

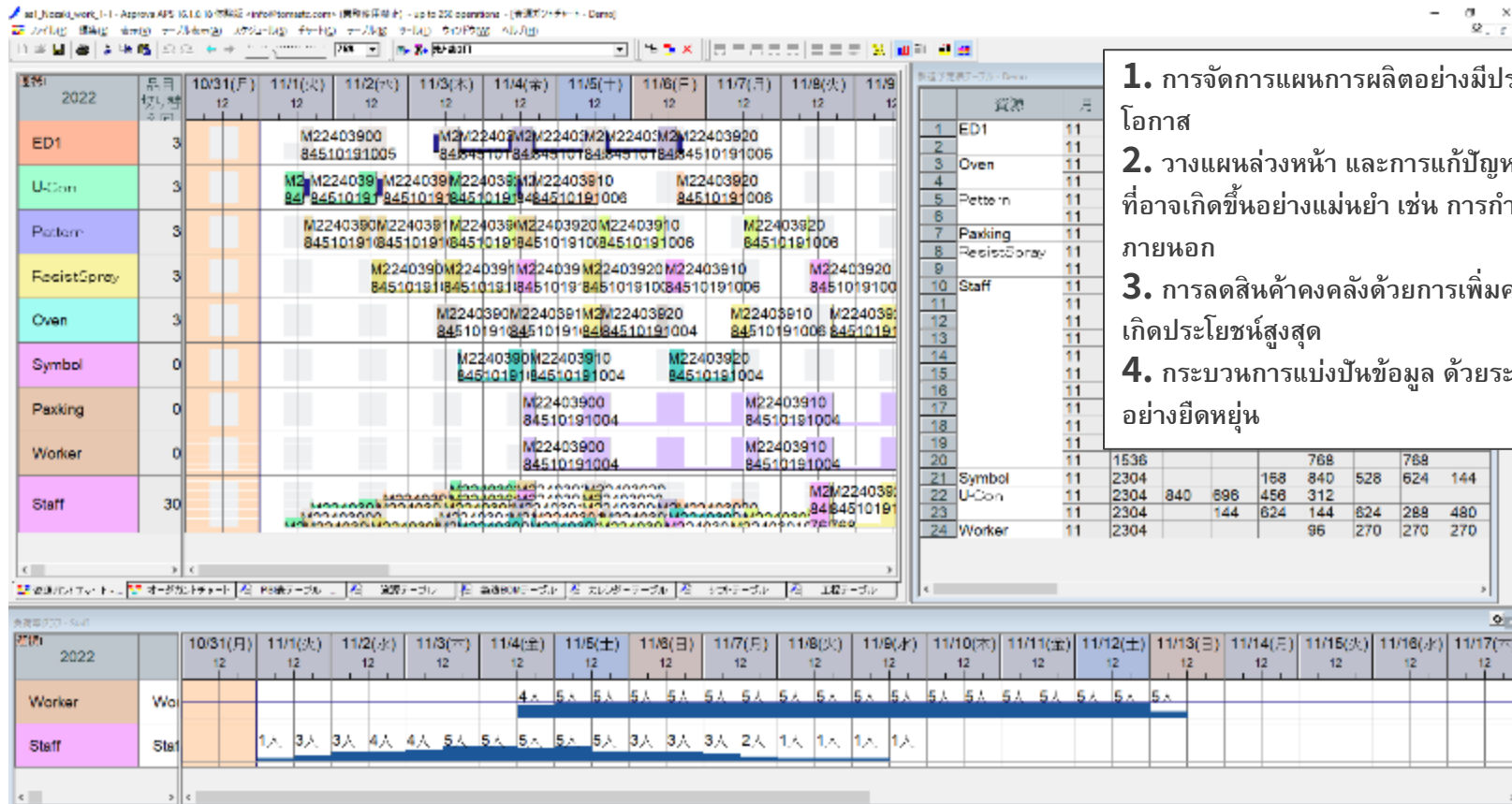
Proposal for Asprova

TOMAS TECH CO., LTD.

Proposal overview

Asprova ระบบวางแผนการผลิตคืออะไร?

ระบบวางแผนการผลิต Asprova สร้างแผนงาน และกำหนดตารางงาน จัดสรรทรัพยากร สำหรับการผลิตในแต่ละขั้นตอน ยังสามารถเชื่อมโยงพนักงาน สินค้า และทรัพยากรในทุกกระบวนการตั้งแต่การจัดการไปจนถึงการผลิต รวมทั้งการจัดส่ง ปรับปรุงระบบการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ และตระหนักถึงการลดสินค้าคงคลังและการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

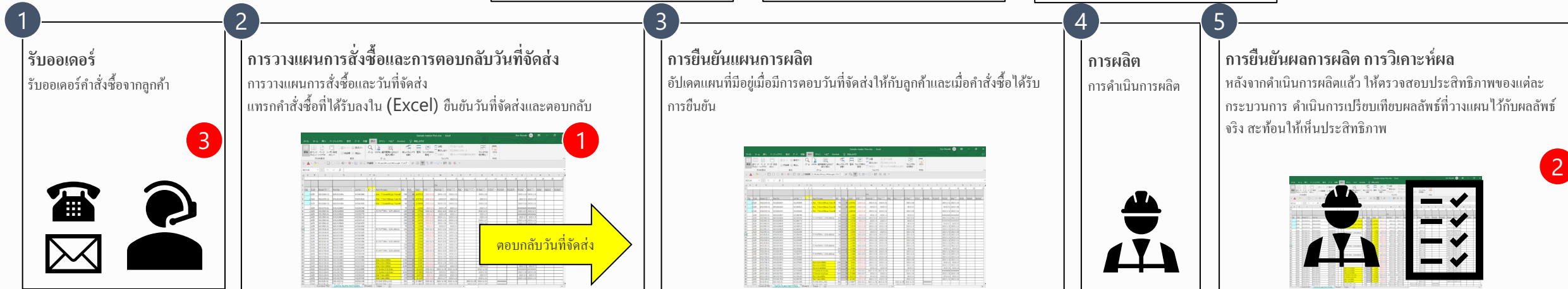


1. การจัดการแผนการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ สิ่งนี้ช่วยเพิ่มความเร็วในการทำงาน และลดการเสียโอกาส
2. วางแผนล่วงหน้า และการแก้ปัญหา เนื่องจากระบบสามารถวางแผนงานในอนาคตได้ ทำให้แก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้นอย่างแม่นยำ เช่น การกำหนด **shift** การทำงาน หรือการจัดการ **resource** เพิ่มจากภายนอก
3. การลดสินค้าคงคลังด้วยการเพิ่มความแม่นยำของการวางแผนการผลิต คุณจะสามารถใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด
4. กระบวนการแบ่งปันข้อมูล ด้วยระบบการเข้าถึงข้อมูลที่รวดเร็ว จึงสามารถวิเคราะห์ และตอบสนองได้อย่างยืดหยุ่น

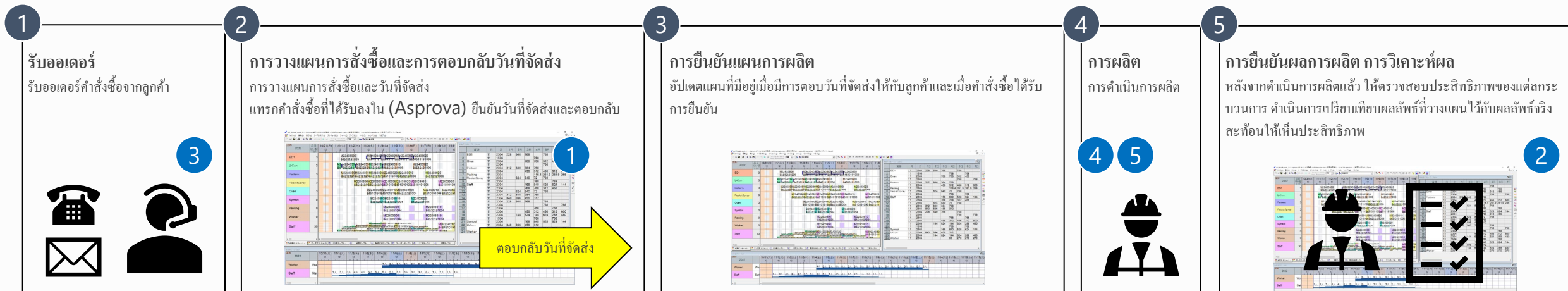
Proposal details

รายละเอียด Proposal | ภาพรวม Proposal

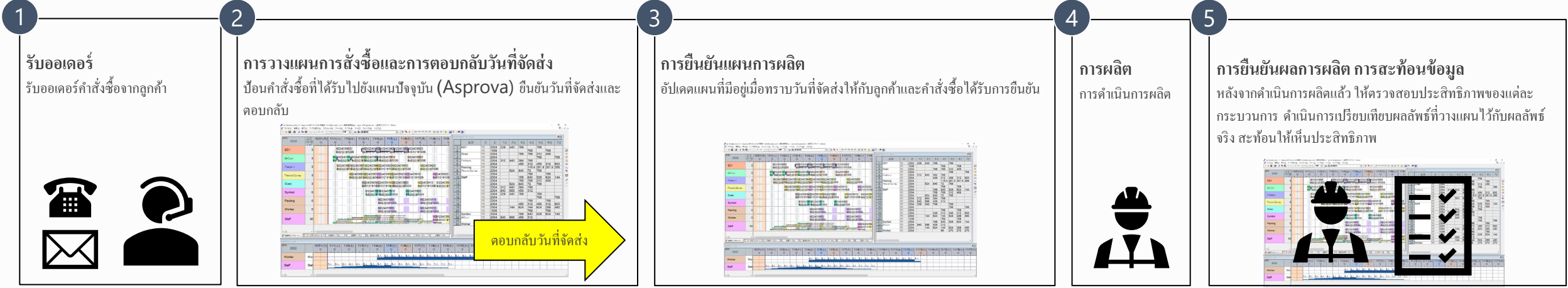
การดำเนินการปัจจุบัน (As-Is)



การดำเนินการใหม่ (To-Be)



รายละเอียด Proposal | ข้อมูลที่จำเป็นสำหรับการวางแผน



ข้อมูลออเดอร์ *ข้อมูลการตั้งค่าแต่ละอัน
 ข้อมูลที่จำเป็นต้องป้อนสำหรับสร้างกำหนดการคำสั่งซื้อหากมีการอัปเดตคำสั่งซื้อ
 ข้อมูลใน Asprova สามารถป้อนคำสั่งซื้อด้วยรูปแบบต่าง ๆ ที่มี เช่น CSV
 โดยข้อมูลที่จำเป็นมีดังนี้

1. Order No(Lot no) = เลขออเดอร์
2. Item no = เลขชิ้นงาน
3. Qty = จำนวน
4. Delivery date = วันที่จัดส่ง

etc

Order data from ERP

1. Item A 10 pcs
2. Item B 10 pcs
3. Item C 10 pcs

ข้อมูลมาสเตอร์ *การตั้งค่าล่วงหน้า
 สิ่งที่ต้องมีการตั้งค่าหลักสำหรับการวางแผนอัตโนมัติ
 หลังจากตั้งค่าหลักแล้ว จะต้องอัปเดตทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้น
 ข้อมูลใน Asprova สามารถป้อนคำสั่งซื้อด้วยรูปแบบต่าง ๆ ที่มี เช่น CSV

Integrated Master Editor (BOM) = มาสเตอร์บอม
 Resource = ส่วนประกอบ, ทรัพยากร
 Item = ชิ้นงาน
 Calendar = ปฏิทิน
 Shift = กะ
 Process = ขั้นตอน
 etc

Master data

ข้อมูลจริง *ข้อมูลการตั้งค่าแต่ละอัน
 หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว ให้สะท้อนข้อมูลจริงในแผน
 โดยสะท้อนให้เห็นถึงแผนจริงจะถูกแยกออกจากกำหนดการถัดไป
 วางแผนโดยเน้นเฉพาะตารางเวลาที่ขังไม่ได้เริ่มและที่เริ่มแล้วแต่ยังไม่เสร็จ

Actual data

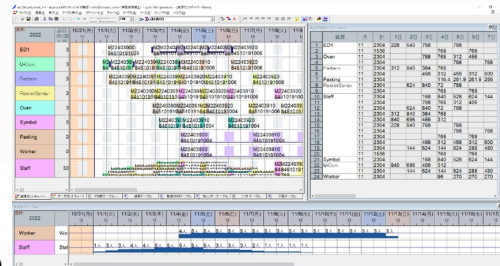
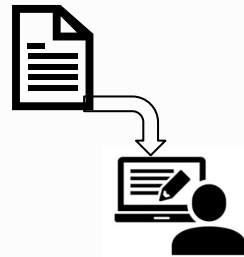
รายละเอียด Proposal | คุณสมบัติของตาราง Asprova

กำหนดการอัตโนมัติ/การปรับฟังก์ชัน

ด้วยการตั้งค่าข้อมูลการซื้อและข้อมูลวัสดุ Asprova สามารถสร้างกำหนดการได้โดยอัตโนมัติ ข้อมูลที่สร้างโดยกำหนดการอัตโนมัติสามารถปรับเปลี่ยนได้ด้วยตนเอง นอกจากนี้ยังสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าหลัก (ปฏิทิน ตารางกะ) และปรับวันที่จัดส่งได้ด้วย

Order data from ERP

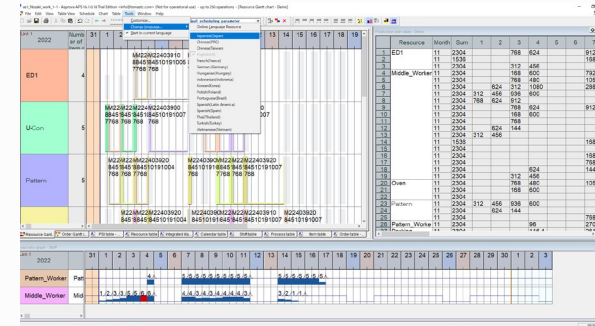
1. Item A 10 pcs Lot 001
2. Item B 10 pcs Lot 001
3. Item C 10 pcs Lot 002
4. Item C 10 pcs Lot 003
5. Item C 10 pcs Lot 004



การตั้งค่าหลายภาษา

Asprova รองรับหลายภาษา เช่น ญี่ปุ่น อังกฤษ และไทย

เนื่องจากสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าสำหรับผู้ใช้แต่ละคนได้จึงสามารถตั้งค่าภาษาของตนเองเพื่อให้เข้าใจง่ายขึ้น นอกจากนี้ User จำนวนมากสามารถทำงานได้อย่างสะดวกและง่ายดาย



Japanese
English
Thai
Chinese
*
*
*
*

ความเป็นไปได้ในการกำหนดการผลิตจำนวนมาก

จากค่าเริ่มต้น กำหนดการจะดำเนินการตามวันที่ครบกำหนด หากมีกำหนดการที่มีวันส่งมอบที่กระชั้นชิด ก็อาจเป็นไปได้ที่จะดำเนินการผลิตรวม นอกจากนี้ยังสามารถกำหนดวันสรุปได้อย่างอิสระ เป็นไปได้ที่จะกำหนดแผนโดยเช็คค่าจากเวลา

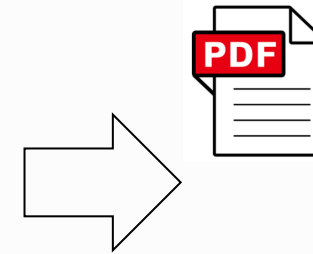
Link 1	2022	Number of items	10/31(Mon)	11/1(Tue)	11/2(Wed)	11/3(Thu)	11/4(Fri)
ED1	5			M22403M22403M22403M22403M22403920			
				84510184510184510184510184510191005			
Link 1	2022	Number of items	10/31(Mon)	11/1(Tue)	11/2(Wed)	11/3(Thu)	11/4(Fri)
ED1	1			M22403M22403M22403M22403M22403920			
				84510184510184510184510184510191006			

นำออกกำหนดการ

สามารถที่จะแชร์รายงาน Output ให้ผู้อื่นเป็นไฟล์ PDF

หลังจากวางแผนการผลิตแล้วสามารถแชร์ให้กับช่างงานฝั่งการผลิตได้อย่างง่ายดาย ส่วนเพิ่มเติม คุณสามารถส่งออกรูปแบบฟอร์มเมตที่กึ่งใช้งานอยู่ได้ด้วยโดยสรุปเป็นรายงานรายเดือน

Resource	Month	Sum	1	2	3	4	5
1 ED1	11	2304	1440	864			
2 Oven	11	2304	576	1728			
3 Pattern	11	2304	2112	192	384	1920	
4 Packing	11	2304	768	1920	384		
5 General Copy	11	2304	1344	960	1024	512	
6 Staff	11	2304		2304			
7	11	2304	576	1728			
8	11	2304	1344	960			
9	11	2304	2112	192			
10	11	2304	2304				
11	11	2304	1440	864			
12	11	2304		384	1920		
13	11	2304	1152	1152			
14	11	2304	576	1728			
15	11	2304	1344	960			
16	11	2304	2112	192			
17	11	2304	2304				
18	11	2304	658	3	1645		
19	11	2304	2304				
20	11	2304	2304				
21	11	2304	768	1152	384		



รายละเอียด Proposal | กำหนดการอัตโนมัติ/การปรับฟังก์ชัน

ด้วยการตั้งค่าข้อมูลการซื้อขายและข้อมูลมาสเตอร์ Asprova สามารถสร้างกำหนดการได้โดยอัตโนมัติ
 ข้อมูลที่สร้างโดยกำหนดการอัตโนมัติสามารถปรับเปลี่ยนได้ด้วยตนเอง
 นอกจากนี้ยังสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าหลัก (ปฏิทิน ตารางกะ) และปรับวันที่จัดส่งได้ด้วย

Link:1	2022	Number of items	Tue	11/9(Wed)	11/10(Thu)	11/11(Fri)	11/12(Sat)	11/13(Sun)	11/14(Mon)	11/15(Tue)	11/1
Symbol	0			M22403920 84510191004 768							
Packing	0			M22403910 84510191004 768					M22403920 84510191004 768		
Pattern_Worker	0			M22403910 84510191004 768					M22403920 84510191004 768		
Middle_Worker	46		M22403910	M22403920	M22403920	M22403920			M22403920		
			M22403920	M22403910	M22403910	84510191007	84510191007				
			M22403910	M22403920	M22403920	M22403920					
			M22403920	M22403920	M22403920	84510191006	84510191006				

Date or day of the week

2022November

Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
30	31	1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10

การใช้งานปฏิทินและกะ สามารถเปลี่ยนเงื่อนไขการ
 จัดตารางเวลาได้
 สามารถใช้ตัวเลือก outsourcing ต่างๆได้
 การจัดการเวลาตามคำสั่งแบบกะทันหันสามารถทำ
 ได้ง่ายดาย

	Order code	Order class	Item	EST	Due date
1	M22403900	Register	84510191004		2022/11/14 00:00:
2	M22403910	Register	84510191004		2022/11/15 00:00:
3	M22403920	Register	84510191004		2022/11/16 00:00:
4	M22403900	Register	84510191005		2022/11/14 00:00:
5	M22403910	Register	84510191005		2022/11/15 00:00:
6	M22403920	Register	84510191005		2022/11/16 00:00:
7	M22403900	Register	84510191006		2022/11/14 00:00:
8	M22403910	Register	84510191006		2022/11/15 00:00:
9	M22403920	Register	84510191006		2022/11/16 00:00:
10	M22403900	Register	84510191007		2022/11/14 00:00:
11	M22403910	Register	84510191007		2022/11/15 00:00:
12	M22403920	Register	84510191007		2022/11/16 00:00:

	Shift code	Patterns
1	All day	0:00-24:00
2	Holiday	
3	S1	8:00-17:00
4	S2	20:00-29:00
5	S1+1h	8:00-18:00
6	S1+2h	8:00-19:00
7	S1+3h	8:00-20:00

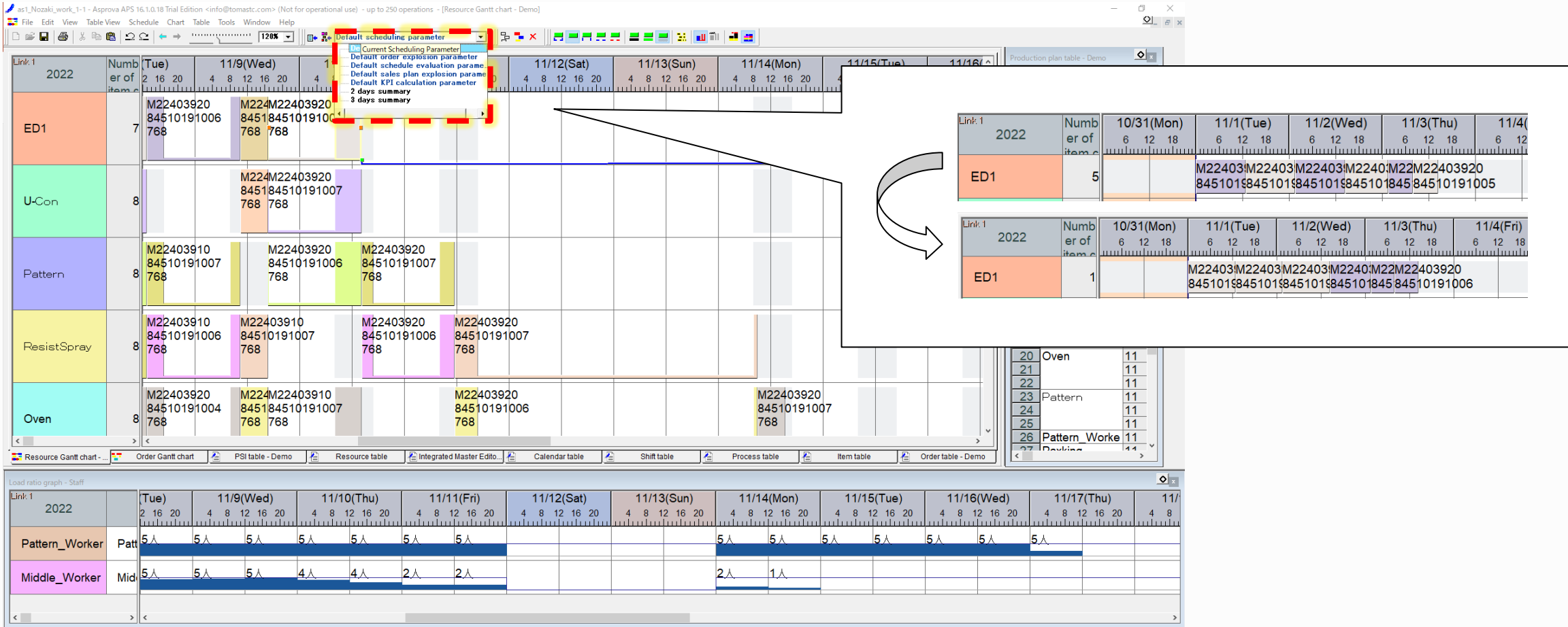
รายละเอียด Proposal | การตั้งค่าหลายภาษา

Asprova รองรับหลายภาษา เช่น ญี่ปุ่น อังกฤษ และไทย
 เนื่องจากสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าสำหรับผู้ใช้แต่ละคนได้จึงสามารถตั้งค่าภาษาของตนเองเพื่อให้เข้าใจง่ายขึ้น
 นอกจากนี้ User จำนวนมากสามารถทำงานได้อย่างสะดวกและง่ายดาย

The screenshot displays the Asprova software interface. The main window shows a Gantt chart with a 'Change language...' dropdown menu open, listing various languages such as Japanese, Chinese, English, French, German, Hungarian, Indonesian, Korean, Polish, Portuguese, Spanish, Thai, Turkish, and Vietnamese. The Gantt chart shows tasks for 'ED1', 'U-Con', and 'Pattern' across a timeline from 2022 to 2023. A secondary window titled 'Production plan table - Demo' shows a table with columns for Resource, Month, Sum, and days 1 through 7. The table contains data for resources like ED1, Middle_Worker, Oven, and Pattern_Worke. At the bottom, a 'Load ratio graph - Staff' window shows a bar chart for 'Pattern_Worker' and 'Middle_Worker' across days 1 to 30.

รายละเอียด Proposal | ความเป็นไปได้ในการกำหนดการผลิตจำนวนมาก

จากค่าเริ่มต้น กำหนดการจะดำเนินการตามวันที่ครบกำหนด หากมีกำหนดการที่มีวันส่งมอบที่กระชั้นชิด ก็อาจเป็นไปได้ที่จะดำเนินการผลิตรวม นอกจากนั้นยังสามารถกำหนดวันสรุปได้อย่างอิสระ เป็นไปได้ที่จะกำหนดแผนโดยเช็คค่าจากเวลา



รายละเอียด Proposal | นำออกกำหนดการ

สามารถที่จะแชร์รายงาน Output ให้ผู้อื่นเป็นไฟล์ PDF

หลังจากวางแผนการผลิตแล้วสามารถแชร์ให้กับช่างงานฝั่งการผลิตได้อย่างง่ายดาย

ส่วนเพิ่มเติม คุณสามารถส่งออกรูปแบบฟอร์มเมตที่กำลังใช้งานอยู่ได้ด้วยโดยสรุปเป็นรายงานรายเดือน

Production plan table - Demo

	Resource	Month	Sum	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	ED1	11	2304			312	456			168	600	24	744										
2		11	1536				624			144	480	288											
3		11	2304			768				768		768											
4	Middle_Worker	11	2304			168	600			768		768											
5		11	2304			768	480			288	480	288											
6		11	2304		624	312	600			168	600												
7		11	2304	312	456	768				768													
8		11	2304	768	624	144	624			144													
9		11	2304			312	456			168	600	24	744										
10		11	2304			168	600					768		648			120						
11		11	2304			768					480	288	336	432									
12		11	2304		624	144				168	600	24	744										
13		11	2304	312	456					768		768											
14		11	1536				624			144	480	288											
15		11	2304							168	600	24	744				768						
16		11	2304							768		768		648			120						
17		11	2304				624			144	480	288	336	432									
18		11	2304			312	456			168	600	24	744										
19		11	2304			768				768		768											
20	Oven	11	2304			768	480			288	480	288											
21		11	2304			168	600					768		648			120						
22		11	2304							168	600	24	744				768						
23	Pattern	11	2304	312	456	768				768													
24		11	2304		624	144				168	600	24	744										
25		11	2304				624			144	480	288	336	432									
26	Pattern Worke	11	2304				96			270	270	270	270	270			270	270	270	48			
27	Boxing	11	2304				116.4			261.0	261.0	266	270	270			270	270	270	48			

Project Production plan table - Demo : 2022/12/31 13:16:15

- 1 / 2 -

Proposal example

แนวทางที่เสนอสำหรับ

ปัญหา และความท้าทาย

- ❑ การวางแผนการผลิต และการคาดการณ์วันที่จัดส่ง ทำได้ยากและซับซ้อน
- ❑ การปรับโครงสร้างแผน และการจัดการทรัพยากร ได้อย่างทันท่วงทีสำหรับคำสั่งกะทันหัน และตำแหน่งงานว่างของพนักงาน
- ❑ ความเสี่ยงของการวางแผน จากปัญหาที่ไม่ได้คาดการณ์ไว้ / ลดความซับซ้อนของการสร้างแผนการผลิต และการเชื่อมโยงผลลัพธ์ไปยัง ศูนย์กลาง



วิธีแก้ปัญหที่เสนอ

- ✅ จัดหาระบบเพื่อสร้างแผนการผลิต และกำหนดวันที่จัดส่งที่ถูกต้องแม่นยำ
- ✅ บรรลุการเพิ่มประสิทธิภาพของพนักงาน สามารถสร้างผลผลิตด้วยทรัพยากรได้อย่างคุ้มค่า
- ✅ ความมีเสถียรภาพของระบบ ช่วยลดความเสี่ยง และเวลาในการวางแผน



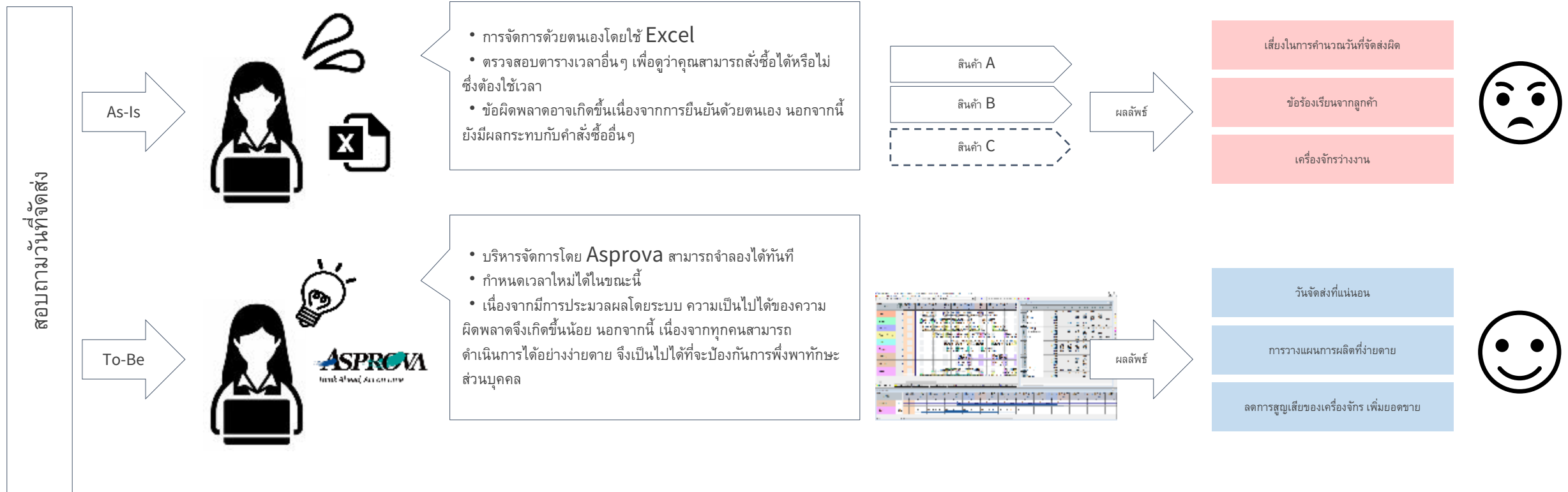
การปรับเปลี่ยนแผนการผลิตได้รวดเร็วเนื่องจากคำสั่งซื้อเร่งด่วน และการจัดการตำแหน่งงานว่างของกระบวนการผลิตที่เปลี่ยนแปลงตลอดเวลา การสร้าง
กลไกในการวางแผนฯได้อย่างยืดหยุ่น

จัดหาระบบเพื่อสร้างแผนการผลิต และกำหนดวันที่จัดส่งที่ถูกต้องแม่นยำ

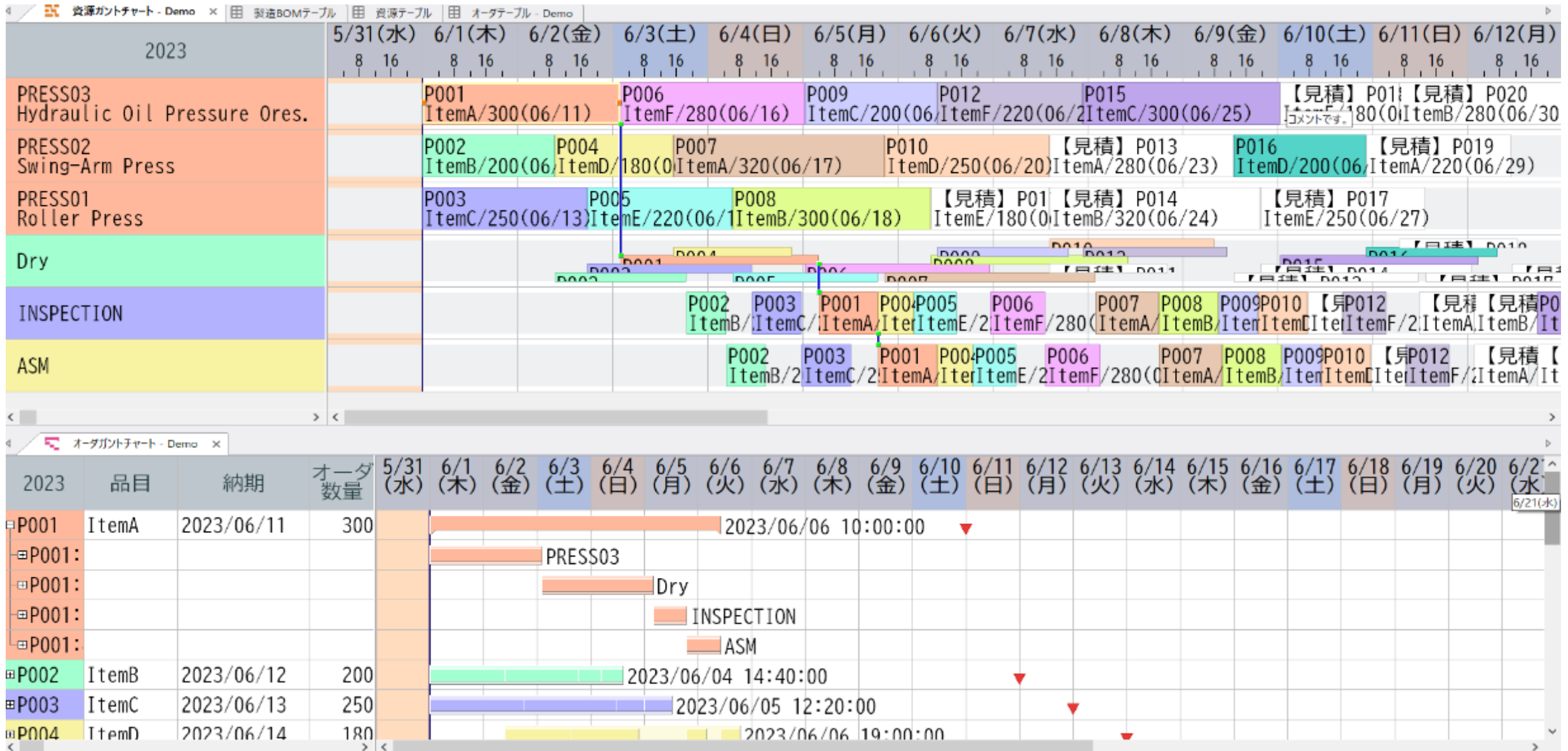
Asprova สามารถจำลองแผนการผลิต

คุณสามารถตอบสนองต่อคำสั่งกะทันหันหรือเร่งด่วนได้ทันที

เป็นไปได้ที่จะปรับคำสั่งซื้ออื่น ๆ และตัดสินใจว่าสามารถยอมรับคำสั่งซื้อได้หรือไม่ ดังนั้นคุณสามารถลดการสูญเสียเครื่องจักรและเพิ่มยอดขายได้



จัดการระบบเพื่อสร้างแผนการผลิต และกำหนดวันที่จัดส่งที่ถูกต้องแม่นยำ

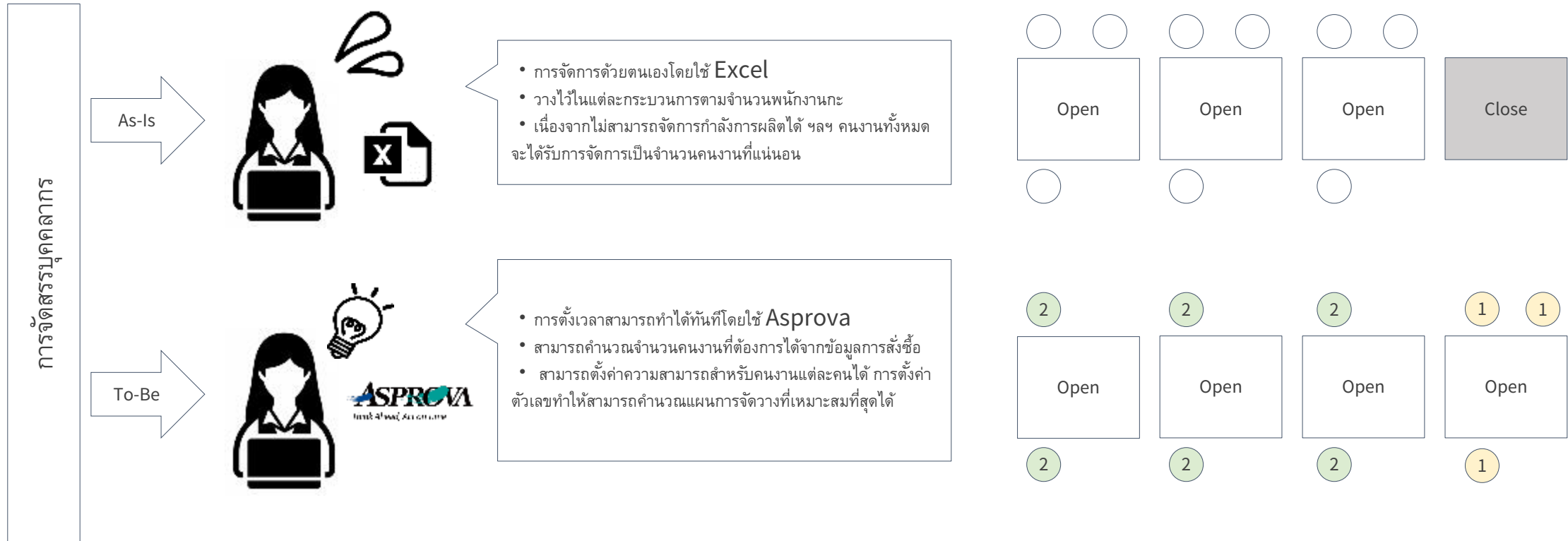


บรรลุการเพิ่มประสิทธิภาพของพนักงาน สามารถสร้างผลผลิตด้วยทรัพยากรได้อย่างคุ้มค่า

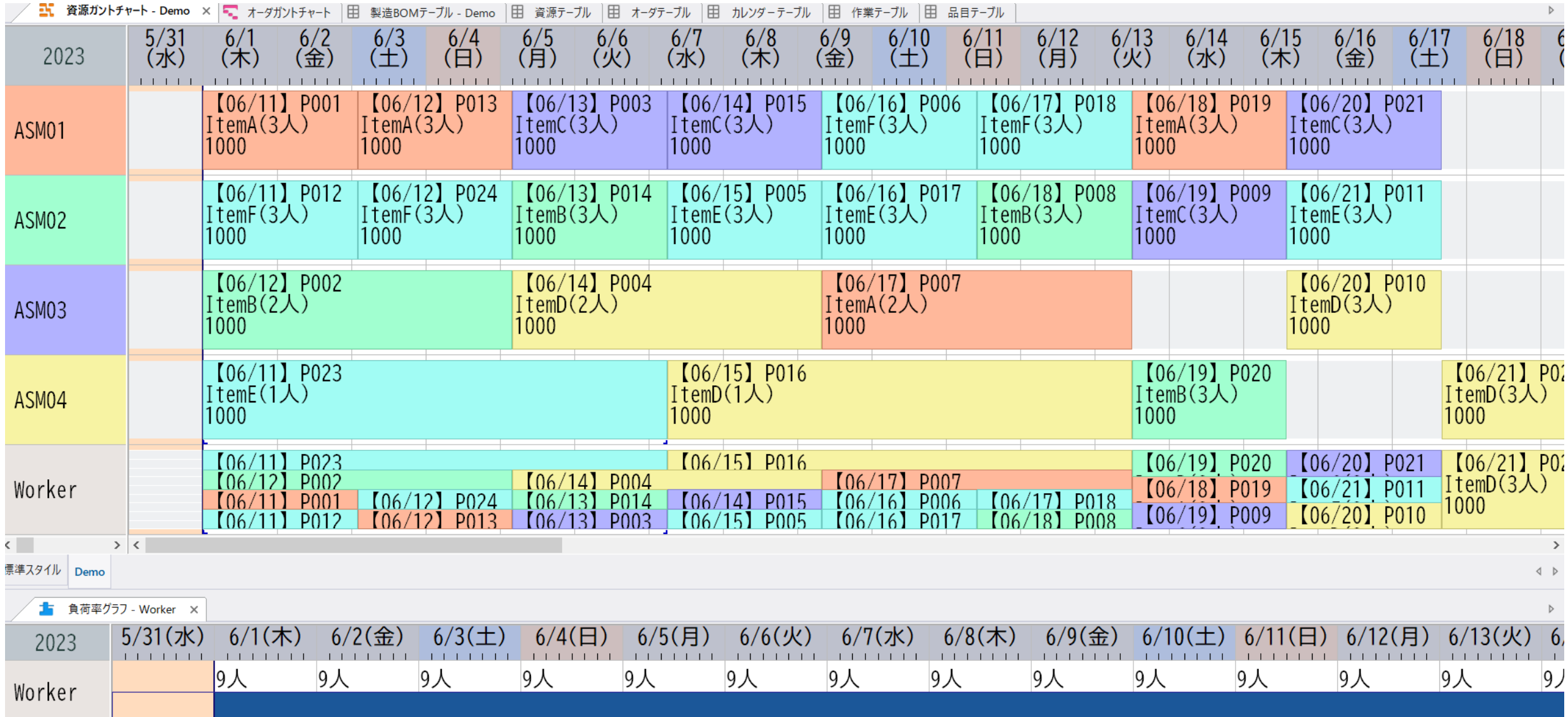
การใช้ Asprova ทำให้สามารถจัดสรรบุคลากรได้อย่างเหมาะสม

สามารถคำนวณจำนวนพนักงานที่ต้องการตามจำนวนใบสั่งผลิต กระบวนการ และพนักงาน

นอกจากนี้ เนื่องจากสามารถตั้งค่าความสามารถแยกกันสำหรับผู้ปฏิบัติงานแต่ละคน จึงเป็นไปได้ที่จะจัดกำหนดการโดยใช้ประสิทธิภาพการทำงานและข้อจำกัดในการทำงาน



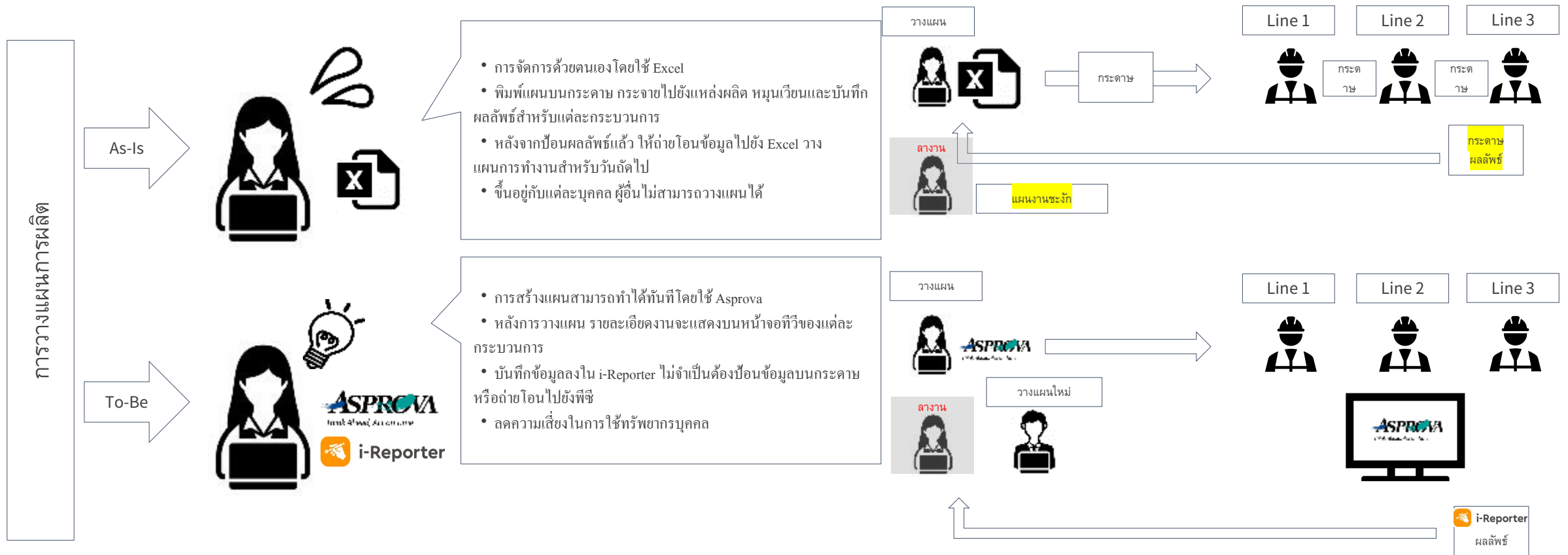
บรรลุมูลค่าเพิ่มประสิทธิภาพของพนักงาน สามารถสร้างผลผลิตด้วยทรัพยากรได้อย่างคุ้มค่า



ความมีเสถียรภาพของระบบ ช่วยลดความเสี่ยง และเวลาในการวางแผน

การใช้ Asprova และ i-Reporter ทำให้สามารถลดชั่วโมงการทำงานด้านการจัดการได้

การดำเนินงานในปัจจุบันส่วนใหญ่ขึ้นอยู่กับการจัดตารางเวลาโดยใช้ Excel การพิมพ์กระดาษ การหมุนเวียนกระดาษในโรงงาน และการป้อนผลลัพธ์ในกระดาษด้วยการลงทะเบียนข้อมูลที่วางแผนไว้ใน Asprova ให้คำแนะนำไปยังไซต์บนจอแสดงผลหรือแท็บเล็ต และป้อนข้อมูลประสิทธิภาพในฝั่ง i-Reporter ทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและลดชั่วโมงการจัดการได้



Summary of proposals

Summary of proposals

- ✓ จำลองการคาดการณ์การผลิตเพื่อให้เข้าใจวันที่จัดส่งที่ถูกต้องได้อย่างรวดเร็ว
- ✓ บรรลุการเพิ่มประสิทธิภาพของพนักงาน
- ✓ ลดชั่วโมงการจัดการ โดยแยกออกจากการทำงานด้วยตนเอง

การปรับเปลี่ยนแผนการผลิตได้รวดเร็วเนื่องจากคำสั่งซื้อเร่งด่วน และการจัดการตำแหน่งงานว่างของกระบวนการผลิตที่เปลี่ยนแปลงตลอดเวลา การสร้างกลไกในการวางแผนได้อย่างยืดหยุ่น

ASPROVA
Think Ahead, Act on Time



Plan

จากรายงาน ให้ระบุกระบวนการและรายการที่เป็นคอขวด จากตัวเลขปัจจุบัน คำนวณตัวเลขที่ควรปรับปรุงและกำหนดเป้าหมาย



Action

ประเมินผลลัพธ์หลังการปรับปรุง สร้างมาตรการปรับปรุงจากผลสะท้อนในเชิงตัวเลขทางสถิติ ว่ามีข้อบกพร่องหรือไม่



Do

ตามค่าดัชนีเป้าหมาย จุดที่ต้องปรับปรุงจะได้รับการตรวจสอบ โดยอ้างอิงกับสายการผลิตหรืองานอื่นๆ การดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพ



Check

หลังจากช่วงระยะเวลาหนึ่ง ให้ออกรายงานและรวบรวมข้อมูลวิเคราะห์ภายใต้เงื่อนไขเดิม และตรวจสอบจุดที่เปลี่ยนแปลงไป



Appendix

Maintenance

#	การบำรุงรักษาซอฟต์แวร์		Standard / Option
1	การสนับสนุนการดำเนินงาน	เราจะเปิดช่องทางการสนับสนุนเพื่อให้การสนับสนุนการดำเนินการทางโทรศัพท์และอีเมล รวมถึงการกู้คืนในกรณีที่ซอฟต์แวร์ล้มเหลว	Standard*1
2	การอัปเดตซอฟต์แวร์	เราจะให้เวอร์ชันอัปเดตเมื่อเราปรับปรุงฟังก์ชันของซอฟต์แวร์ให้เป็นซอฟต์แวร์เวอร์ชันล่าสุดสำหรับระบบปฏิบัติการล่าสุดโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย คุณสามารถลดต้นทุนได้โดยไม่จำเป็นต้องซื้อซอฟต์แวร์ หรือเมื่ออัปเดตเซิร์ฟเวอร์	Standard*1
#	บริการ การรีเซ็ตซอฟต์แวร์		
1	รีเซ็ตซอฟต์แวร์	หากคุณต้องการตั้งค่าซอฟต์แวร์ใหม่หลังจากซ่อมแซมเซิร์ฟเวอร์ (การกู้คืนข้อมูลสินค้าคงคลังไม่รวมอยู่ในการรีเซ็ตซอฟต์แวร์)	Standard*1

*1) มีค่าบริการซื้อระบบในปีแรกของสัญญา ตั้งแต่ปีที่ 2 เป็นต้นไป สัญญา ปีต่อปี

Schedule | Go live schedule Asprova

