

Introduction of PEGASUS for Stock Management System



TOMAS TECH

Presentation by TOMAS TECH CO., LTD.



PEGASUS

นำสินค้าเข้าระบบ

การจัดการสต็อกสินค้า

รายงานผลลัพธ์

นำสินค้าออกระบบ

การจัดส่งสินค้า

PEGASUS คือ โปรแกรมที่ใช้งานเป็นไปตามขั้นตอนทางธุรกิจของ การนำสินค้าเข้า(การตรวจสอบ) การจัดการสต็อกสินค้า (การจัดการตำแหน่งที่เก็บสินค้า / สินค้าคงคลัง) และ การนำสินค้าออก (การหยิบ / ตรวจสอบ / การบรรจุหีบห่อ)

มีฟังก์ชันรองรับเพื่อการทำงานที่แม่นยำและรวดเร็ว ด้วยการเชื่อมโยงกับเครื่องอ่านบาร์โค้ดพกพา และอุปกรณ์โลจิสติกส์ต่างๆเราสามารถปรับปรุงประสิทธิภาพได้อย่างมาก ต้นทุนการติดตั้งเริ่มต้นต่ำเมื่อเปรียบเทียบกับ ระบบ WMS ของบริษัท อื่น และไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ เช่น ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตรายปีและค่าธรรมเนียมใบอนุญาตผู้ใช้

ปัญหาข้อที่ 1 "ความผิดพลาด"

- ❌ เนื่องจากการจัดการของใบรายการมีความผิดพลาด การจัดส่งสินค้าที่ผิดพลาดจะเกิดขึ้นด้วย
- ❌ การหยิบสินค้าคงคลังที่ผิดพลาดจะเกิดขึ้น

FAILURE



ปัญหาข้อที่ 2 "ความรวดเร็ว"

- ❌ ต้องใช้เวลาในการค้นหาตำแหน่งที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์
- ❌ ความเร็วในการทำงานจะแตกต่างกันไประหว่างพนักงานที่ใหม่และพนักงานเก่าที่มีประสบการณ์ ดังนั้นจึงไม่สามารถปรับหรือคุมระดับความเร็วได้



ปัญหาข้อที่ 3 "ผลลัพธ์ที่ได้"

- ❌ เนื่องจากข้อมูลสินค้าคงคลังล่าสุดเป็นข้อมูลเมื่อสองวันที่แล้ว ทำให้เสียโอกาสในการขาย
- ❌ เนื่องจากเวลาล่าช้าระหว่างคลังสินค้า และการจัดส่งเราจึงมีสินค้าคงคลังเป็นส่วนเกิน



ประโยชน์ข้อที่ 1

ป้องกันความผิดพลาดทั้งสินค้าขาเข้าและขาออก

ตรวจสอบที่เครื่องอ่านแบบพกพาสะดวกในเวลาสินค้าขาเข้าและขาออกเพื่อป้องกันความผิดพลาด หากผิดพลาดในขาเข้าเครื่องอ่านข้อมูลจะได้รับการแจ้งเตือนด้วยเสียงกริ่งและการสั่น การจัดซื้อผิดพลาดระหว่างขาเข้าและขาออกความแตกต่างระหว่าง สินค้าคงคลังตามทฤษฎีและสินค้าคงคลังชั้นที่วางจริงจะถูกกำจัดออกให้มากที่สุด

ประโยชน์ข้อที่ 2

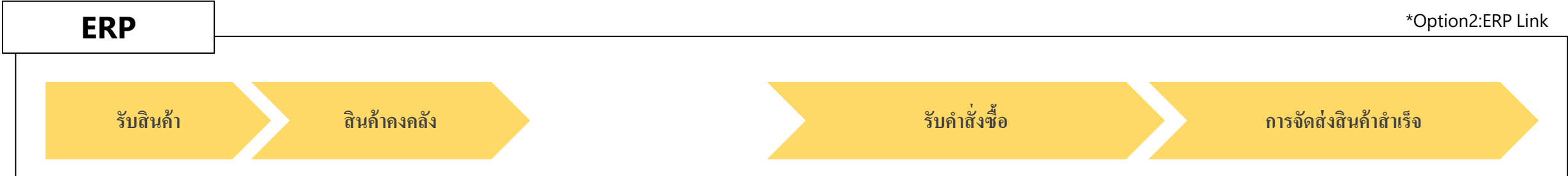
ปรับปรุงความเร็วในการทำงาน

เมื่อมีข้อมูลสินค้าขาเข้าหรือสินค้าขาออกเครื่องอ่านแบบพกพาจะสามารถระบุตำแหน่งที่จัดเก็บในคลังสินค้าได้ในทันที เป็นการช่วยส่งเสริมการทำงานให้ราบรื่นขึ้น โดยไม่มีความลังเลในการตัดสินใจ การสนับสนุนของระบบจะช่วยรักษาระดับของผลผลิตและส่งเสริมการปรับระดับความเร็วของการทำงานได้

ประโยชน์ข้อที่ 3

เข้าใจสถานการณ์แบบเรียลไทม์

เนื่องจากคุณสามารถตรวจสอบรายการสินค้าในคลังสินค้าที่มีได้ สามารถช่วยในการดำเนินกิจกรรมการขายและส่งเสริมการขายได้อย่างเต็มที่ อีกทั้งช่วยลดการสูญเสียโอกาสทางการขาย เนื่องจากสามารถเข้าใจจำนวนสินค้าคงคลังที่เหลือในปัจจุบันได้อย่างแม่นยำสามารถป้องกันสินค้าคงคลังส่วนเกินได้โดยการจัดการกำหนดจุดต่ำสุดเพื่อใช้ในการสั่งซื้อสินค้า



แผนการรับสินค้าเข้าระบบ

ผลลัพธ์นำสินค้าเข้าระบบ

แผนการรับคำสั่งการนำสินค้าออก

ผลลัพธ์นำสินค้าออกระบบ



การจัดการกำหนดค่าในการบรรจุ สามารถใช้หน่วยต่างๆ ได้หลากหลาย เช่น หน่วยของพาเลท (PL) เคส (CS) ลูกบอล (BL) และชิ้นส่วน (PS)
*Standard

การจัดการวันหมดอายุ แจ้งเตือนยกเลิกการใช้งานผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุโดยอัตโนมัติ เช่น แสดงวันที่หมดอายุ
*Option1

ไม่กำหนดน้ำหนัก เนื่องจากคุณสามารถจัดการสินค้าที่ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณและน้ำหนักที่ไม่ได้กำหนดไว้ จึงสามารถขายตามน้ำหนักได้
*Option1

การตั้งพิมพ์ฉลากสินค้า สามารถตั้งพิมพ์ป้ายกำกับสำหรับข้อมูลสินค้าขาเข้าขาออกและตำแหน่งที่ตั้งสินค้าได้
*Option3

การจัดการจุดต่ำสุดเพื่อสั่งซื้อ สามารถจัดการกำหนดจุดสั่งซื้อ เมื่อจำนวนสินค้าที่มีเหลือต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้ จะมีการแจ้งเตือนเพื่อให้ทำการสั่งซื้อสินค้าเข้ามาเพิ่มในคลังสินค้า
*Standard

การจัดการวันที่สินค้ามาถึง เป็นฟังก์ชันการจัดการใช้สินค้าที่มาก่อนและมาทีหลังตามลำดับ เราจะให้ความสำคัญกับสินค้าที่ได้รับเข้าเป็นอันดับแรกในการทำไปใช้ก่อน
*Option1

การเชื่อมโยงข้อมูล สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับระบบ ERP โดยอัตโนมัติ รูปแบบไฟล์ที่ใช้คือ EXCEL, CSV, TXT, XML
*Option2

การจัดการกับฐานข้อมูลอื่นๆ สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลอื่น ๆ เพื่อให้ระบบสามารถใช้ในคลังสินค้าหลายแห่งได้
*Option4

การตรวจสอบเมื่อมีสินค้าใหม่มาถึง

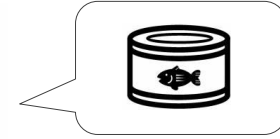
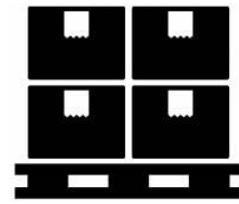
ใช้ตรวจสอบเมื่อไม่มีข้อมูลกำหนดการมาถึงตามกำหนดที่จะสั่งซื้อ การตรวจสอบบาร์โค้ดจะดำเนินการที่ละรายการในลักษณะเดียวกับการตรวจสอบ SKU โดยสมมติว่าสินค้าที่ได้รับเป็นค่าบวกเพิ่มจำนวนเข้ามา



*Standard

การตรวจสอบสินค้าตามใบรายการ

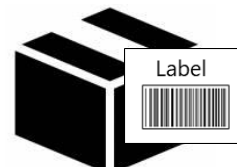
ใช้ตรวจสอบสินค้าที่มีจำนวนหลายชิ้นในหนึ่งกล่องในขณะที่สินค้าในสต็อกมีจำนวนมาก เมื่อคู่มือรายการในใบส่งของที่มาถึงให้ตรวจสอบ และตรวจสอบจำนวนด้วยสายตา และยืนยันจำนวนทั้งหมดโดยการสแกนบาร์โค้ด พร้อมกันสำหรับตรวจสอบจำนวนในสลิปรายการขาเข้า



*Option1

การตรวจสอบฉลากสินค้า

เราจะจัดเตรียมฉลากบาร์โค้ดล่วงหน้าตามจำนวนของที่กำหนดว่าจะมาถึง และตรวจสอบจำนวนคนในขณะที่ติดป้ายเมื่อสินค้ามาถึงและยืนยันทั้งหมดในครั้งเดียวสำหรับแต่ละหมายเลขสลิป



*Option1&3

การตรวจสอบSKUสินค้า

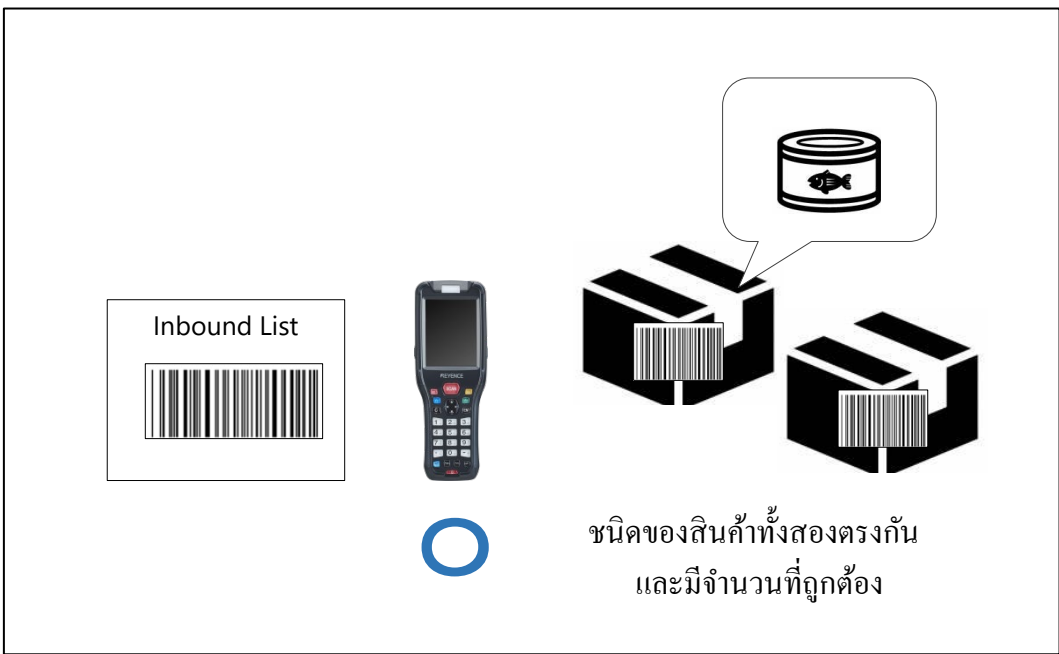
นี่เป็นวิธีการตรวจสอบที่ถูกต้องและแม่นยำมากที่สุด การตรวจสอบรายการโดยการสแกนเพื่ออ่านบาร์โค้ดของสินค้าที่เข้ามาที่ละรายการ โดยเครื่องสแกนอ่านจะเช็คได้ว่าสินค้าที่เข้ามานั้น ตรงกับรายการที่สั่งเข้ามาหรือไม่



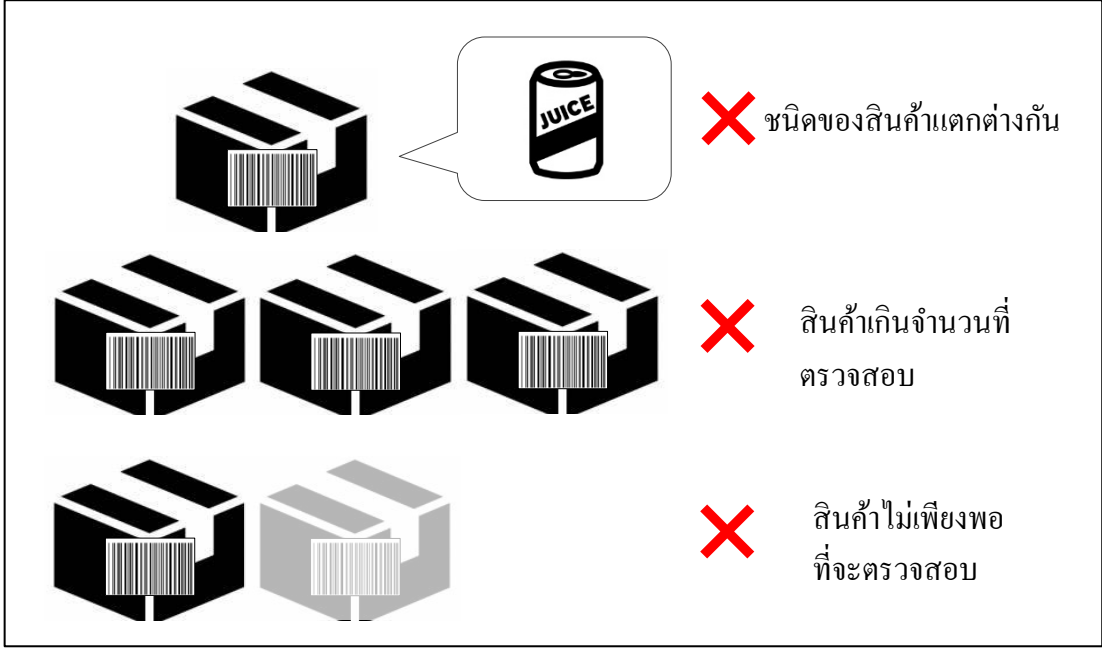
*Option1

ตรวจสอบจำนวนของสินค้า

การตรวจสอบหมายเลขบาร์โค้ด คือการตรวจสอบที่เครื่องอ่านบาร์โค้ด ว่าจำนวนสินค้าในสต็อกตรงกับข้อมูลขาเข้า (สต็อก) หรือไม่ ในขณะที่ตรวจสอบข้อมูลการมาถึงและสินค้าจริงที่เครื่องอ่านบาร์โค้ด เราจะตรวจสอบรายการสินค้าและจำนวนได้



การตรวจสอบ ผิดพลาด



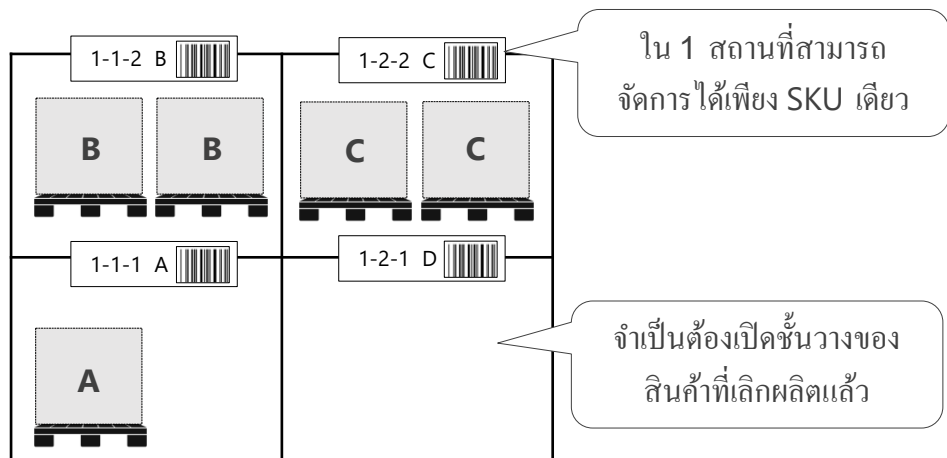
*Option1

การจัดการสถานที่จัดเก็บสินค้า

สามารถกำหนดสถานที่ตำแหน่งการจัดเก็บสินค้าได้ตามการทำงาน โดยสามารถกำหนดตำแหน่งที่ตายตัว สำหรับสินค้าที่ต้องการไว้ได้โดยการทำแม่แบบของตำแหน่งไว้ในระบบ ในขณะที่การจัดการตำแหน่งแบบอิสระของสินค้าบางรายการก็จัดสถานที่ไว้โดยสินค้าที่เชื่อมโยงซึ่งกันและกัน ให้ไม่มีพื้นที่ว่างและการพัฒนาประสิทธิภาพในการจัดเก็บสินค้าให้สูงขึ้น

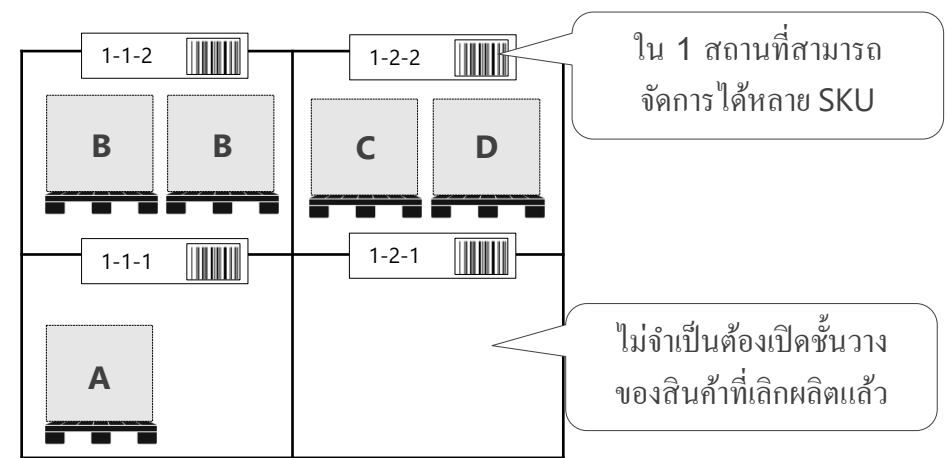
การจัดการสถานที่เก็บสินค้าที่ กำหนดไว้แบบตายตัว

วิธีการจัดการสำหรับการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในสถานที่ที่กำหนดสำหรับแต่ละผลิตภัณฑ์ เนื่องจากสถานที่จัดเก็บได้รับการแก้ไขจึงง่ายต่อการดูว่าสินค้าอยู่ที่ไหน



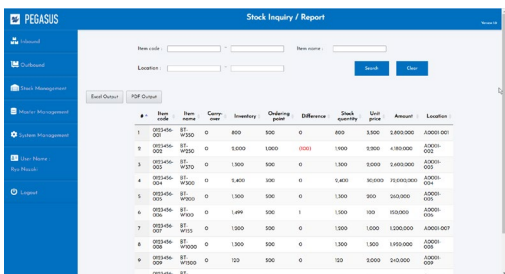
การจัดการสถานที่เก็บสินค้าแบบอิสระ

วิธีการจัดการที่ช่วยให้สามารถจัดเก็บสินค้าในที่ว่างได้ เนื่องจากสามารถใช้ชั้นวางที่ว่างได้ จึงสามารถใช้พื้นที่จัดเก็บได้อย่างมีประสิทธิภาพ



รายการสินค้าที่ต้องการ

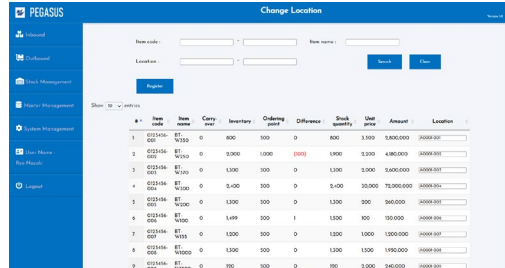
สามารถอ้างอิงถึงสินค้าคงคลังที่เหลืออยู่ในปัจจุบันได้ทันทีผ่านหน้าจอเครื่องอ่านบาร์โค้ดและเครื่องคอมพิวเตอร์



*Standard

การจัดการตำแหน่งสินค้า

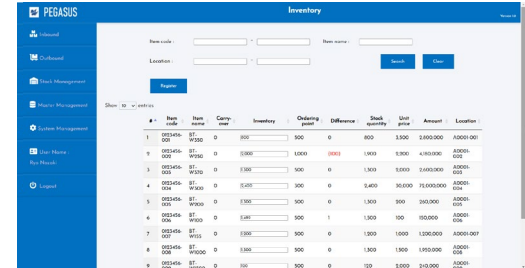
สามารถแสดงตำแหน่งที่จัดเก็บสินค้าและการเปลี่ยนตำแหน่งสินค้าได้ทั้งทางหน้าจอเครื่องอ่านบาร์โค้ดและเครื่องคอมพิวเตอร์



*Standard

การตรวจนับจำนวนในสต็อก

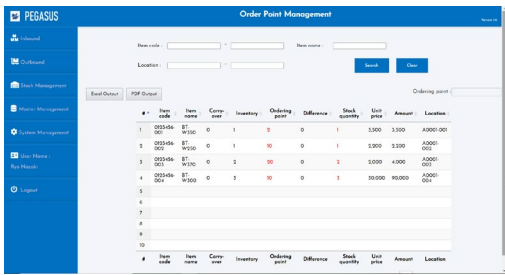
สามารถเช็คจำนวนสินค้าที่เหลือในสต็อกและเปรียบเทียบระหว่างข้อมูลสินค้าคงคลังและจำนวนที่คงเหลืออยู่จริงได้ทั้งทางหน้าจอเครื่องอ่านบาร์โค้ดและเครื่องคอมพิวเตอร์



*Standard

การจัดการจุดสั่งซื้อ

เมื่อจำนวนสินค้าที่เหลือต่ำกว่าค่าที่กำหนดไว้ โปรแกรมจะส่งข้อความแจ้งเตือนที่หน้าตาของโปรแกรมทันที



#	Parts No	Stock	Order Point
1	A12345-678	110	100
2	A12345-679	120	100
3	A12345-680	90	100
4	A12345-681	101	100

*Standard

ส่งอีเมลล์อัตโนมัติเมื่อเจอค่าต่ำสุดเพื่อสั่งซื้อ

เมื่อจำนวนสินค้าที่เหลือต่ำกว่าค่าที่กำหนดไว้ โปรแกรมจะส่งอีเมลล์แจ้งเตือนไปแผนกจัดซื้อได้ทันที

#	Parts No	Stock	Order Point
1	A12345-678	110	100
2	A12345-679	120	100
3	A12345-680	90	100
4	A12345-681	101	100



For : Purchasing group
Contents:
 This item is lower than order point.
 -Date : 22-Dec-2020 11:00
 -Part No: A12345-680
 -Stock: 90
 -Order Point: 100

*Option1

รายการสินค้าและจำนวนที่ต้องการ

รายงานสินค้าที่ส่งออกจากคอมพิวเตอร์ ยืนยันรายงานได้สำหรับทุกรายการ โดยการเพิ่มฟังก์ชันในการค้นหาได้, สามารถแสดงได้ทั้งจำนวนสินค้าขาเข้าและสินค้าขาออก และสินค้าคงเหลือปัจจุบันได้ใน

รายงาน

ตัวอย่างหน้าจอ

#	Parts No	Parts Name	IN Qty	OUT Qty	Stock	Department
1	A12345-678	Battery 12V type A	100	95	5	Production1
2	A12345-679	Battery 12V type B	110	90	20	Production2
3	A12345-680	Battery 12V type C	120	85	35	Production3
4	A12345-681	Battery 12V type D	130	80	50	Production4



December 2020 Monthly Report for Items

Date : 22-Dec-2020

Page1/1

#	Parts No	Parts Name	IN Qty	OUT Qty	Stock	Department
1	A12345-678	Battery 12V type A	100	95	5	Production1
2	A12345-679	Battery 12V type B	110	90	20	Production2
3	A12345-680	Battery 12V type C	120	85	35	Production3
4	A12345-681	Battery 12V type D	130	80	50	Production4

*Standard/Option*1

รายการสินค้าออกแยกตามแผนก

รายงานการนำสินค้าออกจากเครื่องคอมพิวเตอร์ สามารถแสดง รายการสินค้าออกและแยกตามแผนกที่ทำการเบิกสินค้าได้ สามารถคำนวณสรุปค่าใช้จ่ายแยกตามแผนกได้ด้วย

ตัวอย่างหน้าจอ

#	Department	Parts No	Parts Name	OUT Qty	Unit Price	Amount Price
1	Production1	A12345-678	Battery 12V type A	95	@100Baht	9,500Baht
2	Production1	A12345-679	Battery 12V type B	90	@110Baht	9,900Baht
3	Production1	A12345-680	Battery 12V type C	85	@120Baht	10,200Baht
					Total	29,800Baht



December 2020 Monthly Report for Department

Date : 22-Dec-2020

Page1/1

#	Department	Parts No	Parts Name	OUT Qty	Unit Price	Amount Price
1	Production1	A12345-678	Battery 12V type A	95	@100Baht	9,500Baht
2	Production1	A12345-679	Battery 12V type B	90	@110Baht	9,900Baht
3	Production1	A12345-680	Battery 12V type C	85	@120Baht	10,200Baht
					Production1 Total	29,800Baht

*Standard/Option*1

สามารถสั่งพิมพ์รายงานสินค้าออกได้อัตโนมัติ สรุปแบบรายเดือน

รูปแบบรายงานมีสามรูปแบบ ถูกคำสั่งสามารถเลือกได้ การลดจำนวนสินค้าในคลัง จะนำมาใช้ในการเลือกรูปแบบของรายงาน

รายงานการหมุนเวียนสินค้า ที่นำออกได้น้อยที่สุด

แสดงรายการสินค้าที่มีการหมุนเวียนสินค้าคลังต่ำ สำหรับสินค้าที่มีการหมุนเวียนสินค้าคลังต่ำอาจสามารถลดปริมาณสินค้าคลังได้ ผู้ใช้สามารถตรวจสอบปริมาณสินค้าคลังโดยการส่งออกสินค้าที่แย่ที่สุดที่มีอัตราการหมุนเวียนต่ำในรายการ ****รายงานว่าสามารถเปลี่ยนแปลงปริมาณสินค้าได้ (ตัวอย่าง. Top 10%)**

รายงานข้อมูลสินค้าในคลัง มีมูลค่ามากที่สุด ที่นำออกได้น้อยที่สุด

แสดงรายการที่มีมูลค่าสินค้าคลังสูง สำหรับสินค้าที่มีมูลค่าสินค้าคลังสูงและความเร็วในการหมุนเวียนสินค้าคลังต่ำ หากสามารถลดปริมาณสินค้าคลังได้มูลค่าสินค้าคลังทั้งหมดจะลดลง ****รายงานว่าสามารถเปลี่ยนแปลงปริมาณสินค้าได้ (ตัวอย่าง. Top 10%)**

รายงานสินค้าคลังที่นำออกช้าที่สุด

แสดงรายการที่มีอายุการเก็บรักษานาน สำหรับสินค้าที่มีระยะเวลาการเก็บนานหากเป็น "Dead stock" จะถูกกำจัดทิ้งด้วยการลดสินค้าคลังที่สิ้นเปลืองผู้ใช้สามารถลดปริมาณสต็อกและใช้พื้นที่อย่างมีประสิทธิภาพ ****รายงานว่าสามารถเปลี่ยนแปลงปริมาณสินค้าได้ (ตัวอย่าง. Top 10%)**

December 2020 Monthly Report for Inventory turnover worst report
Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Inventory turnover	Amount Price
1	A12345-678	Battery 12V type A	0.2	3,000,000Baht
2	A12345-679	Battery 12V type B	0.3	2,999,999Baht
3	A12345-680	Battery 12V type C	0.4	1,999,999Baht
4	A12345-681	Battery 12V type D	0.5	999,999Baht

*Standard/Option*1

December 2020 Monthly Report for Highest inventory value worst report
Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Inventory turnover	Amount Price
1	C12345-999	Conveyor	0.3	6,000,000Baht
2	D12345-998	Motor	0.2	5,999,999Baht
3	E12345-997	Cylinder shaft	0.5	4,999,999Baht
4	F12345-996	Chiller	0.6	3,999,999Baht

*Standard/Option*1

December 2020 Monthly Report for Slow move report
Date : 22-Dec-2020
Page1/1

#	Parts No	Parts Name	Stock days	Amount Price
1	C12345-199	Pen A	1095	1,000,000Baht
2	D12345-198	Pen B	730	999,999Baht
3	E12345-197	Pen C	365	899,999Baht
4	F12345-196	Pen D	364	799,999Baht

*Standard/Option*1

- โดยการวิเคราะห์ข้อมูลเรามุ่งหวังที่จะลดปริมาณสต็อก
- พวกเราจะลดต้นทุน โดยการลดปริมาณสต็อกในคลัง
- ตรวจสอบว่ามี **"Dead stock", "Sleeping stock", and "Over stock"** ในสินค้าคงคลังปัจจุบัน สามารถค้นหาได้โดยการตรวจสอบรายงาน

December 2020 Monthly Report for Inventory turn		
Date : 22-Dec-2020 Page1/1		
#	Parts No	Parts Name
1	A12345-678	Battery 12V
2	A12345-679	Battery 12V
3	A12345-680	Battery 12V
4	A12345-681	Battery 12V

December 2020 Monthly Report for Highest inventory value		
Date : 22-Dec-2020 Page1/1		
#	Parts No	Parts Name
1	C12345-999	Conveyor
2	D12345-998	Motor
3	E12345-997	Cylinder shaft
4	F12345-996	Chiller

December 2020 Monthly Report for Slow move report				
Date : 22-Dec-2020 Page1/1				
#	Parts No	Parts Name	Stock days	Amount Price
1	C12345-199	Pen A	1095	1,000,000Baht
2	D12345-198	Pen B	730	999,999Baht
3	E12345-197	Pen C	365	899,999Baht
4	F12345-196	Pen D	364	799,999Baht



Appropriate inventory

Stock reduction

100pcs → 90pcs

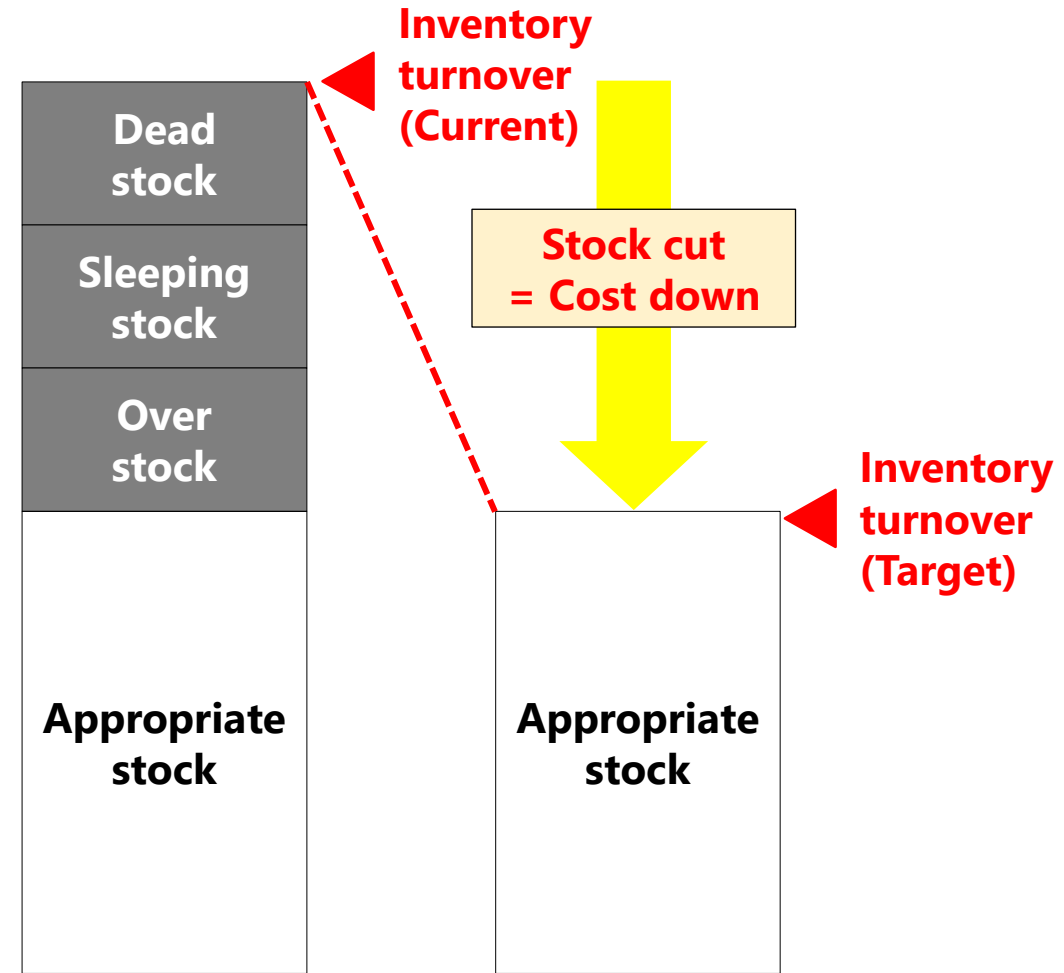
Prevent inventory shortage

Layout efficiency

Location change

Inventory turnover = 0.2

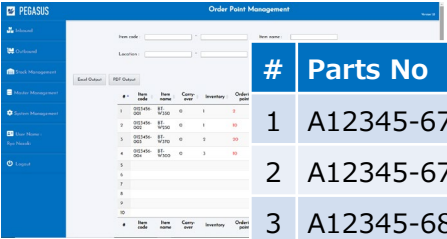
A001 → Z999



เราสามารถนำระบบ PDCA มาใช้ในการปรับปรุงเพื่อพัฒนาจุดที่ทำให้สินค้าคงคลังเหลือ ในจำนวนที่เหมาะสม

Plan (วางแผน)

สามารถตั้งค่าจุดต่ำสุดในการสั่งซื้อสินค้า และ จำนวนสินค้าที่ควรมีให้เพียงพอในคลังสินค้า



#	Parts No	Stock	Order Point	Safety stock
1	A12345-678	110	100	20
2	A12345-679	120	120	40
3	A12345-680	90	80	5
4	A12345-681	10	60	5

Action (ลงมือแก้ไข)


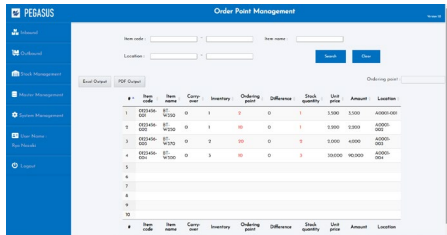

นำข้อเสนอในการพัฒนามาใช้ปรับปรุงแก้ไขมาลงมือใช้จริง

- ลงมือทำเพื่อเพิ่มการหมุนเวียนสินค้าคงคลัง

 1. ลดระยะเวลา
 2. ปรับปรุงจำนวนต่ำสุดในการสั่งซื้อ (Minimum Order Quantity)
 3. ลดค่าของจุดต่ำสุดในการสั่งซื้อสินค้าเข้ามาเพิ่ม
 4. ลดจำนวนสินค้าที่ควรมีให้เพียงพอในคลังสินค้า

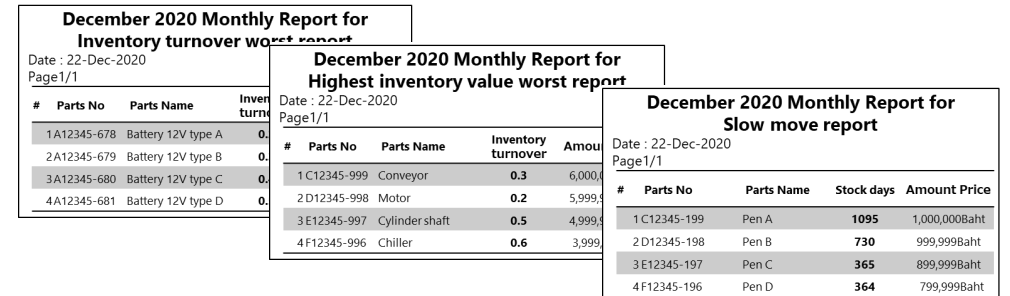
Do (ลงมือทำ)

สามารถจัดการ สินค้าขาเข้า และ สินค้าขาออกได้ระหว่างการทำงาน

Check (ตรวจสอบ)


ตรวจสอบเป้าหมายของข้อมูล โดยการเช็คจากรายงาน





#	Parts No	Parts Name	Invent	turn
1	A12345-678	Battery 12V type A	0.	
2	A12345-679	Battery 12V type B	0.	
3	A12345-680	Battery 12V type C	0.	
4	A12345-681	Battery 12V type D	0.	


#	Parts No	Parts Name	Inventory turnover	Amount
1	C12345-999	Conveyor	0.3	6,000,000
2	D12345-998	Motor	0.2	5,999,999
3	E12345-997	Cylinder shaft	0.5	4,999,999
4	F12345-996	Chiller	0.6	3,999,999


#	Parts No	Parts Name	Stock days	Amount Price
1	C12345-199	Pen A	1095	1,000,000Baht
2	D12345-198	Pen B	730	999,999Baht
3	E12345-197	Pen C	365	899,999Baht
4	F12345-196	Pen D	364	799,999Baht


 PEGASUS
Inbound Inquiry / Report
Version 1.0


 Inbound


 Outbound

 Stock Management

 Master Management

 System Management

 User Name
Ryo Nozaki

 Logout

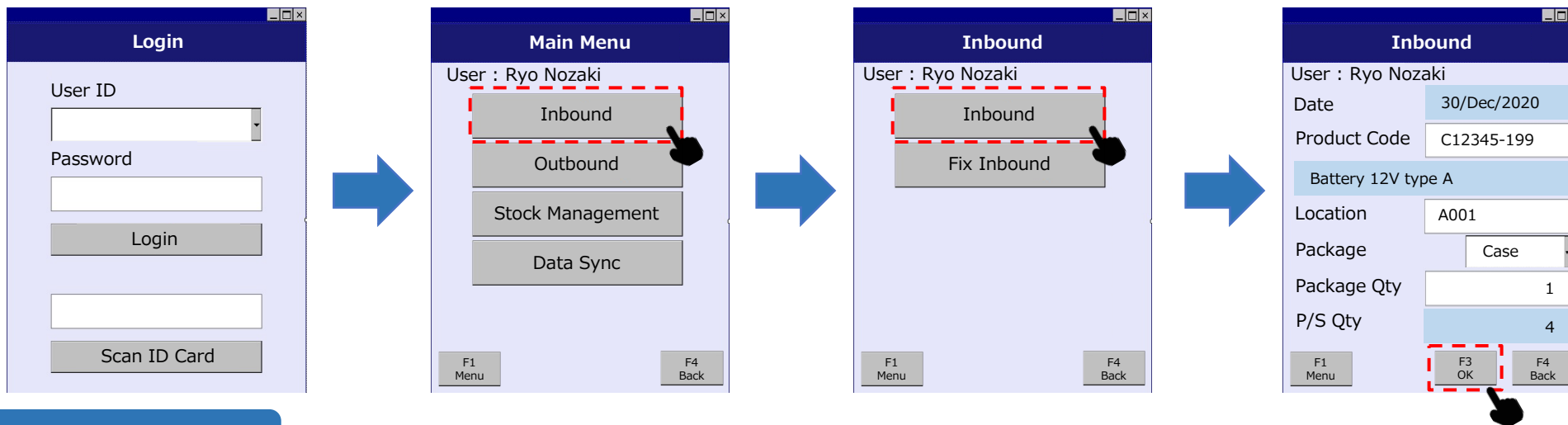
Inbound date : ~ Supplier : ~

Item code : ~

#	Inbound date	Item code	Item name	Supplier code	Supplier name	Package	Package quantity	Quantity	Location	Status	Slip divide
1	28/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
2	29/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
3	30/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
4	01/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
5	02/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
6	03/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
7	04/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
8	05/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
9	06/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
10	07/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input

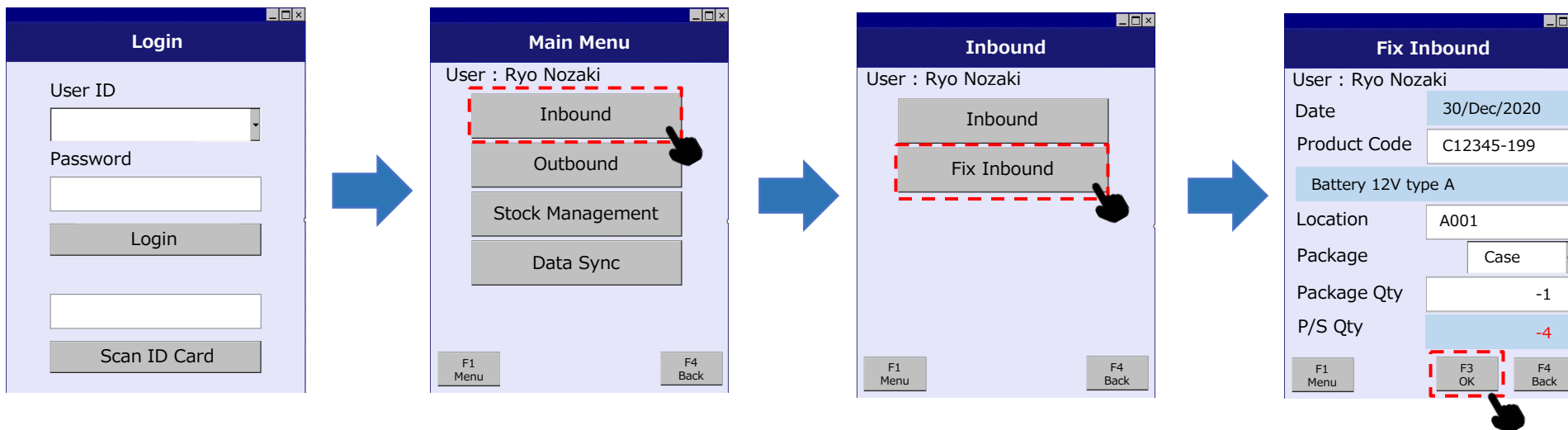
สินค้าขาเข้า


*Standard










กำหนดค่า สินค้าขาเข้า

*Standard



 PEGASUS
Outbound Inquiry / Report Version 1.0

 Inbound
 Outbound
 Stock Management
 Master Management
 System Management
 User Name
Ryo Nozaki
 Logout

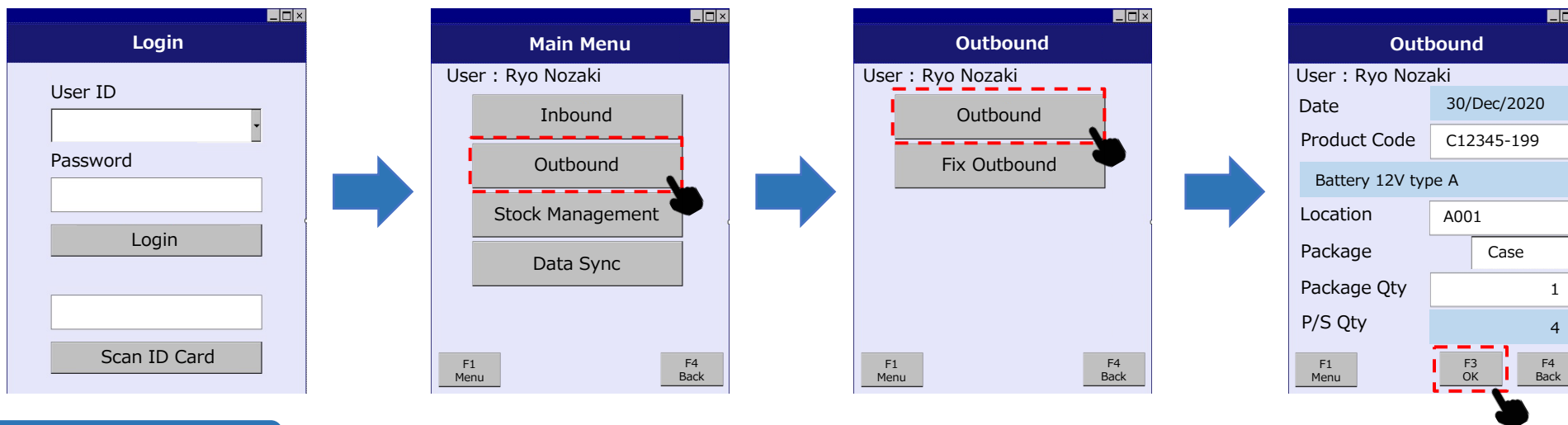
Outbound date : ~ Customer : ~

Item code : ~

# ▲	Outbound date ↕	Item code ↕	Item name ↕	Customer code ↕	Customer name ↕	Package ↕	Package quantity ↕	Quantity ↕	Location ↕	Status ↕	Slip divide ↕
1	28/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
2	29/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
3	30/11/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
4	01/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
5	02/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
6	03/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
7	04/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
8	05/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
9	06/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input
10	07/12/2020	0123456-001	BT-W350	00000001-001	Keyence (Thailand)	unit	100	100	A0001-001	Store-In	PC Input

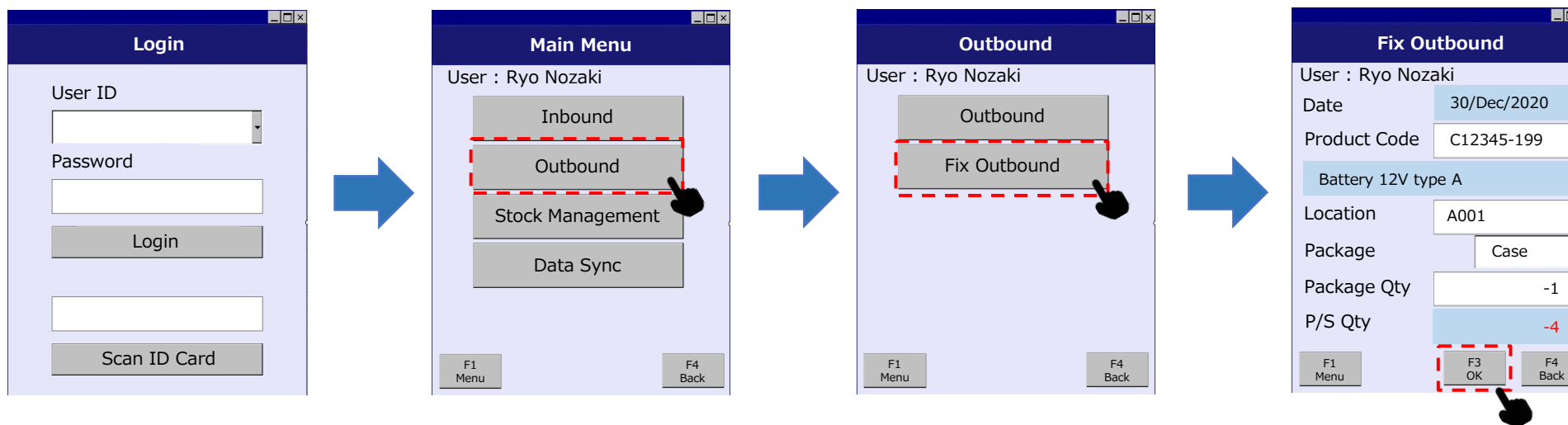
สินค้าออก

*Standard



การกำหนด สินค้าออก

*Standard



PEGASUS Stock Inquiry / Report Version 1.0

Inbound

Outbound

Stock Management

Master Management

System Management

User Name
Ryo Nozaki

Logout

Item code : ~ Item name :

Location : ~

#	Item code	Item name	Carry-over	Inventory	Ordering point	Difference	Stock quantity	Unit price	Amount	Location
1	0123456-001	BT-W350	0	800	500	0	800	3,500	2,800,000	A0001-001
2	0123456-002	BT-W250	0	2,000	1,000	(100)	1,900	2,200	4,180,000	A0001-002
3	0123456-003	BT-W370	0	1,300	500	0	1,300	2,000	2,600,000	A0001-003
4	0123456-004	BT-W300	0	2,400	300	0	2,400	30,000	72,000,000	A0001-004
5	0123456-005	BT-W200	0	1,300	500	0	1,300	200	260,000	A0001-005
6	0123456-006	BT-W100	0	1,499	500	1	1,500	100	150,000	A0001-006
7	0123456-007	BT-W155	0	1,200	500	0	1,200	1,000	1,200,000	A0001-007
8	0123456-008	BT-W1000	0	1,300	500	0	1,300	1,500	1,950,000	A0001-008
9	0123456-009	BT-W1500	0	120	500	0	120	2,000	240,000	A0001-009
10	0123456-	BT-	0	000	500	0	000	000000	0000000	A0001-010

PEGASUS Change Location Version 1.0

Inbound

Outbound

Stock Management

Master Management

System Management

User Name :
Ryo Nozaki

Logout

Item code : ~ Item name :

Location : ~

Show entries

#	Item code	Item name	Carry-over	Inventory	Ordering point	Difference	Stock quantity	Unit price	Amount	Location
1	0123456-001	BT-W350	0	800	500	0	800	3,500	2,800,000	<input type="text" value="A0001-001"/>
2	0123456-002	BT-W250	0	2,000	1,000	(100)	1,900	2,200	4,180,000	<input type="text" value="A0001-002"/>
3	0123456-003	BT-W370	0	1,300	500	0	1,300	2,000	2,600,000	<input type="text" value="A0001-003"/>
4	0123456-004	BT-W300	0	2,400	300	0	2,400	30,000	72,000,000	<input type="text" value="A0001-004"/>
5	0123456-005	BT-W200	0	1,300	500	0	1,300	200	260,000	<input type="text" value="A0001-005"/>
6	0123456-006	BT-W100	0	1,499	500	1	1,500	100	150,000	<input type="text" value="A0001-006"/>
7	0123456-007	BT-W155	0	1,200	500	0	1,200	1,000	1,200,000	<input type="text" value="A0001-007"/>
8	0123456-008	BT-W1000	0	1,300	500	0	1,300	1,500	1,950,000	<input type="text" value="A0001-008"/>
9	0123456-009	BT-W1500	0	120	500	0	120	2,000	240,000	<input type="text" value="A0001-009"/>

PEGASUS Stocktaking Version 1.0

Inbound
Outbound
Stock Management
Master Management
System Management
User Name :
Ryo Nozaki
Logout

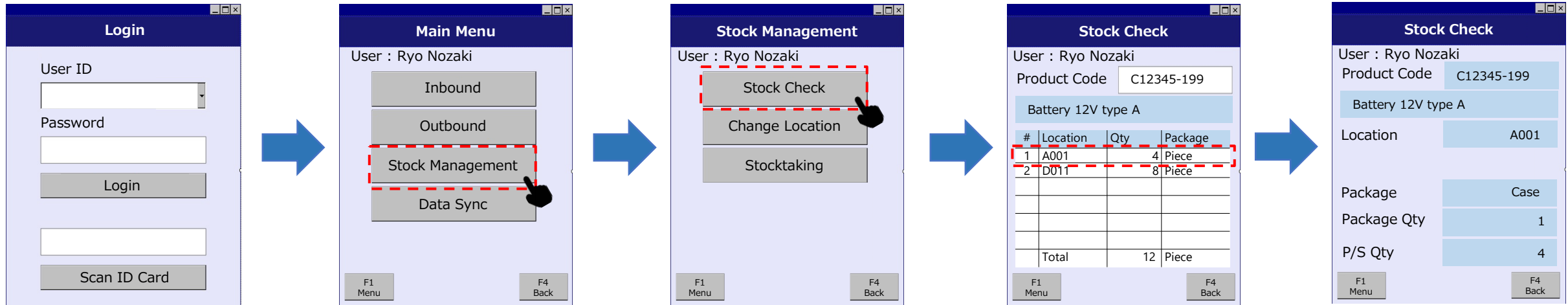
Item code : ~ Item name :
Location : ~ **Search** **Clear**
Register

Show entries

#	Item code	Item name	Carry-over	Inventory	Ordering point	Difference	Stock quantity	Unit price	Amount	Location
1	0123456-001	BT-W350	0	<input type="text" value="800"/>	500	0	800	3,500	2,800,000	A0001-001
2	0123456-002	BT-W250	0	<input type="text" value="2,000"/>	1,000	(100)	1,900	2,200	4,180,000	A0001-002
3	0123456-003	BT-W370	0	<input type="text" value="1,300"/>	500	0	1,300	2,000	2,600,000	A0001-003
4	0123456-004	BT-W300	0	<input type="text" value="2,400"/>	300	0	2,400	30,000	72,000,000	A0001-004
5	0123456-005	BT-W200	0	<input type="text" value="1,300"/>	500	0	1,300	200	260,000	A0001-005
6	0123456-006	BT-W100	0	<input type="text" value="1,499"/>	500	1	1,500	100	150,000	A0001-006
7	0123456-007	BT-W155	0	<input type="text" value="1,200"/>	500	0	1,200	1,000	1,200,000	A0001-007
8	0123456-008	BT-W1000	0	<input type="text" value="1,300"/>	500	0	1,300	1,500	1,950,000	A0001-008
9	0123456-009	BT-W1500	0	<input type="text" value="120"/>	500	0	120	2,000	240,000	A0001-009

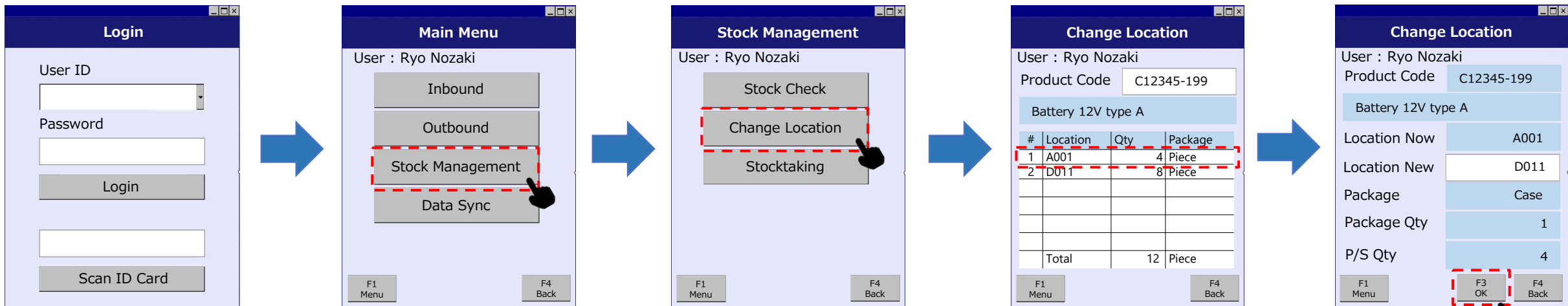
การตรวจสอบสต็อก

*Standard



การเปลี่ยนตำแหน่งการเก็บสินค้า

*Standard



การจัดเก็บสต็อก

*Standard

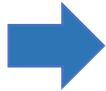
Login

User ID

Password

Login

Scan ID Card



Main Menu

User : Ryo Nozaki

Inbound

Outbound

Stock Management

Data Sync

F1 Menu F4 Back



Stock Management

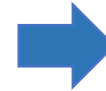
User : Ryo Nozaki

Stock Check

Change Location

Stocktaking

F1 Menu F4 Back



Stocktaking

User : Ryo Nozaki

Product Code C12345-199

Battery 12V type A

#	Location	Qty	Package
1	A001	4	Piece
2	D011	8	Piece
Total		12	Piece

F1 Menu F4 Back



Stocktaking

User : Ryo Nozaki

Product Code C12345-199

Battery 12V type A

Location A001

P/S Qty SYS 4

Package Case

Package Qty 1

P/S Qty 4

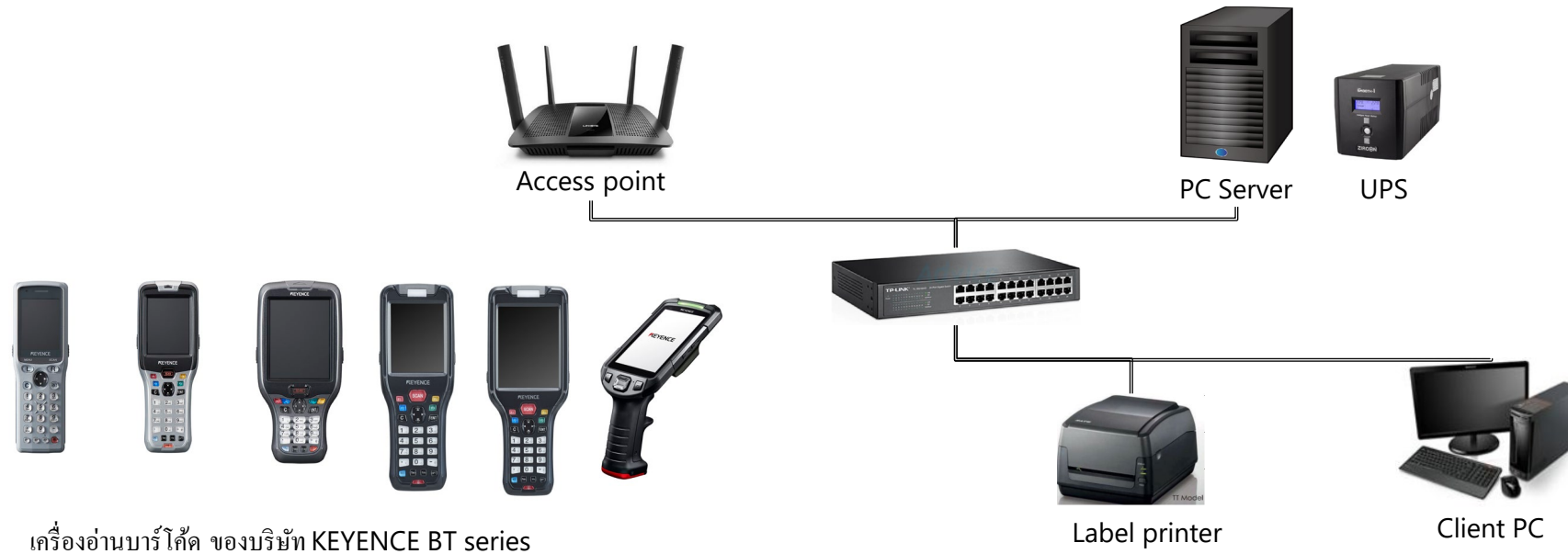
F1 Menu F3 OK F4 Back

PEGASUS Master Management Version 1.0

- Inbound
- Outbound
- Stock Management
- Master Management
- System Management
- User Name: Ryo Nozaki
- Logout

Location Master, Item Master, User Master, Authority Master, Supplier/Customer Master

#	Inbound(入荷・入庫)	Inbound	PC	HT	Standard / Option
1	入庫登録・変更	Inbound Register / Edit	○	○	Standard
2	Inbound状況照会・帳票	Inbound Inquiry / Report	○		Standard
3	Inbound予定データ取込	Inbound Schedule data import	○		Standard
4	入荷検品登録・変更	Inbound Inspection	○	○	Standard
5	Inbound予定データ他システム連携	Inbound Schedule data other system cooperation **CSV,TXT,XML	○		Option*2
6	入庫ラベル発行	Inbound Label issuance Standard format	○	○	Option*3
#	Outbound(出庫・出荷)	Outbound			
1	出庫(ピッキング)登録・変更	Outbound Register / Edit	○	○	Standard
2	Outbound状況照会・帳票	Outbound Inquiry / Report	○		Standard
3	Outbound予定データ取込	Outbound Schedule data import	○		Standard
4	出荷引当	Outbound Inventory reservation FIFO	○		Option*1
5	出荷検品登録・変更	Outbound Inspection	○	○	Standard
6	Outbound予定データ他システム連携	Inbound Schedule data other system cooperation **CSV,TXT,XML	○		Option*2
#	在庫・棚卸	Stock Management			
1	在庫照会・帳票	Stock Inquiry / Report	○	○	Standard
2	在庫メンテナンス	Stock Maintenance	○		Standard
3	ロケーション変更	Change Location	○	○	Standard
4	棚卸	Stocktaking	○	○	Standard
5	発注点状況照会・帳票	Order point management	○		Standard
6	発注点自動通知	Order point Auto Email	○		Option*1
7	在庫メンテナンス履歴照会	Stock Maintenance Inquiry / Report	○		Standard
8	在庫分析レポート	Stock analysis report Inquiry / Report	○		Standard / Option*1
#	マスタ管理	Master Management			
1	ロケーションマスタ照会・メンテナンス	Location Master	○		Standard
2	商品マスタ照会・メンテナンス	Item Master	○		Standard
3	ユーザマスタ照会・メンテナンス	User Master	○		Standard
4	権限マスタ照会・メンテナンス	Authority Master	○		Standard
5	取引先マスタ照会・メンテナンス	Suppliers/Customer Master	○		Standard
6	部門マスタ照会・メンテナンス	Department Master	○		Standard
7	拠点マスタ照会・メンテナンス	Multipoint Master Warehouse, Zone division	○		Option*4



ลำดับ	รายการ	รายละเอียดสเปค ของแต่ละรุ่น
1	PC Server	OS: Windows Server 2019R2 Standard / Memory: 8GB or more / Hard disk: Free space 50GB or more / Display: Resolution 1366 x 768 or more / Browser: Google Chrome (latest Ver) * Server machine with recommended model specifications or more
2	Client PC	OS: Windows 7 / 8.1 / 10 / Memory: 4GB or more / Display: Resolution 1366 x 768 or more / Browser: Google Chrome (latest version) * PC machine with recommended model specifications or higher
3	Handy terminal	KEYENCE BT series (Windows OS type, Android OS type)
4	Access point	IEEE802.11a/b/g/n
5	Label printer	WIFI / Bluetooth compatible model/Material: Art Permanent/Size: 50 x 100 mm.
6	UPS	UPS shutdown signal type

#	งานดูแลโปรแกรม		Standard / Option
1	การสนับสนุนดูแลระบบ / การช่วยเหลือผู้คืน โปรแกรม	เราจะดูแล ทั้งระบบ window และ การดูแลจัดการช่วยเหลืออื่นๆ ทั้งทางโทรศัพท์ และ อีเมลล์ เรา จะช่วยทำการกู้คืน หากโปรแกรมมีปัญหา หรือ ระบบล่ม	Standard*1
2	การอัปเดตโปรแกรม	เราจะจัดการ อัปเดตโปรแกรมใหม่ให้ลูกค้า หากมีการพัฒนาเวอร์ชันใหม่ของโปรแกรมออกมา ล่าสุด โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม เป็นบริการมาตรฐานรวมอยู่ สามารถช่วยลดค่าใช้จ่ายให้ลูกค้า ในการซื้อโปรแกรมหากมีการอัปเดตระบบข้อมูล	Standard*1
#	งานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ฮาร์ดแวร์		
1	งานซ่อมบำรุงฮาร์ดแวร์	ในกรณีที่เกิดเหตุการระบบล่ม ถ้าเกิดมีความเสียหายในส่วนของฮาร์ดแวร์ ทีมงานเราสามารถเข้าไปซ่อมให้ที่หน้างานลูกค้ารวมถึงการเข้าไปซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆเพื่อให้ระบบกลับมาทำงานได้ตามปกติ	Option*2
#	กาติดตั้งหรือตั้งค่าโปรแกรมใหม่		
1	การติดตั้งหรือตั้งค่าโปรแกรมใหม่	ถ้าหากคุณต้องการ ที่จะติดตั้ง โปรแกรมใหม่ หลังจาก การซ่อมบำรุงระบบที่ล่มสามารถทำได้ แต่การแก้ไขฐานข้อมูลคลังสินค้า ไม่รวมอยู่ในการจัดตั้งโปรแกรมใหม่	Standard*1

* 1) การดูแลบริการฟรีจะรวมอยู่ในปีแรก หลังสัญญาซื้อขาย หลังจากปีที่สองเป็นต้น ไปจะมีค่าบริการทางลูกค้าสามารถเลือกการดูแลการบริการเป็นรายปีได้

* 2) ทางเราจะบริการงานดูแลซ่อมบำรุงในส่วนของฮาร์ดแวร์ด้วยเมื่อท่านซื้อฮาร์ดแวร์กับทางเรา

<p>1. การวิเคราะห์สถานการณ์ปัจจุบัน</p>	<p>เราจะตรวจสอบธุรกิจที่ลูกค้าดำเนินการในปัจจุบันและระบบที่ใช้เพื่อยืนยันข้อกำหนดและวิเคราะห์สถานการณ์ปัจจุบันของลูกค้า ซึ่งจะทำการประมาณการตามความต้องการของลูกค้าได้ถูกต้อง</p>	<p>ภายในระยะเวลาการขายของเซลล์</p>
<p>2. การกำหนดความต้องการ</p>	<p>การกำหนดความต้องการโดยละเอียดจะดำเนินการตามผลการวิเคราะห์ ตรวจสอบข้อกำหนดโดยละเอียดเพื่อให้ระบบสามารถนำไปใช้ในลักษณะที่ตรงกับการทำงานจริง</p>	<p>1-4 สัปดาห์</p>
<p>3. ออกแบบ</p>	<p>ในระหว่างการประชุมตามกระบวนการเราจะดำเนินการออกแบบพื้นฐานออกแบบรายละเอียดและเตรียมการถ่ายโอนตามข้อกำหนด</p>	<p>1-3 สัปดาห์</p>
<p>4. การพัฒนา / ทดสอบ</p>	<p>เริ่มทำการทดสอบที่เหมาะสมกับงานของลูกค้า เราจะพิจารณาส่งมอบทุกวิธีที่ทำให้กระบวนการทำงานราบรื่นที่สุดสำหรับลูกค้า</p>	<p>1-20 สัปดาห์</p>
<p>5. การสนับสนุนเบื้องต้น</p>	<p>เราจะมีทีมฝึกอบรมการปฏิบัติงานเพื่อแนะนำระบบที่กำลังใช้งานอยู่หรือทำงานควบคู่ไปกับการทำงานและหลังจากยืนยันการใช้งานแล้ว การยอมรับการผลิตขั้นสุดท้ายจะดำเนินการต่อไป</p>	<p>1 สัปดาห์</p>
<p>6. การดำเนินการผลิต</p>	<p>เมื่อเริ่มดำเนินการ เราจะให้การสนับสนุนระยะยาวสำหรับระบบเพื่อความปลอดภัยและสะดวกสบาย โดยการให้การสนับสนุนการซ่อมบำรุงรักษา การดำเนินการการจัดเตรียมข้อมูลและข้อมูลฉบับแก้ไข</p>	<p>อย่างน้อย : 4 สัปดาห์ อย่างมาก : 28 สัปดาห์</p>