一覧で出力をすることで、在庫数量の見直しができます。

**一覧で出力する件数はユーザーが任意で決定することができます。(Ex. Top 10%)

December 2020 Monthly Report for Inventory turnover worst report

Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Inventory turnover	Amount Price
1	A12345-678	Battery 12V type A	0.2	3,000,000Baht
2	A12345-679	Battery 12V type B	0.3	2,999,999Baht
3	A12345-680	Battery 12V type C	0.4	1,999,999Baht
4	A12345-681	Battery 12V type D	0.5	999,999Baht

*Standard/Option*1

在庫金額商品一覧

在庫金額が高いアイテムを一覧で表示します。在庫金額が高く、かつ在庫回転数が低いアイテムについて、在庫数量を減らすことができれば、全体の在庫金額の削減が可能となります。

**一覧で出力する件数はユーザーが任意で決定することができます。(Ex. Top 10%)

December 2020 Monthly Report for Highest inventory value worst report

Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Inventory turnover	Amount Price
1	C12345-999	Conveyor	0.3	6,000,000Baht
2	D12345-998	Motor	0.2	5,999,999Baht
3	E12345-997	Cylinder shaft	0.5	4,999,999Baht
4	F12345-996	Chiller	0.6	3,999,999Baht

*Standard/Option*1

Slow move 一覧

保管期間の長いアイテムを一覧で表示します。保管期間の長いアイテムについて、使用有無を確認、仮に「Dead stock」となっていれば、廃棄処分とします。無駄な在庫を減らすことで、在庫金額の削減、スペースの有効活用が実現できます。

**一覧で出力する件数はユーザーが任意で決定することができます。(Ex. Top 10%)

December 2020 Monthly Report for Slow move report

Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Stock days	Amount Price
1	C12345-199	Pen A	1095	1,000,000Baht
2	D12345-198	Pen B	730	999,999Baht
3	E12345-197	Pen C	365	899,999Baht
4	F12345-196	Pen D	364	799,999Baht

*Standard/Option*1

レポートを出力して、データを分析することで、**在庫数量削減が可能**となります。
 レポートから「**Dead stock**」, 「**Sleeping stock**」, 「**Over stock**」の情報を確認することで、
 不要な在庫を削減して、**在庫金額の低減**、および**スペースの有効活用**が実現できます。

December 2020 Monthly Report for Inventory turn		
Date : 22-Dec-2020 Page1/1		
#	Parts No	Parts Name
1	A12345-678	Battery 12V
2	A12345-679	Battery 12V
3	A12345-680	Battery 12V
4	A12345-681	Battery 12V

December 2020 Monthly Report for Highest inventory value		
Date : 22-Dec-2020 Page1/1		
#	Parts No	Parts Name
1	C12345-999	Conveyor
2	D12345-998	Motor
3	E12345-997	Cylinder shaft
4	F12345-996	Chiller

December 2020 Monthly Report for Slow move report				
Date : 22-Dec-2020 Page1/1				
#	Parts No	Parts Name	Stock days	Amount Price
1	C12345-199	Pen A	1095	1,000,000Baht
2	D12345-198	Pen B	730	999,999Baht
3	E12345-197	Pen C	365	899,999Baht
4	F12345-196	Pen D	364	799,999Baht



Appropriate inventory

Stock reduction

100pcs → 90pcs

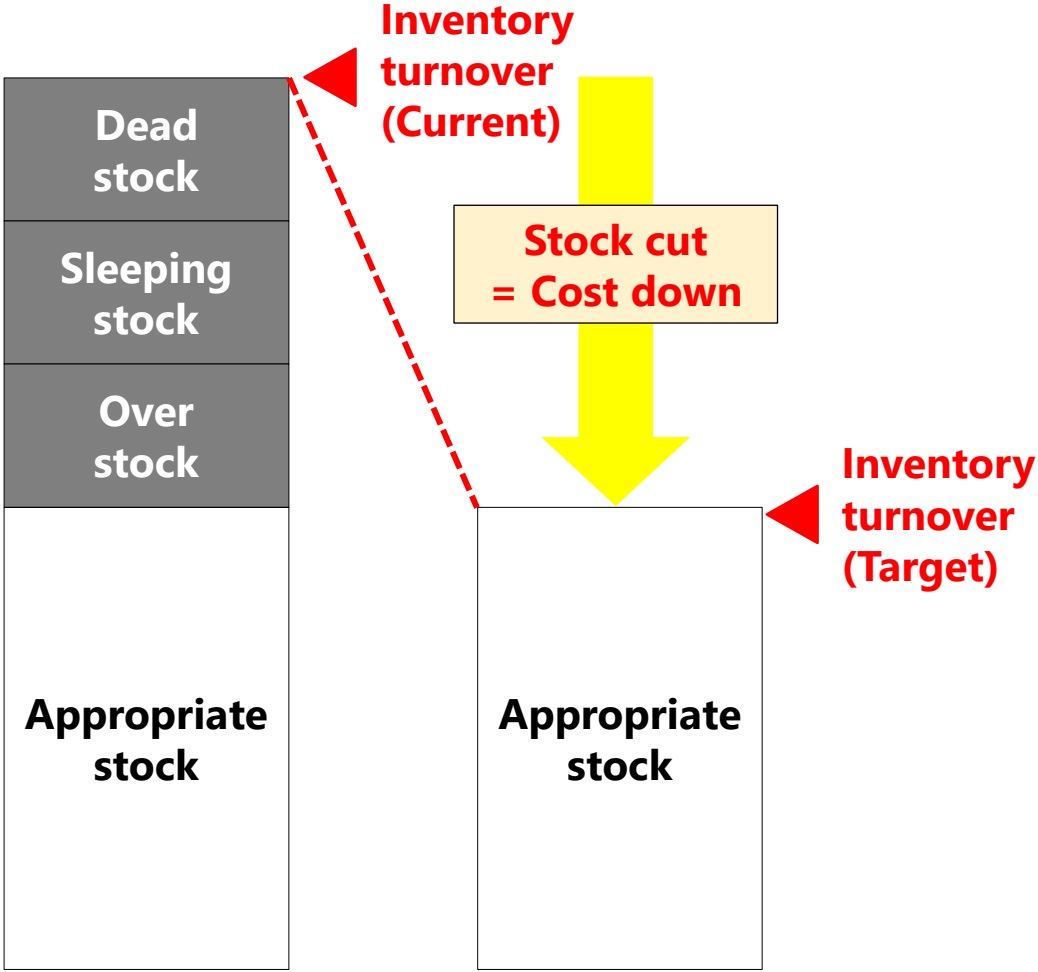
Prevent inventory shortage

Layout efficiency

Location change

Inventory turnover = 0.2

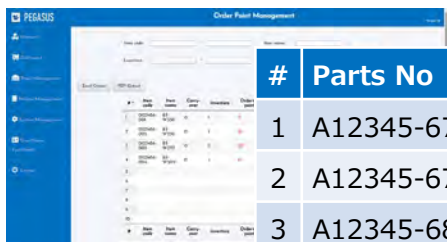
A001 → Z999



PDCAサイクルを回すことで、**在庫回転率を向上**させることができます。

Plan

「発注点数量」と「安全在庫数量」を商品マスタで設定します。



#	Parts No	Stock	Order Point	Safety stock
1	A12345-678	110	100	20
2	A12345-679	120	120	40
3	A12345-680	90	80	5
4	A12345-681	10	60	5

Action

改善対象の商品について、下記改善策を検討します。

在庫回転率の改善方法

1. 発注リードタイムの短縮
2. 最低発注数量の低減 (Minimum Order Quantity)
3. 「発注点数量」の低減
4. 「安全在庫数量」の低減

Do

PEGASUSで、入庫・出庫業務を運用していただきます。



Check

ひと月に一回、自動作成されるレポートで、現状の在庫数量、在庫金額、在庫回転率を確認して、改善対象の商品を選定します。

December 2020 Monthly Report for Inventory turnover worst report
Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Invent
1	A12345-678	Battery 12V type A	0.
2	A12345-679	Battery 12V type B	0.
3	A12345-680	Battery 12V type C	0.
4	A12345-681	Battery 12V type D	0.

December 2020 Monthly Report for Highest inventory value worst report
Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Inventory turnover	Amou
1	C12345-999	Conveyor	0.3	6,000.0
2	D12345-998	Motor	0.2	5,999.5
3	E12345-997	Cylinder shaft	0.5	4,999.5
4	F12345-996	Chiller	0.6	3,999.5

December 2020 Monthly Report for Slow move report
Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Stock days	Amount Price
1	C12345-199	Pen A	1095	1,000,000Baht
2	D12345-198	Pen B	730	999,999Baht
3	E12345-197	Pen C	365	899,999Baht
4	F12345-196	Pen D	364	799,999Baht

PEGASUS Inbound Inquiry / Report Version 1.0

Inbound | Outbound | Stock Management | Master Management | System Management

User Name : Ryo Nozaki | Logout

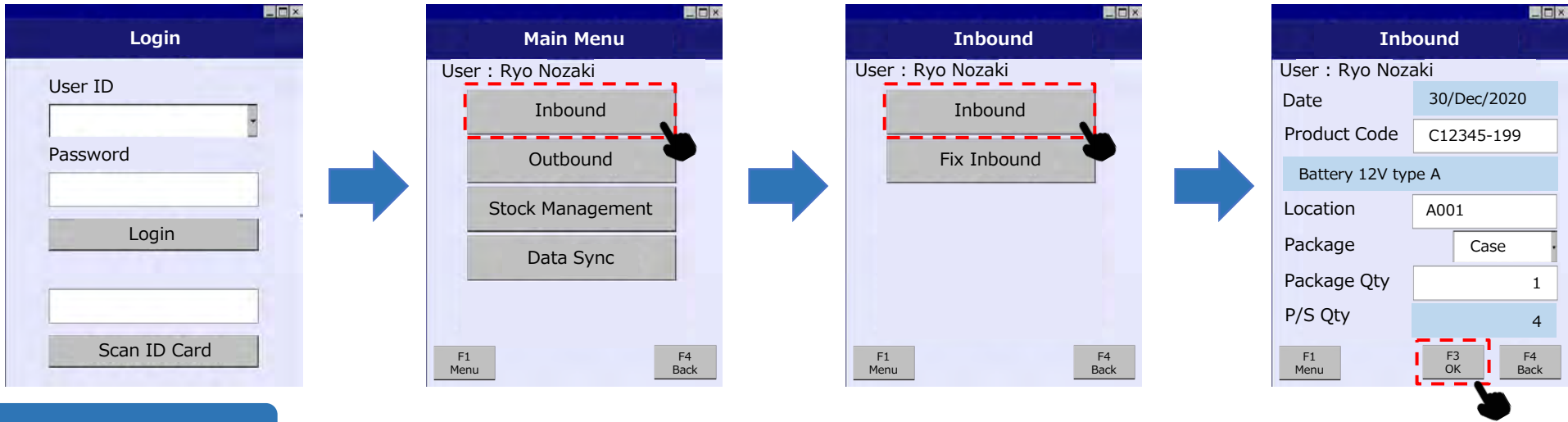
Inbound date : ~ Supplier : ~

Item code : -

#	Inbound date	Item code	Item name	Supplier code	Supplier name	Package	Package quantity	Quantity	Location	Status	Slip divide
1	28/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
2	29/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
3	30/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
4	01/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
5	02/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
6	03/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
7	04/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
8	05/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
9	06/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
10	07/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input

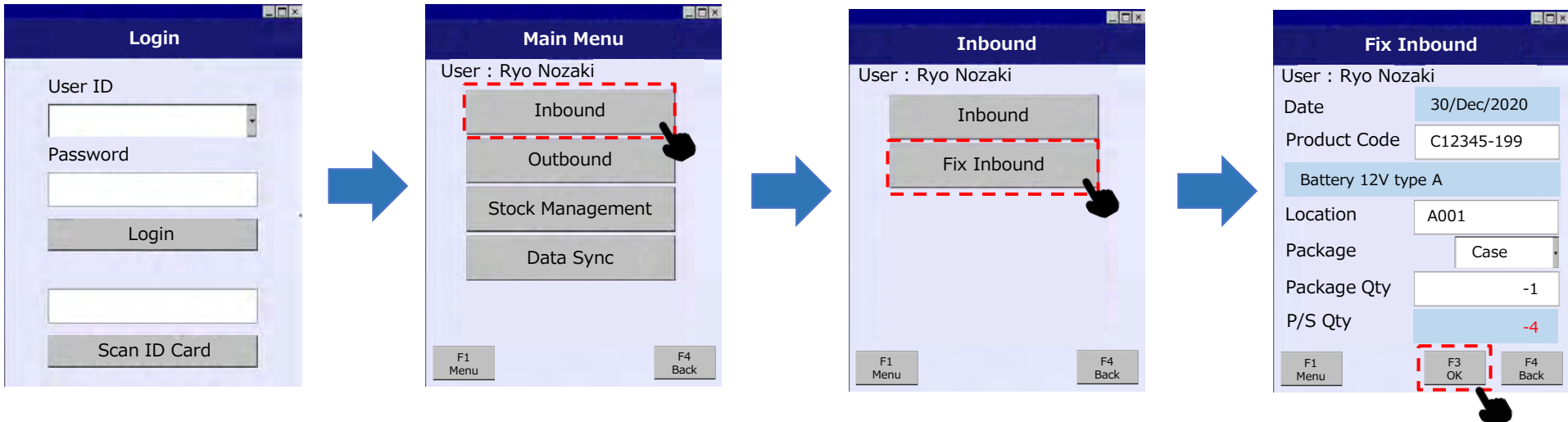
Inbound


*Standard



Fix Inbound

*Standard





Outbound Inquiry / Report

Version 1.0

Inbound

Outbound

Stock Management

Master Management

System Management

User Name : Ryo Nozaki

Logout

Outbound date : ~ Customer : ~

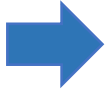
Item code : ~

#	Outbound date	Item code	Item name	Customer code	Customer name	Package	Package quantity	Quantity	Location	Status	Slip divide
1	28/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
2	29/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
3	30/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
4	01/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
5	02/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
6	03/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
7	04/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
8	05/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
9	06/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
10	07/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input

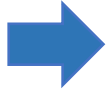
Outbound

*Standard

Screen showing the Login interface with fields for User ID, Password, and buttons for Login and Scan ID Card.



Screen showing the Main Menu with options: Inbound, Outbound, Stock Management, and Data Sync. A red dashed box highlights the Outbound option, and a hand icon points to it.



Screen showing the Outbound menu with options: Outbound and Fix Outbound. A red dashed box highlights the Outbound option, and a hand icon points to it.

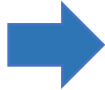


Screen showing the Outbound form with fields: Date (30/Dec/2020), Product Code (C12345-199), Battery 12V type A, Location (A001), Package (Case), Package Qty (1), and P/S Qty (4). A red dashed box highlights the F3 OK button, and a hand icon points to it.

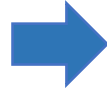
Fix Outbound

*Standard

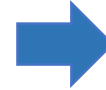
Screen showing the Login interface with fields for User ID, Password, and buttons for Login and Scan ID Card.



Screen showing the Main Menu with options: Inbound, Outbound, Stock Management, and Data Sync. A red dashed box highlights the Outbound option, and a hand icon points to it.



Screen showing the Outbound menu with options: Outbound and Fix Outbound. A red dashed box highlights the Fix Outbound option, and a hand icon points to it.



Screen showing the Fix Outbound form with fields: Date (30/Dec/2020), Product Code (C12345-199), Battery 12V type A, Location (A001), Package (Case), Package Qty (-1), and P/S Qty (-4). A red dashed box highlights the F3 OK button, and a hand icon points to it.

PEGASUS Stock Inquiry / Report Version 1.0

Inbound
Outbound
Stock Management
Master Management
System Management
User Name : Ryo Nozaki
Logout

Item code : ~ Item name :
Location : ~ **Search** **Clear**

Excel Output **PDF Output**

#	Item code	Item name	Carry-over	Inventory	Ordering point	Difference	Stock quantity	Unit price	Amount	Location
1	0123456-001	BT-W350	0	800	500	0	800	3,500	2,800,000	A0001-001
2	0123456-002	BT-W250	0	2,000	1,000	(100)	1,900	2,200	4,180,000	A0001-002
3	0123456-003	BT-W370	0	1,300	500	0	1,300	2,000	2,600,000	A0001-003
4	0123456-004	BT-W300	0	2,400	300	0	2,400	30,000	72,000,000	A0001-004
5	0123456-005	BT-W200	0	1,300	500	0	1,300	200	260,000	A0001-005
6	0123456-006	BT-W100	0	1,499	500	1	1,500	100	150,000	A0001-006
7	0123456-007	BT-W155	0	1,200	500	0	1,200	1,000	1,200,000	A0001-007
8	0123456-008	BT-W1000	0	1,300	500	0	1,300	1,500	1,950,000	A0001-008
9	0123456-009	BT-W1500	0	120	500	0	120	2,000	240,000	A0001-009
10	0123456-	BT-	0	000	500	0	000	5,000	000,000	A0001-010

PEGASUS Change Location Version 1.0

Inbound
Outbound
Stock Management
Master Management
System Management

User Name : Ryo Nozaki
Logout

Item code : ~ Item name :

Location : ~ Search Clear

Register

Show entries

#	Item code	Item name	Carry-over	Inventory	Ordering point	Difference	Stock quantity	Unit price	Amount	Location
1	0123456-001	BT-W350	0	800	500	0	800	3,500	2,800,000	<input type="text" value="A0001-001"/>
2	0123456-002	BT-W250	0	2,000	1,000	(100)	1,900	2,200	4,180,000	<input type="text" value="A0001-002"/>
3	0123456-003	BT-W370	0	1,300	500	0	1,300	2,000	2,600,000	<input type="text" value="A0001-003"/>
4	0123456-004	BT-W300	0	2,400	300	0	2,400	30,000	72,000,000	<input type="text" value="A0001-004"/>
5	0123456-005	BT-W200	0	1,300	500	0	1,300	200	260,000	<input type="text" value="A0001-005"/>
6	0123456-006	BT-W100	0	1,499	500	1	1,500	100	150,000	<input type="text" value="A0001-006"/>
7	0123456-007	BT-W155	0	1,200	500	0	1,200	1,000	1,200,000	<input type="text" value="A0001-007"/>
8	0123456-008	BT-W1000	0	1,300	500	0	1,300	1,500	1,950,000	<input type="text" value="A0001-008"/>
9	0123456-009	BT-W1500	0	120	500	0	120	2,000	240,000	<input type="text" value="A0001-009"/>

PEGASUS Stocktaking Version 1.0

Inbound
Outbound
Stock Management
Master Management
System Management

User Name :
Ryo Nozaki

Logout

Item code : ~ Item name :

Location : ~ **Search** **Clear**

Register

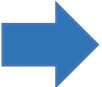
Show entries

#	Item code	Item name	Carry-over	Inventory	Ordering point	Difference	Stock quantity	Unit price	Amount	Location
1	0123456-001	BT-W350	0	<input type="text" value="800"/>	500	0	800	3,500	2,800,000	A0001-001
2	0123456-002	BT-W250	0	<input type="text" value="2,000"/>	1,000	(100)	1,900	2,200	4,180,000	A0001-002
3	0123456-003	BT-W370	0	<input type="text" value="1,300"/>	500	0	1,300	2,000	2,600,000	A0001-003
4	0123456-004	BT-W300	0	<input type="text" value="2,400"/>	300	0	2,400	30,000	72,000,000	A0001-004
5	0123456-005	BT-W200	0	<input type="text" value="1,300"/>	500	0	1,300	200	260,000	A0001-005
6	0123456-006	BT-W100	0	<input type="text" value="1,499"/>	500	1	1,500	100	150,000	A0001-006
7	0123456-007	BT-W155	0	<input type="text" value="1,200"/>	500	0	1,200	1,000	1,200,000	A0001-007
8	0123456-008	BT-W1000	0	<input type="text" value="1,300"/>	500	0	1,300	1,500	1,950,000	A0001-008
9	0123456-009	BT-W1500	0	<input type="text" value="120"/>	500	0	120	2,000	240,000	A0001-009

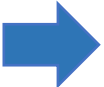
Stock Check

*Standard

Login screen with fields for User ID, Password, and buttons for Login and Scan ID Card.



Main Menu screen showing options: Inbound, Outbound, Stock Management, and Data Sync. A red dashed box highlights the Stock Management button.

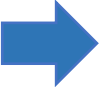


Stock Management screen with options: Stock Check, Change Location, and Stocktaking. A red dashed box highlights the Stock Check button.



Stock Check screen showing Product Code C12345-199 and Battery 12V type A. A table displays stock details for two locations.

#	Location	Qty	Package
1	A001	4	Piece
2	D011	8	Piece
Total		12	Piece

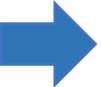


Stock Check details screen showing Location A001, Package Case, Package Qty 1, and P/S Qty 4.

Change Location

*Standard

Login screen with fields for User ID, Password, and buttons for Login and Scan ID Card.



Main Menu screen showing options: Inbound, Outbound, Stock Management, and Data Sync. A red dashed box highlights the Stock Management button.

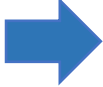


Stock Management screen with options: Stock Check, Change Location, and Stocktaking. A red dashed box highlights the Change Location button.



Change Location screen showing Product Code C12345-199 and Battery 12V type A. A table displays stock details for two locations.

#	Location	Qty	Package
1	A001	4	Piece
2	D011	8	Piece
Total		12	Piece



Change Location details screen showing Location Now A001, Location New D011, Package Case, Package Qty 1, and P/S Qty 4. A red dashed box highlights the F3 OK button.



Stocktaking

*Standard



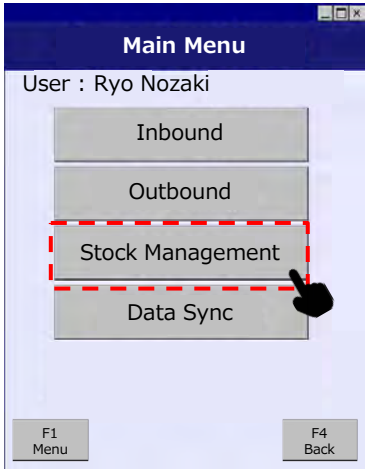
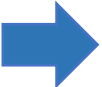
Login

User ID

Password

Login

Scan ID Card



Main Menu

User : Ryo Nozaki

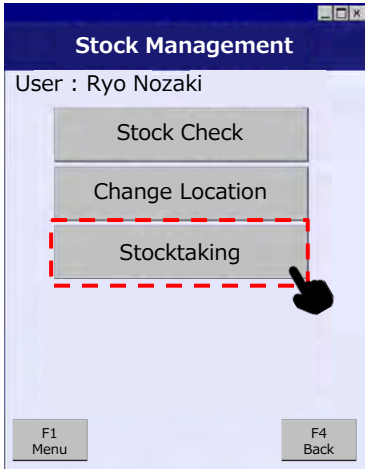
Inbound

Outbound

Stock Management

Data Sync

F1 Menu F4 Back



Stock Management

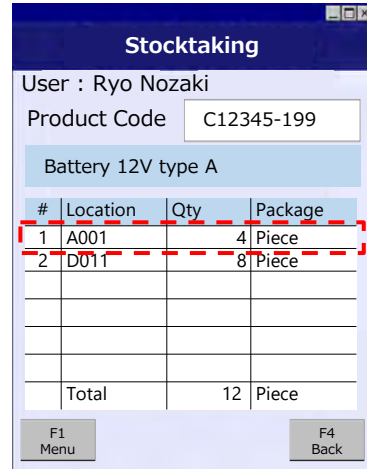
User : Ryo Nozaki

Stock Check

Change Location

Stocktaking

F1 Menu F4 Back



Stocktaking

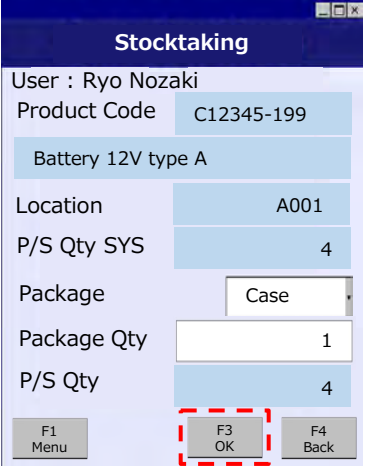
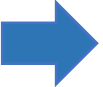
User : Ryo Nozaki

Product Code C12345-199

Battery 12V type A

#	Location	Qty	Package
1	A001	4	Piece
2	D011	8	Piece
Total		12	Piece

F1 Menu F4 Back



Stocktaking

User : Ryo Nozaki

Product Code C12345-199

Battery 12V type A

Location A001

P/S Qty SYS 4

Package Case

Package Qty 1

P/S Qty 4

F1 Menu F3 OK F4 Back

PEGASUS Master Management Version 1.0

- Inbound
- Outbound
- Stock Management
- Master Management**
- System Management
- User Name : Ryo Nozaki
- Logout

Location Master Item Master User Master

Authority Master Supplier/Customer Master

#	Inbound(入荷・入庫)	Inbound	PC	HT	Standard / Option
1	入庫登録・変更	Inbound Register / Edit	○	○	Standard
2	Inbound状況照会・帳票	Inbound Inquiry / Report	○		Standard
3	Inbound予定データ取込	Inbound Schedule data import	○		Standard
4	入荷検品登録・変更	Inbound Inspection	○	○	Standard
5	Inbound予定データ他システム連携	Inbound Schedule data other system cooperation **CSV,TXT,XML	○		Option*2
6	入庫ラベル発行	Inbound Label issuance Standard format	○	○	Option*3
#	Outbound(出庫・出荷)	Outbound			
1	出庫(ピッキング)登録・変更	Outbound Register / Edit	○	○	Standard
2	Outbound状況照会・帳票	Outbound Inquiry / Report	○		Standard
3	Outbound予定データ取込	Outbound Schedule data import	○		Standard
4	出荷引当	Outbound Inventory reservation FIFO	○		Option*1
5	出荷検品登録・変更	Outbound Inspection	○	○	Standard
6	Outbound予定データ他システム連携	Inbound Schedule data other system cooperation **CSV,TXT,XML	○		Option*2
#	在庫・棚卸	Stock Management			
1	在庫照会・帳票	Stock Inquiry / Report	○	○	Standard
2	在庫メンテナンス	Stock Maintenance	○		Standard
3	ロケーション変更	Change Location	○	○	Standard
4	棚卸	Stocktaking	○	○	Standard
5	発注点状況照会・帳票	Order point management	○		Standard
6	発注点自動通知	Order point Auto Email	○		Option*1
7	在庫メンテナンス履歴照会	Stock Maintenance Inquiry / Report	○		Standard
8	在庫分析レポート	Stock analysis report Inquiry / Report	○		Standard / Option*1
#	マスタ管理	Master Management			
1	ロケーションマスタ照会・メンテナンス	Location Master	○		Standard
2	商品マスタ照会・メンテナンス	Item Master	○		Standard
3	ユーザマスタ照会・メンテナンス	User Master	○		Standard
4	権限マスタ照会・メンテナンス	Authority Master	○		Standard
5	取引先マスタ照会・メンテナンス	Suppliers/Customer Master	○		Standard
6	部門マスタ照会・メンテナンス	Department Master	○		Standard
7	拠点マスタ照会・メンテナンス	Multipoint Master Warehouse, Zone division	○		Option*4



No	Item	Recommended specifications and models
1	PC Server	OS : Windows Server 2019R2 Standard / メモリ : 8GB以上 / ハードディスク : 空容量50GB以上 / ディスプレイ : 解像度1366×768以上 / ブラウザ : Google Chrome (最新Ver) ※推奨機種スペック以上のサーバ機
2	Client PC	OS : Windows 7/8.1/10 / メモリ : 4GB以上 / ディスプレイ : 解像度1366×768以上 / ブラウザ : Google Chrome (最新Ver) ※推奨機種スペック以上のPC機
3	Handy terminal	KEYENCE BTシリーズ (Windows OS type, Android OS type)
4	Access point	IEEE802.11a/b/g/n準拠
5	Label printer	WIFI / Bluetooth compatible model/Material: Art Permanent/Size: 50 x 100 mm.
6	UPS	UPS shutdown signal type

#	ソフトウェア保守		Standard / Option
1	運用サポート・復旧支援	サポート窓口を開設し、電話・メールによる運用サポート、ソフトウェア障害時の復旧支援を実施します	Standard*1
2	バージョンアップ版ソフトウェア提供	ソフトウェアの機能改善等を行った場合にバージョンアップ版を提供します。最新OSに対応した最新ソフトウェアを無償提供します。サーバー更新時のソフト購入費が不要になり、お客様のライフサイクルコストを低減できます。	Standard*1
#	ハードウェア保守		
1	ハードウェア保守	サーバー故障時、弊社、またはハードウェアメーカーが部品交換を含めた現地修理を実施します。	Option*2
#	ソフトウェア再セットアップ [°]		
1	ソフトウェア再セットアップ	サーバー故障修理後、ソフトウェアの再セットアップが必要な場合に、復元作業を実施します。（在庫データの修復はソフトウェア再セットアップには含まれません）	Standard*1

*1) 契約初年度はシステム購入料金でサービス提供。2年目以降は1年単位での契約

*2) 弊社よりハードウェアをご購入いただいた場合のみサービス提供

1. 現状分析	現状の業務のヒアリング、使用されているシステムのヒアリングをして、要件確認をおこない、お客様の現状を分析いたします。要件をもとにお見積りの作成をします。	Within sales
2. 要件定義	現状分析結果をもとに、詳細の要件定義をおこないます。実運用に沿った形でシステムが実現できるように、詳細要件の確認をします。	1-4 weeks
3. 設計	工程会議をおこないながら、要件をもとに、基本設計、詳細設計、移行準備をおこないます。	1-3 weeks
4. 開発・テスト	業務にフィットする力をおこない、テストに入ります。スムーズな導入のために移行方法を検討いたします。	1-20 weeks
5. 導入支援	現状使用しているシステム、または業務と並行稼働をしつつ導入にあたり操作研修会を開き、使用感等をご確認いただいた後、最終的な受入検収をおこなっていただきます。	1 week
6. 本番稼働	運用スタートです。運用保守サポート、ヘルプデスク、情報提供、改訂版の提供で安全で快適なシステム運用を長期的に支援いたします。	Min : 4 weeks Max : 28 weeks